



Общий Каталог Продукции



Наша сфера деятельности:

Раздел теплопередачи

- Планстинчатые теплообменники
- Паяные теплообменники
- Квартирные станции водоснабжения
- Трубовые и тубулярные теплообменники

Раздел оборудования под давлением

- Котлы
- Накопительные баки
- Нержавеющие баки процесса
- Расширительный бак
- Балансирующие емкости
- Воздушные сепараторы
- Держатель грязи

Раздел передачи жидкости

- Бытовые насосы
- Гигиенические насосы
- Насосы процесса



«ООО ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА ОТОПЛЕНИЯ-ОХЛАЖДЕНИЯ EKİN ENDÜSTRİYEL»

Устойчивая инновация, качественная стандартизация и динамизм

Вступив в тепловой сектор Турции со своим пластинчатым теплообменником фирма EKİN ENDÜSTRİYEL, была признана своим динамизмом и ориентированных на клиентов визией, осуществив один за другим новые инициативы.

Одним из важных шагов является получение фирмы идентификацию производителя.

«Почему Турции не иметь глобальную конкурентоспособную продукцию и развивающиеся силы?»-этой идеей начал свой путь деятельности EKİN ENDÜSTRİYEL и начал производство пластинчатых теплообменников под брендом MIT, который представляет значение «Made Turkey». С целью изменить восприятие «отечественных товаров» в стране и интеграции с философией качества EKİN ENDÜSTRİYEL, в первую очередь выполнил процедуры Системы менеджмента качества ISO, завершил процесс сертификации качества и надежности продукции, таких как CE, доказал, что отвечает требуемым стандартам за пределами страны, таких как ГОСТ.

Теплообменники MIT, как внутри страны, так и зарубежом, находятся в пределах технических решений и с увеличением количества дилеров усиливают свою эффективность.

Инженерные подходы, интегрированные решения

EKİN ENDÜSTRİYEL, свою производственную идентификацию -осуществившую за счет инвестиций теплообменников MIT- соединив с инженерной визией, целенаправлен предоставить сектору интегрированные решения. С этой целью, наряду с пластинчатыми теплообменниками, сосредоточен на производство других компонентов с целью формирования системы, на повышении квалификации персоналов- инженеров-специалистов находящихся в группе обслуживания развития бизнеса, продажи и послепродажных услуг.

Факторы влияющие на этот процесс- это безусловно потребительский спрос и ожидания. EKİN ENDÜSTRİYEL стремится стать партнером решений современных зданий, сооружений, проектов требующих высокие технологии, соответствовать ожиданиям клиентов на самом высоком уровне.

С широким спектром от пластинчатых теплообменников до накопительных баков, котлов, монтажных материалов и группой услуг, EKİN ENDÜSTRİYEL в качестве специализированного учреждения , в Турции и за рубежом предлагает конкурентные преимущества в секторе механических установок.



Содержание

Пластинчатые теплообменники	3 - 21
Паяные теплообменники	23 - 45
Квартирные станции водоснабжения	47 - 61
Сервисные услуги	63 - 67
Накопительные баки и котлы	69 - 75
Наши сертификаты	91 - 97
Профессиональный Центр Системных Решений.....	98
50 причин для выбора MIT	99
Пояснение по условиям продажи и гарантийных обязательств	100

 EKİN ENDÜSTRİYEL

Пластинчатые теплообменники

Пластинчатые теплообменники



Пластинчатые теплообменники MIT

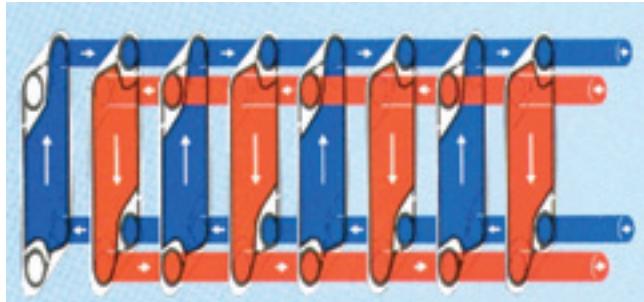
Среди пластинчатых теплообменников, теплообменник бренда *MIT*, является наиболее простым и привилегированным брендом в Турции и с каждым днем продолжает предпринимать все новые шаги во имя постоянного развития сектора. Фирма *EKİN ENDÜSTRİYEL* стремится расширить ассортимент своей конкретной продукции производимой в Турции и наиболее конкретным показателем приверженности к этому вопросу являются пластинчатые теплообменники *MIT*. С момента своего создания продолжая свои исследования с философией «Имеем мечту» персонал фирмы *EKİN ENDÜSTRİYEL* видят, что их мечты сбываются и поднимая планку, продолжают работать за свои мечты.

В этом путешествии, фирма со своими клиентами размещенные в самую верхнюю часть организационной схемы, с конкурентами, которые обеспечивают постоянное развитие и с установлением хороших отношений со всеми поставщиками, которые поддерживают его, не только коммерчески, но и с точки зрения социального контекста оставлять лучшие следы имеет важное значение для фирмы *EKİN ENDÜSTRİYEL*.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ МИТ

Пластинчатые теплообменники – это устройства, в которых происходит передача тепла между двумя различными жидкостями имеющих разность в температуре. Греющая и нагреваемая жидкость полностью отделены друг от друга с помощью пластин.

В стандартных пластинчатых теплообменниках имеются четыре входных-выходных порта, два из них являются входными-выходными портами греющей среды, а две другие входные-выходные порты нагреваемой среды. С частным производством возможно производство теплообменников с несколькими греющими и нагреваемыми жидкостями.



СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ МИТ

Пластинчатые теплообменники *MIT* в основном состоят из:

- Передней основной плиты, на котором находятся входные-выходные соединения и их информация
- Верхней и нижней направляющих
- Первой пластины которая предотвращает контакт жидкости с передней плитой
- Пластины, которые обеспечивают поток жидкостей и тепла
- Неподвижная последняя пластина, которая предотвращает соприкосновение жидкостей с задней плитой
- Задней нажимной плиты, которая движется по направляющим и на которой находится инструкция по установке и обслуживанию
- Шпилек стягивающих пластины, размещенные между плитами в пакет



На внешней стороне основной плиты прикреплен типовой шильд пластинчатого теплообменника *MIT* и содержит следующие данные:

- Тип пластинчатого теплообменника
- Количество пластин теплообменника
- Заводской номер теплообменника
- Испытательная и рабочая температура
- Испытательное и рабочее давление
- Размер минимального сжатия пластин
- Контактная информация фирмы *EKİN ENDÜSTRİYEL*

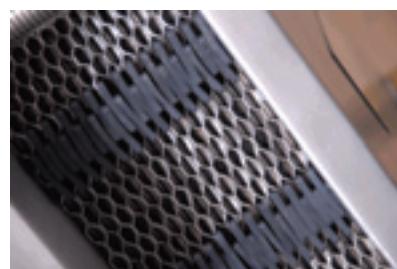
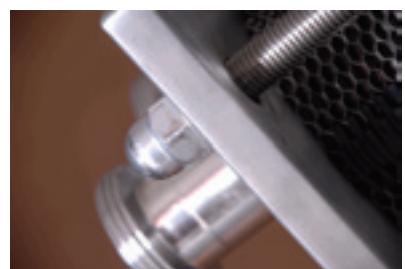
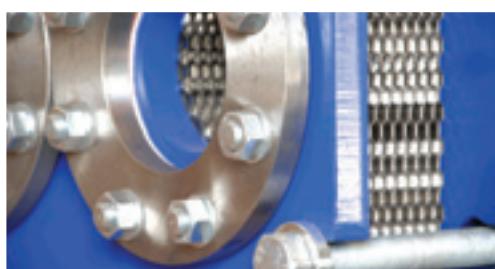


ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ ГЕРМЕТИЧНОГО ТИПА

Тип	504	513	514	521	522	617
Ширина (мм)	200	360	360	460	460	337
Высота (мм)	480	930	930	1090	1090	1047
Глубина (мм)	200-400	250-1000	250-1000	250-1500	250-1500	250-1250
Диапазон гор.оси (мм)	70	140	140	210	210	150
Диапазон верт.оси (мм)	381	640	640	720	720	800
Макс. Раб.давл (бар)	20	20	20	20	20	20
Испытател. давл (бар)	25	25	25	25	25	25
Вес (кг)	23+0.25n	98+0.75n	98+0.75n	225+1.1n	225+1.1n	116+0.91n
Диаметр соединения	1 1/4" Резьбовое	2" резьбовое или фланцевое	2" резьбовое или фланцевое	4" фланцевое	4" фланцевое	2 1/2" резьбовое или фланцевое

Тип	637	647	641	643	662	665
Ширина (мм)	460	485	610	815	610	775
Высота (мм)	1390	1750	1450	1450	1870	1705
Глубина (мм)	350-500	350-1500	350-1500	350-1500	400-2500	400-2500
Диапазон гор.оси (мм)	238	225	296	395	296	395
Диапазон верт.оси (мм)	1070	1365	890	791	1292	1091
Макс. Раб.давл (бар)	20	20	20	20	20	20
Испытател. давл (бар)	25	25	25	25	25	25
АчЭрлЭк (kg)	255+2n	336+2.3n	380+2n	520+2.1n	547+3.1n	730+3.3n
Вес (кг)	3" фланцевое	4" фланцевое	6" фланцевое	8" фланцевое	6" фланцевое	8" фланцевое

Материалы	
Материал пластин	AISI 316, титан, хастеллой
Материал соединения	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, пластик
Материал корпуса	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь,

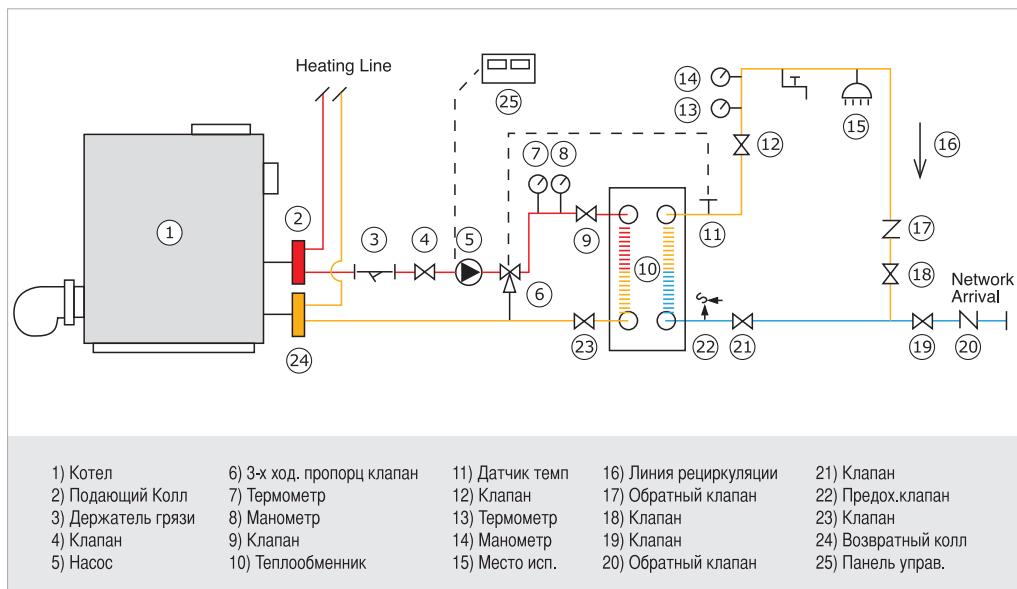


Места использования пластинчатых теплообменников

HVAC (отопление, охлаждение и вентиляция)

Обеспечение горячим водоснабжением

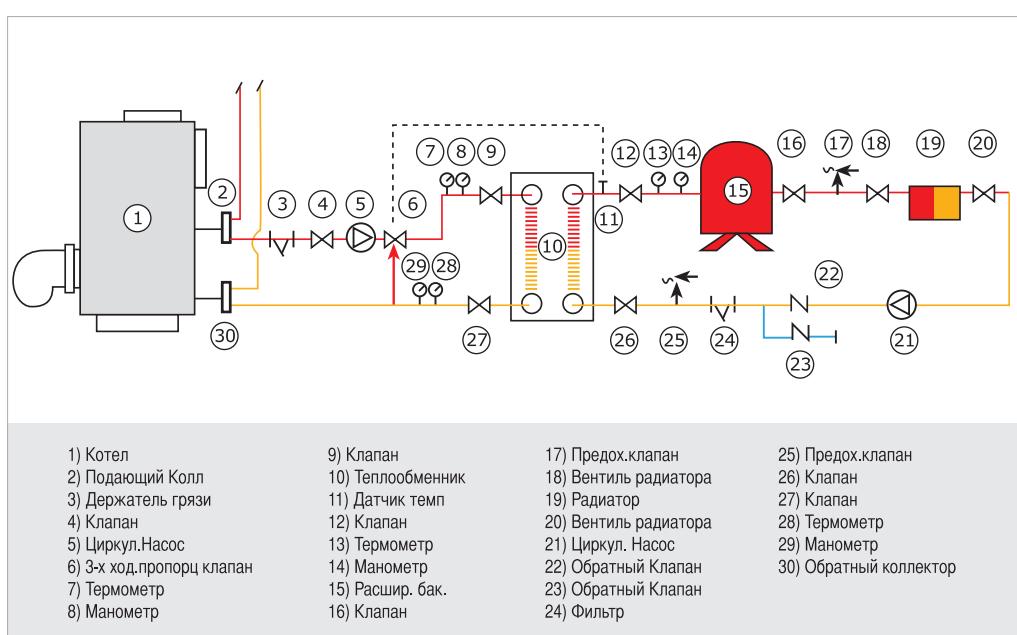
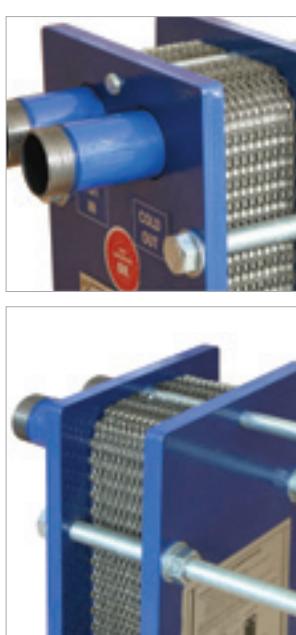
В жилых домах и промышленности горячая вода является необходимостью с точки зрения комфорта. С помощью пластинчатых теплообменников MIT Ваша бытовая вода может производится в центральном или индивидуальном видах. По сравнению со старыми системами, эта система более гигиенична, более долгосрочна, более эффективна, более экономична, более компактна и с помощью этой системы вместо замены этой системы из-за кальцификации или таких проблем как чрезмерного хлоро-индуцированной деформации, незначительными изменениями можно достичь первичную производительность.



Региональное отопление

Региональные центры отопления используя горячую воду из таких источников как, геотермальные источники, объекты производства электроэнергии, могут нагреть область, округ и даже полностью

город. В зависимости от типа входящего источника, регионы делятся на зоны со специально разработанными теплообменниками MIT и поместив под каждое здание в зависимости от потребностей этих зданий производится горячая вода.

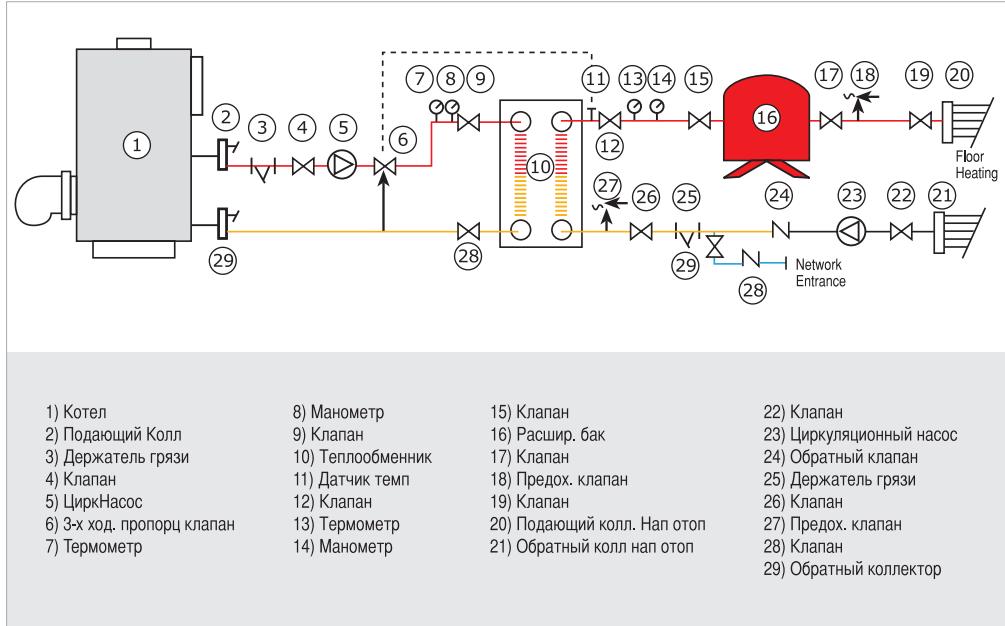


HVAC (отопление, охлаждение и вентиляция)

Системы напольного отопления

За последнее время в регионах, где желается больше комфорта, в часто используемых системах напольного отопления, с целью предотвращения коррозии обогревателья используются пластинчатые теплообменники MIT, которые служат в качестве

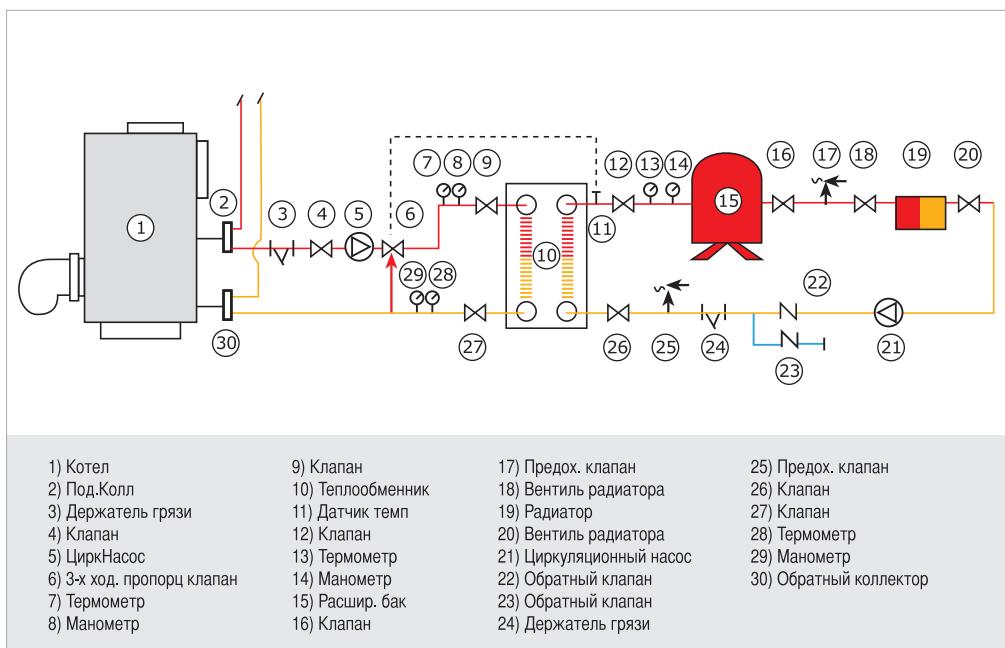
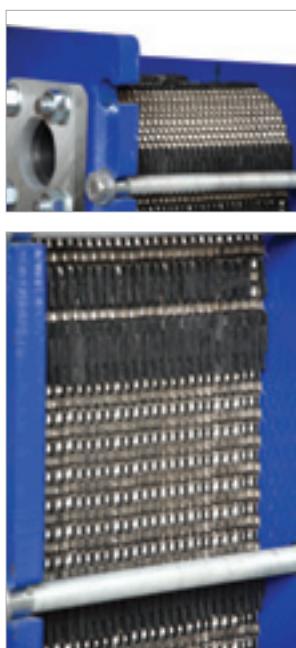
защитной стены между нагреваемой средой и греющего источника. Благодаря высокой коррозионной стойкости, конструкции из нержавеющей стали и специальной конструкции пластинчатые теплообменники MIT обеспечивают беспроблемное использование Вашей системы на протяжении многих лет.



Прерыватель давления

В многоэтажных и высотных зданиях из-за высоты зданий, создается серьезное давление. Направление этого давления связанное с системой в самую нижнюю часть, где находится система отопления-охлаждения, приведет систему в чрезмерную перегрузку и усталость. Кроме того, установкой арматур,

устойчивых высокому давлению, увеличиваются первоначальные стоимости инвестиций. Вставив устойчивые высокому давлению пластинчатые теплообменники MIT между котельной или группой охлаждения и установкой, встретив системное давление, установка позволяет комфортную работу при низком давлении котельно-охладительной системы первичной цепи.



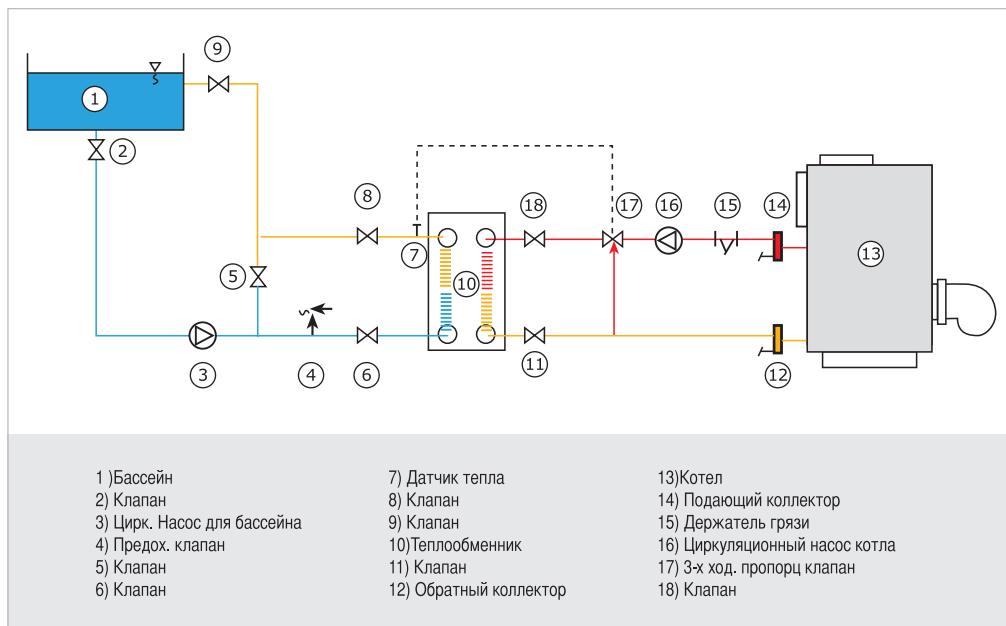
- | | | | |
|----------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------|
| 1) Котел | 9) Клапан | 17) Предох. клапан | 25) Предох. клапан |
| 2) Под.Колл | 10) Теплообменник | 18) Вентиль радиатора | 26) Клапан |
| 3) Держатель грязи | 11) Датчик темп | 19) Радиатор | 27) Клапан |
| 4) Клапан | 12) Клапан | 20) Вентиль радиатора | 28) Термометр |
| 5) ЦиркНасос | 13) Термометр | 21) Циркуляционный насос | 29) Манометр |
| 6) 3-х ход. пропорц клапан | 14) Манометр | 22) Обратный клапан | 30) Обратный коллектор |
| 7) Термометр | 15) Расшир. бак | 23) Обратный клапан | |
| 8) Манометр | 16) Клапан | 24) Держатель грязи | |

HVAC (отопление, охлаждение и вентиляция)

Отопление бассейнов

Все бассейны- хоть плавательные, хоть и с целью здоровья, должны быть в пределных температурах. Для поддержки желаемой температуры в бассейнах, с помощью простой автоматизации,

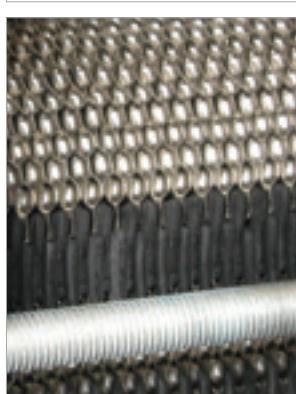
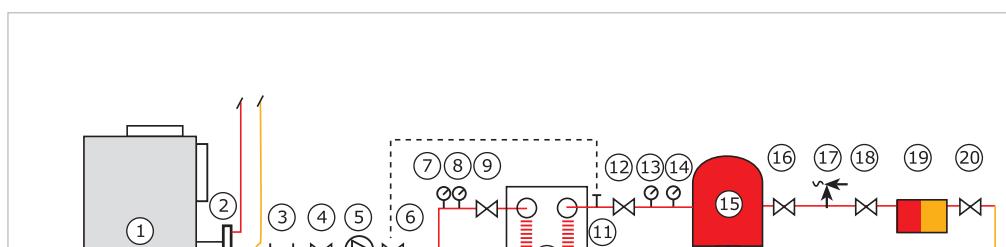
используются пластинчатые теплообменники MIT. Благодаря компактной структуре, пластинчатые теплообменники MIT занимая очень маленкое место в машинном отделении вашего бассейна, позволяет нагреть ваш бассейн в желаемой вами температуре.



Центральные системы отопления

В рамках нового закона вступившего в силу в нашей стране рекомендуются центральная системы и в некоторых случаях становится обязательным. Причиной этого является эффективность центральной системы по сравнению с

индивидуальным использованием и траты меньшей энергии. Пластинчатыми теплообменниками MIT, производится необходимая горячая вода для отопления домов, одновременно обеспечивается бытовая горячая вода.



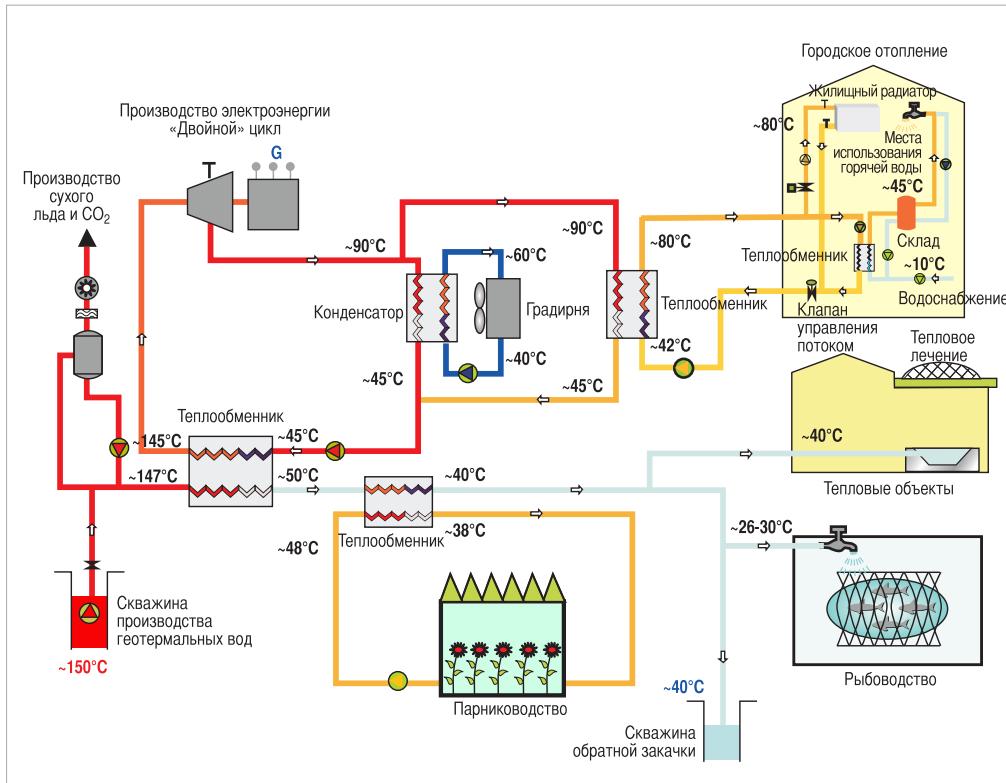
1) Котел	9) Клапан	17) Предох. клапан	25) Предох. клапан
2) Под. Колл	10) Теплообменник	18) Вентиль радиатора	26) Клапан
3) Держатель грязи	11) Датчик темп	19) Радиатор	27) Клапан
4) Клапан	12) Клапан	20) Вентиль радиатора	28) Термометр
5) ЦиркНасос	13) Термометр	21) Циркуляционный насос	29) Манометр
6) 3-х ход. пропорц клапан	14) Манометр	22) Обратный клапан	30) Обратный коллектор
7) Термометр	15) Расшир. бак	23) Обратный клапан	
8) Манометр	16) Клапан	24) Держатель грязи	

ЭНЕРГИЯ

Геотермальные системы отопления

Турция, которая богата геотермальными ресурсами, после недавнего энергетического кризиса, ускорила инвестиции в этой области.

Пластинчатые теплообменники МИТ использованные в отоплениях жилых домов и производстве бытовой воды доказали свои успехи в секторе и в этом отношении стали одним из самых предпочтительных брендов.



Системы рекуперации тепловой энергии

В сегодняшних условиях, когда энергия с каждым днем становится все более дорогой, уже не в промышленности, не в индивидуальном использовании энергия не бросается «на ветер». В промышленных организациях, бюджет выделенный на энергию, в последние годы увеличился

на 20-40 % и стоит на первом месте по части расходов. Учитывая все эти факторы Рекуперация Энергии стало очень важным. Пластинчатые теплообменники МИТ, с подходящими для каждой системы с широким спектром пластины и прокладок, предотвращает потери тепловой энергии.

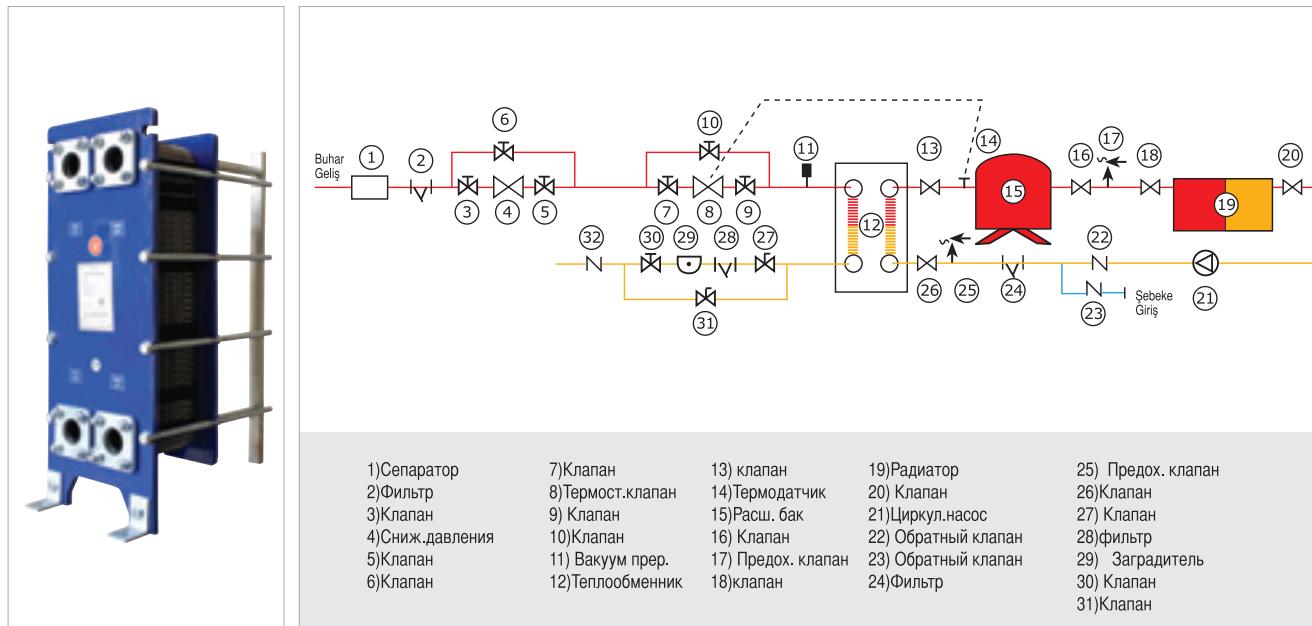


ЭНЕРГИЯ

Объекты производства электроэнергии

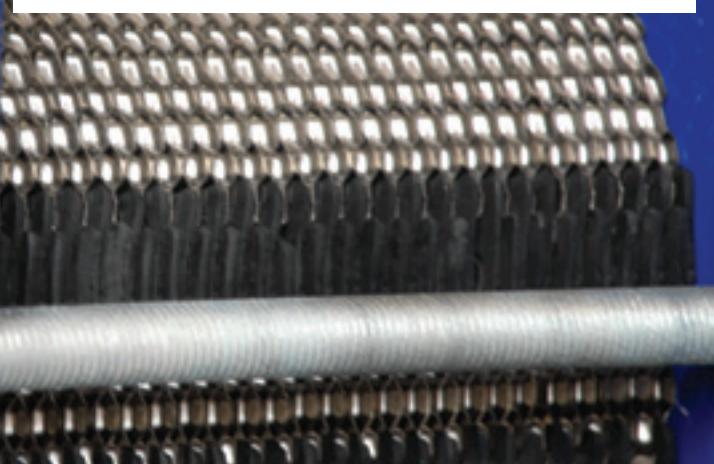
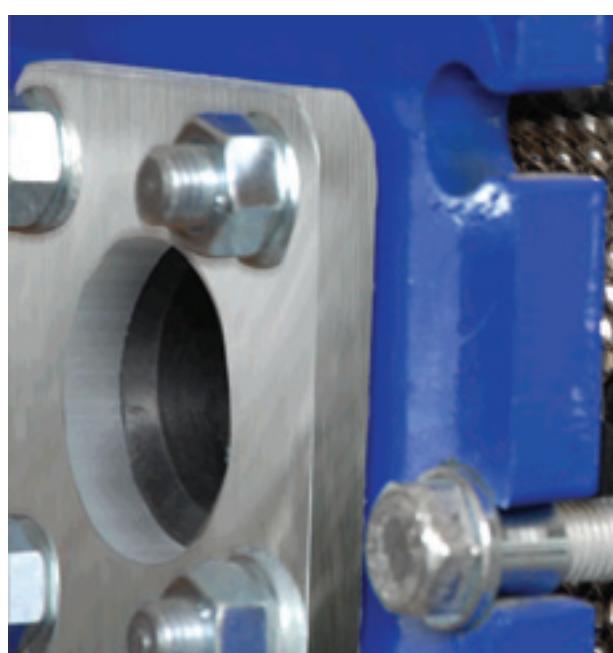
Тепловые электростанции, в дополнении производству электроэнергии, являются очень большими источниками горячей воды. Для охлаждения горячей воды появившейся в этих системах, устанавливаются дополнительные системы и для охлаждения тратятся большие суммы

денег. В этот момент пластинчатые теплообменники MIT вступают в игру, с одной стороны обеспечивают бесплатное охлаждение воды в этих системах, а с другой стороны полученной тепловой энергией полностью обеспечивают отопление региона.



Солнечные энергетические системы

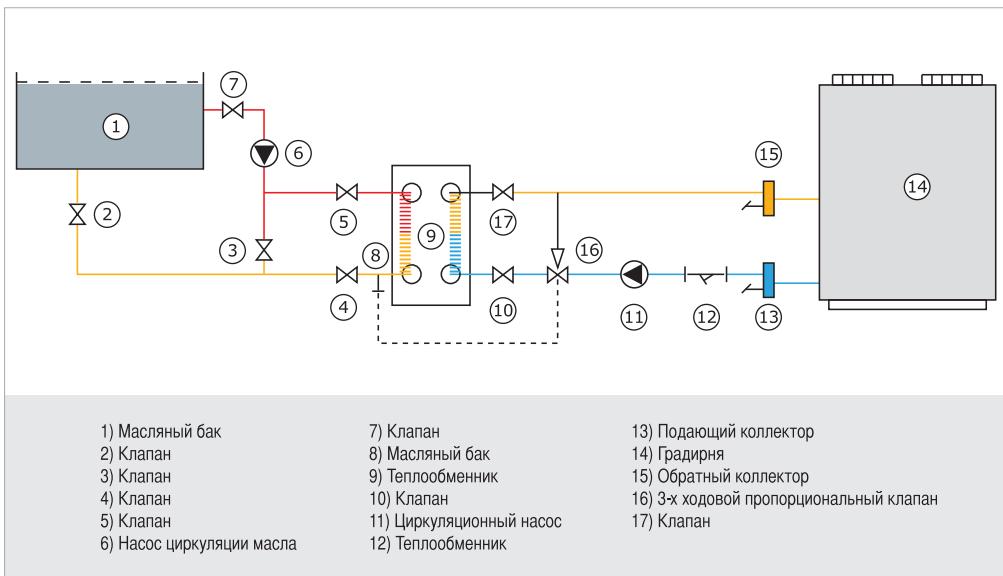
Называя альтернативную энергию, первое, что приходит на ум - это солнечная энергетическая система. Для обеспечении бытовой горячей водой и отоплением жилья это система позволяет использовать бесплатной энергии. Пластинчатые теплообменники MIT в этих системах используются в качестве проточного водонагревателя, обеспечивают более эффективное и безопасное функционирование, и продлевают срок службы системы.



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Охлаждение прокатного масла

Смазки используемые в прокатных станах, в конце процесса нагреваются и снижаются их смазочные свойства, следовательно операционные показатели. Для поддержания оптимальной температуры прокатного масла используются пластинчатые теплообменники МИТ. Градирней, чиллерной схемой и простой автоматизацией подключенных к вторичной цепи теплообменника, прокатное масло останется при желаемой вами температуре и ваш объект будет работать с максимальной производительностью.



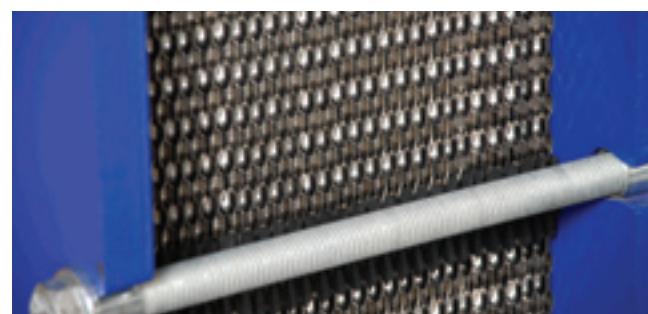
Группа цепи чиллеров

Градирни обычно не достаточны для применений с низкотемпературной водой. Таким образом в этих применениях предпочтительно используются чиллеры. Чиллеры как правило очень чувствительны, являются очень дорогими и сложными для

Охлаждение эмульсионное масла (boron oil)

Эмульсионное масло, которое является « камнем основы» промышленности, особенно в механообрабатывающем производстве является жизненным сосудом. С максимальной эффективностью и в максимальном сроке службы кончика резки, большую важность имеет качество эмульсионного масла и его температура. Для поддержания оптимальной температуры эмульсионного масла используемые пластинчатые теплообменники МИТ и градирни или чиллеры обеспечивают максимальную эффективность.

ремонта, поэтому в любых негативных случаях исходящих от устройства, могут произойти слишком большие повреждения. Теплообменники МИТ, разделяя систему от чиллерной цепи обеспечивает независимую работу двух этих систем, создают только теплобмен между ними.

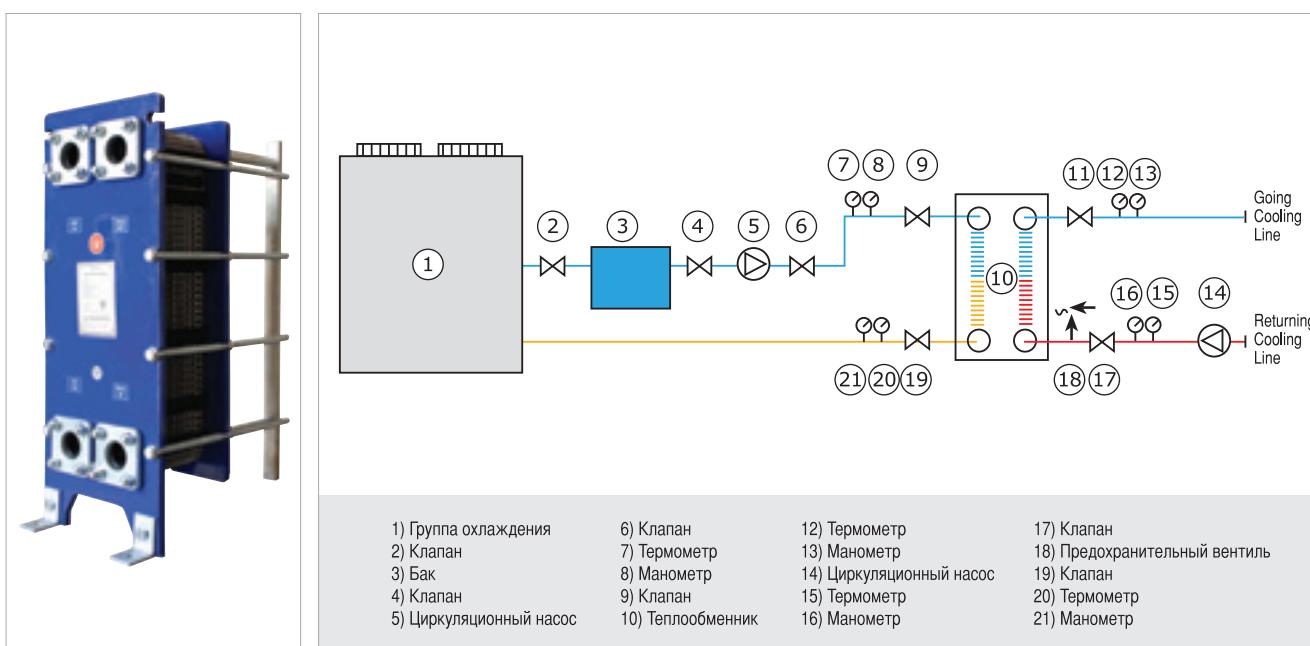


ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Цепь группы охлаждения

Сегодня в целях удовлетворения необходимости охлаждения на промышленных предприятиях наиболее часто используемый источником охлаждения являются градирни. Как в открытых, так и закрытых видах градирней используются пластинчатые теплообменники MIT. В открытых градирнях отчасти твердые частицы от окружающей среды могут вмешиваться в воду и поэтому вода с

этими частицами не может быть отправлена в систему охлаждения. Используя пластинчатый теплообменник MIT между охлаждаемой системой и градирней, две системы разделяются на две отдельные цепи и пластинчатые теплообменники MIT собирают все риски на себя. В случае загрязнений которые могут произойти в течении времени, с очисткой теплообменника предоставляется первичная производительность системы



Утилизация отходного тепла

В промышленных предприятиях имеются много источников тепла вызванные от паров выхлопных газов или же горячих вод от стирания тканей, которые тратятся впустую. В то же время в пределах объекта имеются применения, которые требуют тепло, такие как, производство бытовой горячей воды, отопления офисов и др. Для передачи существующих источников тепла в разделы требующие тепло, используя теплообменники MIT, вы не будете тратить впустую тепло и избавитесь от дополнительных затрат ваших потребностей тепла.

Сегодня, когда постепенно увеличивается конкуренция в производстве, наиболее важным фактором в облегчении бизнеса является уменьшение расходов. Среди расходов самым первым пунктом являются расходы на энергию и для всех, оно как золото. Поэтому о трате энергии впустую не может быть и речи. Примерным счетом, теплообменник, который будет использоваться для восстановления тепла, окупает себя в течении 3-6 месяцев и в течении короткого времени начинает повышать ценность бизнеса.



ПИТАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ ГИГИЕНЫ

Пластинчатые охладители

- Охладители молока (одно-/ двухступенчатые)
- Охладители айрана (двухступенчатые)
- Охладители белого сыра (регенерационный)

Пластинчатые обогреватели

- Обогреватели белого сыра
- Обогреватели твердого сыра-кашар
- Обогреватели йогурта и молока
- Обогреватели раствора для С.И.Р.

Пластинчатые пастеризаторы

- Пастеризация питьевого молока
- Пастеризация белого сыра
- Пастеризация твердого сыра-кашара
- Пастеризация йогурта и айрана
- Пастеризация сливочного масла
- Пастеризация маринада

Пастеризация молока

Один из продуктов питания-молоко, в дополнении к производству и сбору, очень трудный продукт в длительном сохранении. Таким образом, на протяжении всей истории протестированы разные способы для длительного сохранения молока и наконец разработана технология пастеризации. В грубом выражении, пастеризация, это быстрое доведение молока до высокой температуры и заново быстрое снижение температуры. Таким образом достигается инактивация бактерий в молоке. Пластинчатые теплообменники MIT могут быть разработаны соответствующа пастеризации в многоступенчатом виде. Самым большим преимуществом использования пластинчатых теплообменников в пастеризации является достижение высоких регенерационных значений.

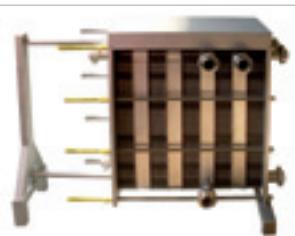
Молоко циркулирует в пластинчатом теплообменнике и благодаря того, горячее молоко поступивший от нагревателя и направленный в охладитель , а также холодное молоко направленный в нагреватель сталкиваются в секции регенерации и осуществляется теплообмен. Благодаря этой системы экономится время и энергия, процесс завершается гораздо быстрее и со сниженными затратами. Гигиенические входы-выходы для сепараторов, гомогенизаторов, держателей и дегазаторов пластинчатых теплообменников могут быть разработаны по запросу и поставляются в готовом виде для монтажа.

Гигиена чрезвычайно важна для продуктов питания. Поэтому теплообменники используемые в применениях производятся из нержавеющей стали. Лица в контакте с поверхностями из нержавеющей стали и со специальными уплотнениями соответствующие сертификату FDA.



Пастеризация йогурта и айрана

В результате процессов примененных в молоко происходит йогурт и так же как и в молоке является подходящей средой для жизни и размножения бактерий. Таким образом процесс примененный для молока применяется и для йогурта. Пластинчатые теплообменники MIT, гарантируют Вам наиболее подходящие решения с пластинами с Широким Диапазоном, которые подходят в применениях йогурта, имеют широкий спектр разрыва и максимальную производительность в плотных жидкостях.



Применение CIP

В обработке продуктов питания которые доступны образованию бактерий такие как молоко, йогурт, гигиена имеет большое значение. Вся технологическая линия которая используется в применениях обработки продуктов питания, должны очищаться в целях предотвращения образования бактерий. Эта жидкость использованная для очистки называется CIP. Эта жидкость должна циркулировать в системе в определенной температуре и скорости потока. Для поддержания CIP жидкости в требуемой температуре, применяются пластинчатые теплообменники MIT.

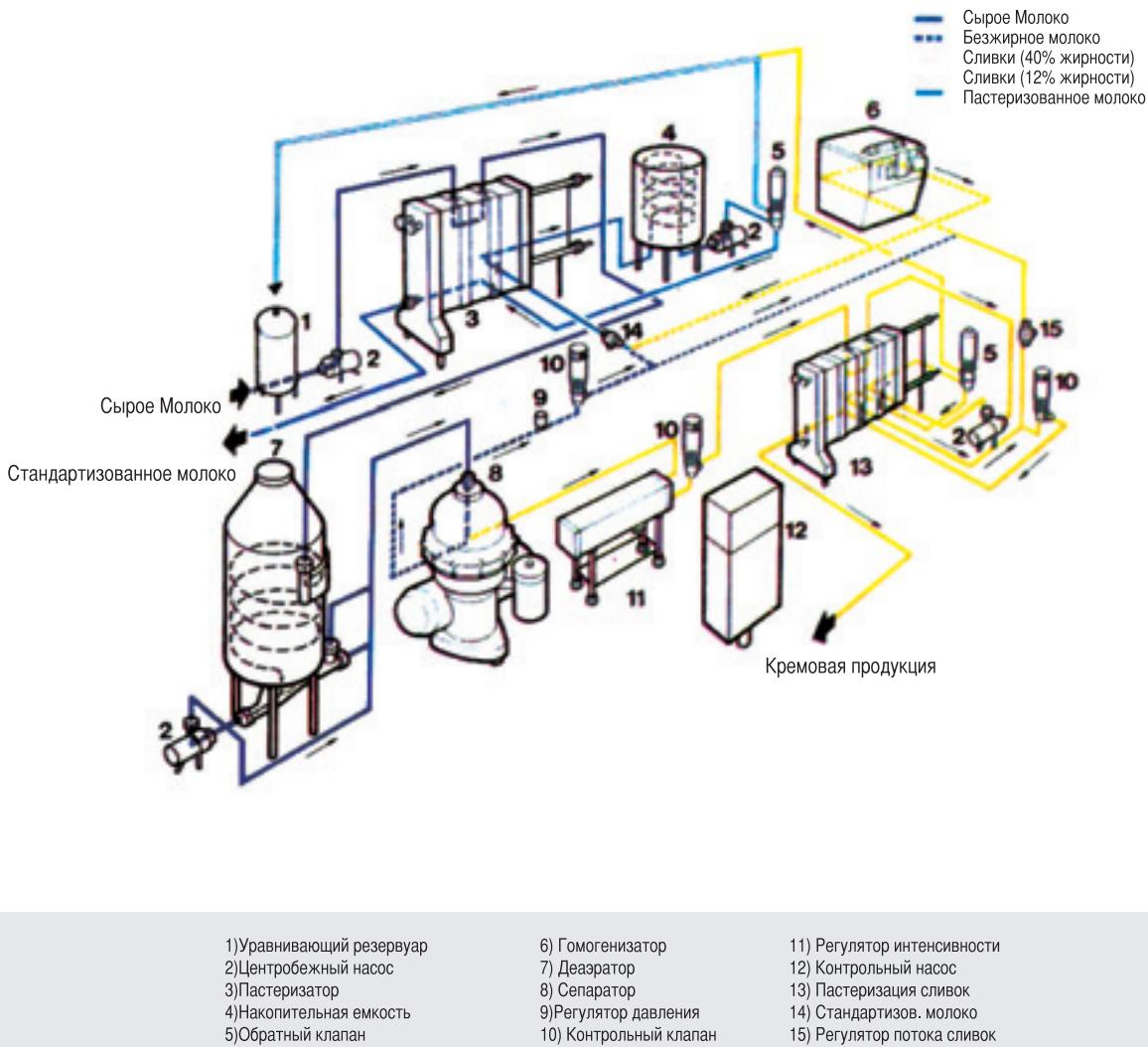


Химические применения

Химические жидкости использованные в химической промышленности в соответствии с процессом должны нагреваться или охлаждаться. Для достижения максимальных результатов на каждой стадии процесса необходимо работать с нужной температурой. Как с помощью пара и горячей водой возможна отопление, так и с чиллерами и градирней возможна охлаждение. Основная проблема в химической промышленности –агрессивное состояние химических веществ. В пластинчатых теплообменниках, агрессивные химические вещества создают риск для пластин и уплотнителей. Поэтому правильный выбор пластин и уплотнителей жизненно важно. В Пластинчатых теплообменниках MIT различными материалами соответствующие конкретным применениям такие как двухслойные пластины, специальные Витон уплотнения , вы можете найти все решения.



ПИТАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ ГИГИЕНЫ



- Сырое молоко поступившее с уравнивающего резервуара (1), с помощью центробежного насоса (2) отправляется в пастеризатор (3). Здесь сырое молоко встречается со стандартизованным и пастеризованным молоком и регенеративно производится предварительный подогрев от 4°C до 71°C.
- Поступивший в деаэратор (7) молоко, в вакууме , удаляются плохие запахи ,например при 63°C .
- Молоко, направленный в сепаратор(8) с помощью центробежного насоса (2), разделяется на 40% жирные сливки и безжирное молоко. Стабильность обратного давления на выходе сепаратора, обеспечивается на выходе молока регулятором давления (9) и контрольным клапаном(10). Жирность сливок устанавливается регулятором интенсивности (11) (система передачи плотности) и контрольным клапаном (10).
- Сливки поступившие в пастеризатор сливок (13), регенеративно нагреваются до 65 °C и пастеризуются при 95 °C. Регенеративно
- охлажденные сливки в установленном количестве, регулятором потока сливок (15) отправляются в молочную линию, а остальная часть как излишки сливок, направляются в сливочный бак.
- Сливки с 40%жирностью перед входом в гомогенизатор (6), сравниваются с молоком из молочной линии , доводится до 12 % жирности и частично гомогенизируется.
- После гомогенизации, между контрольным клапаном и клапаном стандартизации потока молока (14) обеспечивается такой баланс, чтобы молоко автоматически стандартизовала желаемый уровень жира (напр.3%).
- Стандартизованное молоко, в пастеризаторе (3) пастеризуется в течении 20 сек при температуре 78°C. Пастеризационное время обеспечивается накопительной емкостью (4).
- Регенеративно вступившее в систему холодное молоко и охлажденный до 10 °C молоко, в секции охлаждения пастеризатора, охлаждается с холодной водой до 4°C и направляются в пастеризационный бак.

МОРЕХОДСТВО



Системы охлаждения в судах

Системы охлаждения двигателей делятся на две части: Прямые и косвенные двухконтурные охлаждения. Прямое охлаждение является безпроблемным и подходит двигателям с самого начала предназначенных для судовых двигателей. Блок цилиндров и другое оборудование с циркулируемой водой, защищены морским жаропрочным сплавом и цинком. Все подвесные судовые двигатели и многие маломощные стационарные двигатели были сделаны таким образом. Насос морской воды с приводом от двигателя сося воду циркулирует его в двигателе и сохраняет прохладу. Этот насос, даже в трудном принудительном рабочем режиме двигателя обеспечивает достаточное охлаждение, когда в обычном режиме двигатель на самом деле не достигает идеальную рабочую температуру и работает в холодном виде. По этой причине, разработаны байпассная линия и устройства, которые регулируют поток воды направленный терmostатом в двигатель и обеспечивающий достаточный нагрев двигателя. В двухконтурных системах охлаждения, в двигателе (как и в транспортных средствах или стационарных промышленных двигателях) циркулирует пресная вода. Таким образом внутренние части двигателя защищаются от влияния морской

воды. Насос морской воды (одновременно может питать выхлопную систему и подшипники скольжения морской водой) руководствуясь двигателем посыпает морскую воду в пластинчатый теплообменник MIT. Подогретая от двигателя пресная вода циркулирует в пластинах теплообменника MIT и охлаждаясь морской водой возвращается к двигателю.



МОРЕХОДСТВО

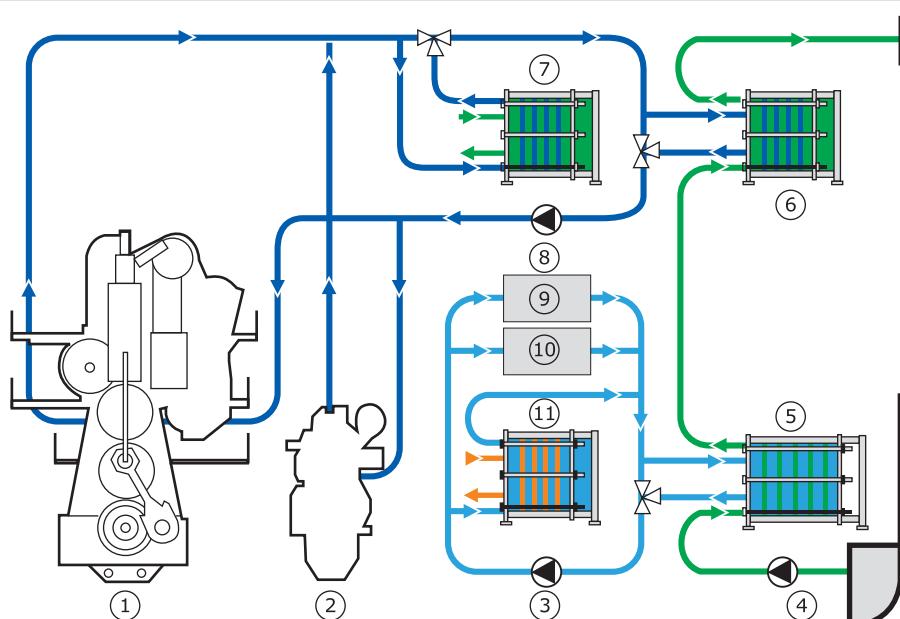
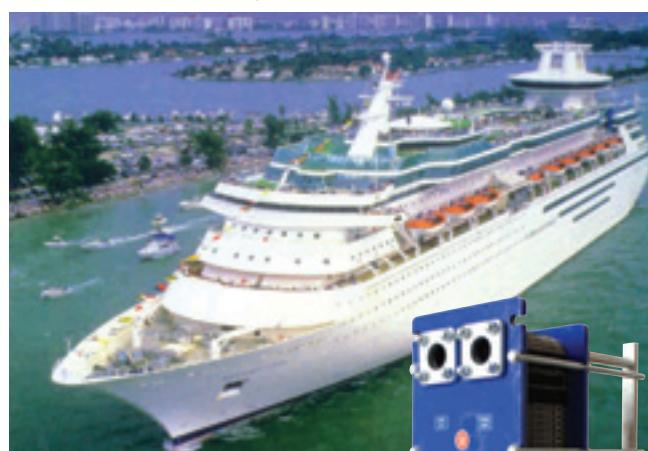
Центральная система охлаждения

В центральных системах охлаждения с использованием морской воды охлаждается циркуляционная линия пресной воды во вторичной стороне. Холодная вода охлажденная в циркуляционной линии пресной воды выступает в качестве хладагента для теплообменников, в системах нуждающихся в охлаждении, например в охлаждении воды двигателя. Использование пресной воды во вторичном контуре снижает износ и коррозию элементов машинной линии, а также снижает расходы на техническое обслуживание до минимального уровня. С пластинчатыми теплообменниками MIT, ваша система будет работать надежно и долгосрочно. Для всех возможностей с пластинчатыми теплообменниками MIT, предлагаются наиболее подходящие решения и первоначальные инвестиционные затраты будут на минимальном уровне. Теплообменники со своими пластины с различными видами и углами работают совместимо со всеми системами. Пластины из **нержавеющей стали и титана** входят в стандартную комплектацию и по заказу могут быть использованы различные пластинчатые материалы. В морской промышленности могут использоваться стандартные корпусы и в случаях когда важен вес, специально разработанные для сектора полностью алюминиевые или с алюминиевым сплавом легкие корпусы.

Наиболее важной проблемой в морской промышленности является коррозионное воздействие морской воды. Пластинчатые теплообменники MIT с помощью пластин 316 из полностью титана или титанового сплава, всегда рядом с вами для решения этой проблемы. Пластинчатые теплообменники MIT с разными необходимыми видами пластин, прокладок и корпусов соответствующие с каждым процессом корабля, являются единственным решением в секторе.

Другие применения в охлаждении:

- Охлаждение Главного Двигателя
- Охлаждение Смазочного Масла
- Охлаждение распределительного вала
- Нагревание мазута
- Охлаждение дистиллированной воды



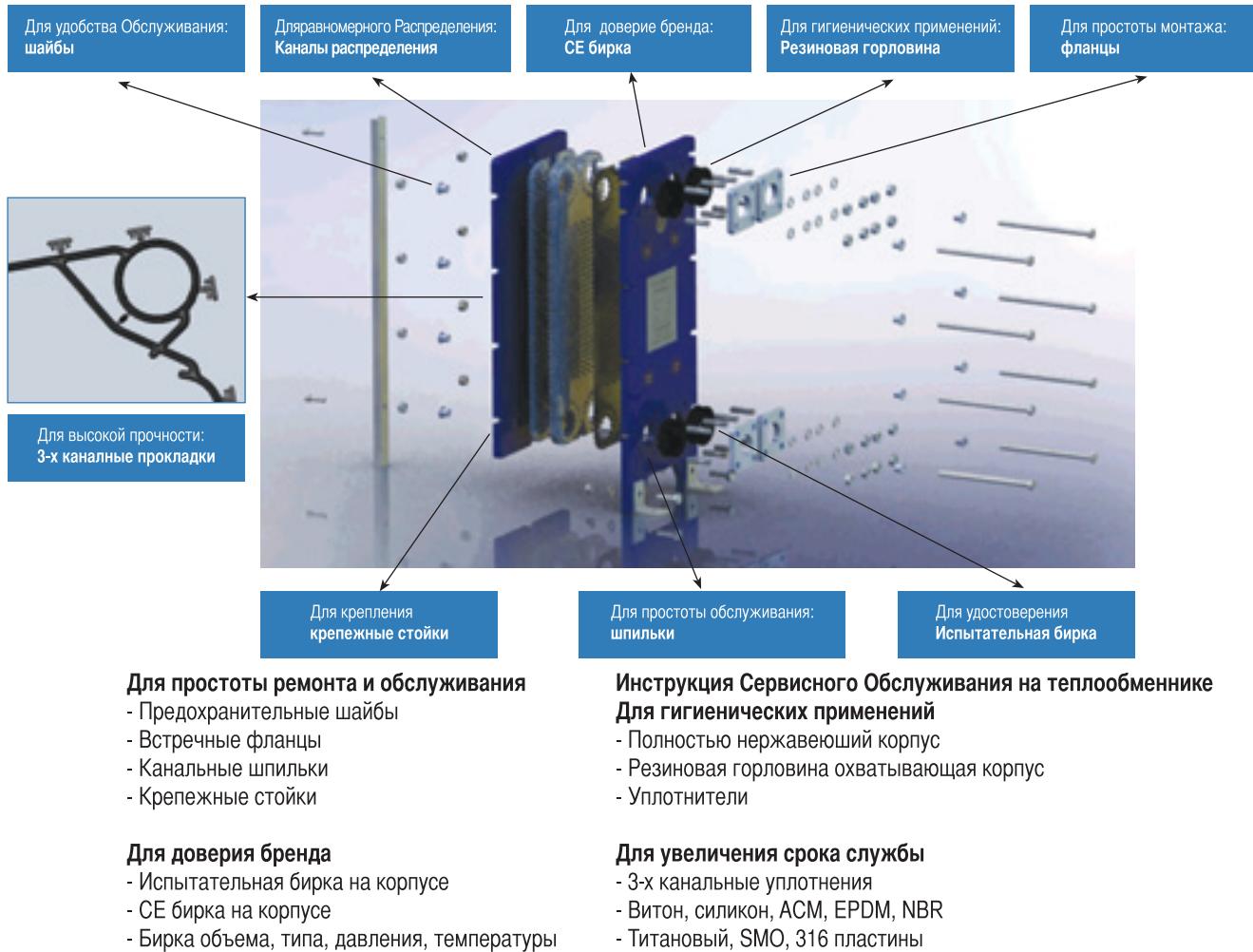
- 1) главная оборудование
- 2) вспомогательное оборудование
- 3) LT-насос свежей воды
- 4) Насосы морской воды

- 5) LT-центральные охладители
- 6) HT- центральные охладители
- 7) Предварит.нагреватель для опреснения морской воды

- 8) НТ- насосы свежей воды
- 9) вспомог.элементы
- 10) Заряд воздухоохл
- 11) Масл.радиатор

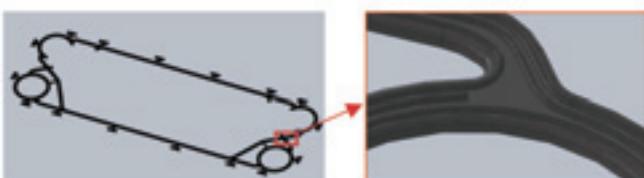
ТЕХНОЛОГИЯ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ MIT

Пластинчатые теплообменники MIT являются растущим значением рынка пластинчатых теплообменников и реальную силу получают от команды дизайнеров которые постоянно разрабатывают их. Если на рынке пластинчатых теплообменников, все технологии являются обычным явлением, то команда дизайнеров фирмы Ekin Endüstriyel доказали, что до сих пор имеются возможные инновации и день за днем будут существовать с новыми исследованиями.



Высокая производительность с новой 3-х канальной системой уплотнения

3-х канальное гибкое сжатие: В отличие от плоской поверхности сжатия стандартных прокладок, благодаря трех различных симметричных поверхностей сжатия, предотвращается формирование постоянной деформации на основной части прокладок. Сформированная деформация на маленьких отверстиях благодаря их эластичности образуется деформация с низким уровнем формирования. Таким образом, если даже теплообменники принимаются на обслуживание, не остается необходимости прокладки.



Поверхность сжатия с тонким сечением: В теплообменниках, поверхности сжатия одной прокладки на другой в стандартных уплотнениях толстостенные. В тонкостенных поверхностях сжатия, поверхность прокладок V –образно отделен от основной части прокладки, сжимают переднюю панель узким сечением, приводят к расширению поверхностей и следовательно в колебаниях давления обеспечивают более высокую устойчивость.

Цветные вкладки: Во всех прокладках пластинчатых теплообменников имеются цвета определяющий материал. В стандартных прокладках, эти цвета после изготовления определяются окрашиванием поверхности прокладок. С использованием в течении длительного времени, в связи с истощением жидкости и внешними погодными условиями, эти краски удаляются и после определенного периода, определение материала прокладок становится невозможным. В прокладках пластинчатых теплообменников, вкладка крепления сделана из цветного материала и таким образом сколько бы не была изношена прокладка, материал всегда остается ясным.

ВИДЫ ПЛАСТИН В ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКАХ MIT

Стандартные пластины

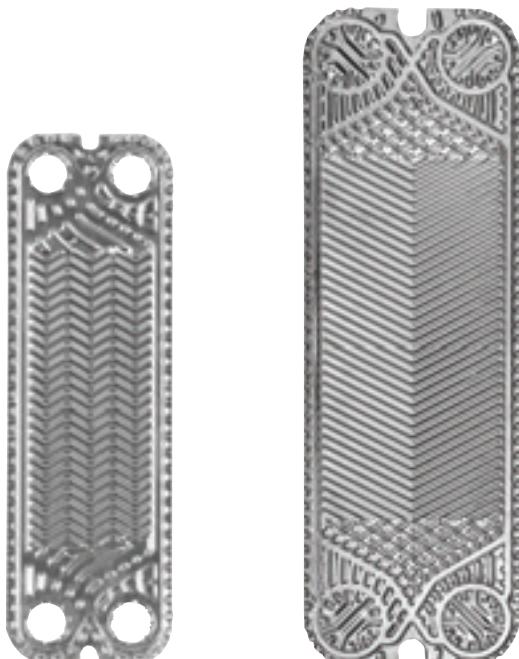
Пластинчатые теплообменники MIT- это пластины использованные в стандартных применениях, таких как, использование горячей воды, паровые применения с низким давлением, отопление помещений. Со специальными каналами распределения, разработанными в соответствии заказа широко- и узкоугловыми видами, получение максимальной эффективности с минимальными потерями давления, специальная глубина пластин обеспечивает наиболее точное решение в вышеуказанных применениях.

Широкорасставленные пластины

В некоторых случаях, в жидкостях проходящих через теплообменник, могут находиться твердые частицы. Для таких случаев, команда MIT специально разработала широкорасставленные пластины, с помощью которых частицы в жидкостях не мешают прохождению через каналы теплообменника и загрязнения в теплообменниках сохраняются в минимальном уровне. Эти широкорасставленные пластины также толще чем стандартные пластины. Таким образом, увеличивается сопротивление против коррозионных факторов. В частности, в текстильной промышленности, используются в рекуперации тепла в целях обеспечения оптимальной эффективности.

Полусварные пластины

В некоторых применениях с агрессивными жидкостями и высокими температурами, срок использования прокладок может быть коротким. Таким образом, в этих применениях, в местах где проходит агрессивная жидкость вместо использования прокладок, рекомендуется использование полу-сварных пластин MIT, в которых две пластины связаны между собой лазерной сваркой. В теплообменниках, жидкость другой стороны, как и в стандартных применениях, проходит через поверхность прокладки. Таким образом, ваш теплообменник становится надежным и простым в обслуживании.

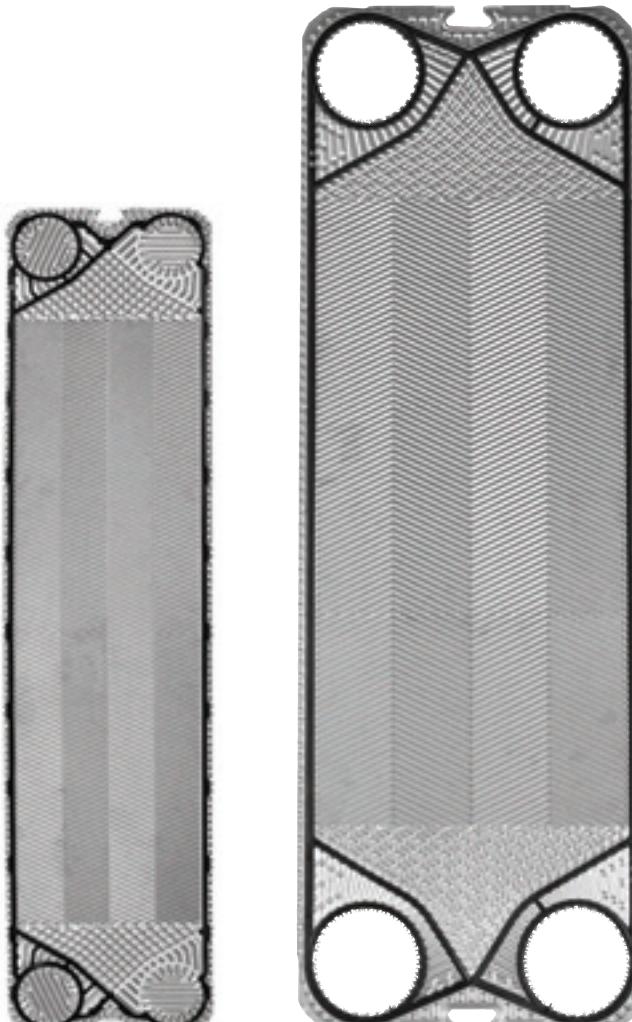


Пластины с двойной защитой

Для того, чтобы две жидкости во время процесса не вмешивались друг с другом, MIT Пластины с двойной защитой обеспечивают полную безопасность системы. В этих теплообменниках две пластины соединены между собой без пайки и жидкость между этими пластинами течет свободно. В случае утечки, жидкости не вмешиваясь просачиваются наружу через эти пластины и заранее имеется возможность вмешательства. Из-за сходства стандартными теплообменниками легко разбираются и чистятся.

Испарительные пластины

Технология испарителей MIT, предназначена в ответ на требования промышленных жидкостей и концентрации химических веществ. С накопленным знанием и в результате исследовательской деятельности на протяжении многих лет, MIT, может предложить уникальные решения в этой области. В зависимости от вязкости продукта, температурной характеристики, концентрации, эффективности и количества производительности рекомендуются трубовые и пластинчатые теплообменники. Кроме того, в зависимости от экономических факторов, имеются виды испарителей- однопроходные, тепловые и несжатым паром.

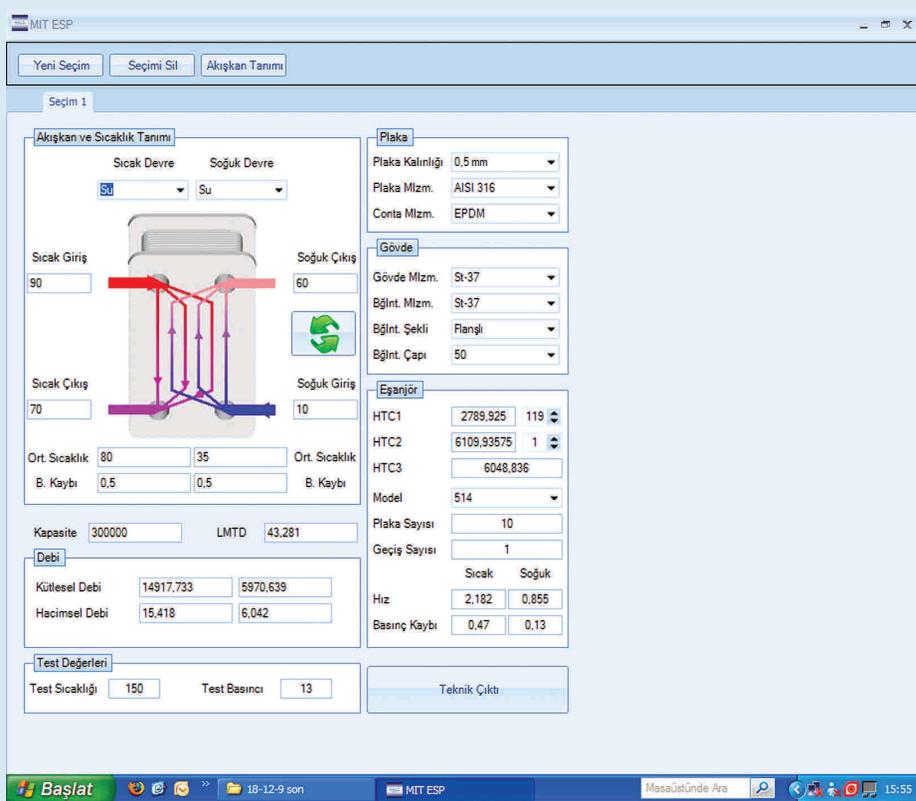


ПОЧЕМУ Я ДОЛЖЕН ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК MIT?

- Осуществляет теплообмен с очень высокой эффективностью
- Содержит меньше места благодаря компактной конструкции
 - Возможность очищения полностью в разобранном виде
 - Имеет широкий спектр пластин и прокладок
 - Полностью изготавливается в Турции
 - Имеет широкую сервисную и дилерскую сеть
 - Представляется на рынок главным производителем
 - Всегда является наиболее экономичным решением
- Разрабатывается дружественными, ориентированными на конкретные решения инженерами-специалистами и представляется клиентам
 - Имеет сертификаты качества CE, ISO, GOST, BV
- В течении двух лет находится под гарантией фирмы Ekin Endüstriyel
 - Доставляется Вам в самый короткий срок поставки

MIT – ESP

В дизайне пластинчатых теплообменников MIT после длительной работы Команды Программного Обеспечения Ekin Endüstriyel, используется разработанная программа MIT – ESP. С простым и легким в использовании интерфейсом, системой оповещения, которая в зависимости от выбранного процесса, оповещает пользователя и автоматически вносит корректизы, с умной системой, которая предотвращает неправильный выбор, обладает характеристикой быть первым и единственным в Турции среди программных обеспечений.



MIT-ESP

После разработки теплообменника программой MIT - ESP очень легко и в любом формате (PDF, EXCEL, TIFF, TEXT) возможно документировать технические детали. Таким образом, перед установкой пластинчатый теплообменник в систему, зная некоторые детали заранее, к примеру, при каких обстоятельствах должен работать, эффективность полученный от теплообменника, потери давления в теплообменнике, размер теплообменника предоставляет возможность подготовки перед установкой.

Фирма:
Вид теплообменника: 514

Дата - Date: 08.01.2010
Инженер:

Данные жидкостей	Первичный	Вторичный
Жидкость	Вода	Вода
Плотность	Кг/м ³	967.57
Теплопроводность	кДж/кг С	1,006
Теплопроводность	Вт/мК	0,659
Вязкость	сР	0,518
		1,021

Информация о производительности	Первичный	Вторичный
Массовый расход	кг/ч	14917.73
Объемный расход	Кг/м ³	15,418
Температура на входе	С	90
Температура на выходе	С	70
Допустимая потеря давления	Бар	0,5
Рассчитанная потеря давления	Бар	0,47
Общее количество теплообмена	Ккал/ч	300000
Коэф. Теплообмена- Задача	Ккал/км ² с	6109.93
Коэф. Теплообмена- Фактический	Ккал/км ² с	6048.83
Разница теплопередачи	%	1
Площадь теплообмена	м ²	1,54
Логарифмическая разница температуры	С	43.28

Свойства пластинчатых теплообменников

Вид теплообменника	514
Количество пластин	10
Материал пластин	AISI 316
Толщина пластин	мм
Материал прокладки	EPDM
Корпус	St-37
Монтажный материал	St-37
Позиция подключения	Фланцевое
Диаметр подключения	50
Испытательная температура	150
Испытательное давление	Бар
Направление потока	Встречный эл.ток
Количество переходов	1

Общие условия:

- 1) Наша фирма против производственных дефектов в теплообменниках берет на себя обязательство 2-х летней гарантии и 10-и летнее содержание запасных частей.
- 2) Наши пластинчатые теплообменники имеют технологию уплотнительной пробки. Другими словами, пластины зафиксированы на отверстия, открытые на пластинах. Таким образом прокладки наших теплообменников, легко разбираются и очищаются во время технического обслуживания.
- 3) Вместе с Вашим заказом пластинчатого теплообменника, фирма обязуется представить Вашей фирме «Руководство по эксплуатации» нашей продукции и документацию содержащую другие характеристики.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ ДЛЯ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Фирма Ekin Endüstriyel, в дополнении производства пластинчатых теплообменников MIT, предоставляет сервисные услуги для всех типов и моделей теплообменников. Содержание Профессиональных Сервисных Услуг определяется и применяется в соответствии с потребностями и обеспечивается достижение эффективности системы как в первый день.

Среди возможных проблем в пластинчатых теплообменниках:

- Снижение производительности вызванные кальцификацией
 - Засорение связанные от осадков и мусора установки
 - Чрезмерные потери давления из-за засорения
 - Снижение теплообмена из-за засорения
 - Со временем износ прокладок
 - Потеря уплотнительных свойств прокладок
- Деформация пластин подверженных воздействию коррозии
- Деформация корпуса внутренними и внешними факторами



При сталкновении в системах теплообменника с любой из этих упомянутых проблем для решения этой проблемы Вам нужно только связаться с профессиональной сервисной службой фирмы Ekin Endüstriyel и наслаждаться принятой услугой.

Содержимое Профессионального Пакета Услуг:

- Поставка пластин для каждой марки и модели
- Поставка прокладок для каждой марки и модели
- Пересмотр и очистка корпусов теплообменников
 - Быстрая и подробная очистка пластин теплообменника
- Удаление пластин теплообменника от накипи специальными химическими веществами
 - Поставка и производство всех видов болтов и гаек теплообменников
 - Поставка теплообменников в рабочем виде как в первый день
 - Непрерывная работа 7 дней часов



Паяные теплообменники



Паяные теплообменники

Паяные теплообменники



Паяные теплообменники MIT

Паяные теплообменники MIT в блоках охлаждения используются в виде испарителей, конденсаторов, отопительных применений и быстрого нагрева и в конкретных применениях.

MIT теплообменниками с широким спектром и произведенными высококачественными компонентами, предлагают наиболее подходящие решения. Для специальных применений, мощность и соединения производятся в требуемом виде. Паяные теплообменники MIT благодаря компактного дизайна экономят в пространстве.

СПИСОК МОЩНОСТЕЙ

Данные РНЕ	PHE B3-012	PHE B3-014	PHE B3-014B	PHE B3-014C	PHE B3-014D	PHE B3-018	PHE B3-020
Мощность охлаждения/ теплонагрузка (кВт)	0.5-4	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	2-10	2-10
Площадь теплообмена (m ²)	(n-2)x0.012	(n-2)x0.014	(n-2)x0.014	(n-2)x0.014	(n-2)x0.014	(n-2)x0.018	(n-2)x0.022
Расчетная температура (°C)	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200
Стандартное расчетное давление (bar)	10	10	10	10	10	30	10
Высокое расчетное давление (bar)	30	40	30	30	30	45	30
Испытательное давление (bar)	15/45	15/60	15/45	15/45	15/45	45/67.5	15/45
Распределение							
Двойное преобразование							
Тип пластин	H	H,L,M	H	H	H	H	H,L,M
Макс. Количество пластин	50	60	50	50	50	60	60
Высота/ширина (mm)	186/72	207/77	193/83	193/83	208/79	228/90	314/72
Пустой вес/n-кол пластин кг	0.6+0.044xn	0.7+0.06xn	0.4+0.06xn	0.4+0.06xn	0.7+0.06xn	1+0.06xn	1.1+0.09xn
Макс. Размеры сварного соединения	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1"	7/8"
Макс. Размеры резбового соединения	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	3/4"
Стандарт. Кол пластин	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Материал припоя	Медь или никель	Медь или никель	Медь	Медь	Медь	Медь	Медь или никель



PHE B3-027	PHE B3-030	PHE B3-048	PHE B3-052	PHE B3-095	PHE B3-113	PHE B3-136	PHE B3-210	PHE B3-260
5-15	3-30	30-80	10-60	30-200	60-200	60-200	150-450	150-500
(n-2)x0.026	(n-2)x0.030	(n-2)x0.048	(n-2)x0.050	(n-2)x0.095	(n-2)x0.113	(n-2)x0.136	(n-2)x0.21	(n-2)x0.26
-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200
30	30	30	30	30	30	30	30	25
45	45	40	45	45	40	40	40	
45/67/5	45/67.5	45/60	45/67.5	45/67.5	45/60	45/60	45/60	37.5
	Q	Q	Q	Q	Q		Q	
		D			D		D	
H,L,M	H	H	H,L,M	H,L,M	H	H	H	H
150	150	118	150	250	198	200	250	250
311/111	325/95	390/195	527/111	617/192	490/250	490/250	739/322	798/363
1.2+0.13xn	1+0.09xn	1.8+0.23xn	1.8+0.23xn	4.6+0.41xn	6.5+0.38xn	6.5+0.38xn	13+0.8xn	13.5+0.97xn
13/8"	13/8"	15/8"	15/8"	21/8"	25/8"	3"	31/8"	4"
11/4"	11/4"	11/2"	11/4"	2"	21/2"	3"	31/8"зажим	4"зажим
AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Медь или никель	Медь	Медь	Медь или никель	Медь или никель	Медь	Медь	Медь	Медь

СВАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ MIT



Сварные пластинчатые теплообменники MIT, разработаны с целью охлаждения, вентиляции и отопления и в течении многих лет используются с уверенностью.

Данные:

- Минимальная температура: -196 °C
- Максимальная температура: +200 °C
- Расчетное давление: ~45 бар
- Холодопроизводительность / мощность ~450 кВт
- Подходящие для стандартного и высокого давления
- Тип подключения: Винтовые, сварные
- На основе меди и никеля

Документация:

- Сертификат CE (PED) 97/23/EC
- UL
- ISO 9001:2000

Пластинчатые теплообменники паяного типа

Тип	B3-012	B3-014	B3-020	B3-027	B3-030
Ширина (mm)	72	77	72	111	95
Высота (mm)	186	207	314	311	325
Глубина (мин-макс)	7+2.3n	7+2.3n	7+2.3n	9+2.4n	9+1.5n
Диапазон гориз. Оси (mm)	40	42	42	50	39
Диап. верт.Оси (mm)	154	172	278	250	269
Макс.раб.давл (bar)	30	30	30	30	30
Испытат. Давление (bar)	45	45	45	45	45
Вес (kg)	0.6+0.044n	0.7+0.06n	1.1+0.09n	1.2+0.013n	1+0.09n

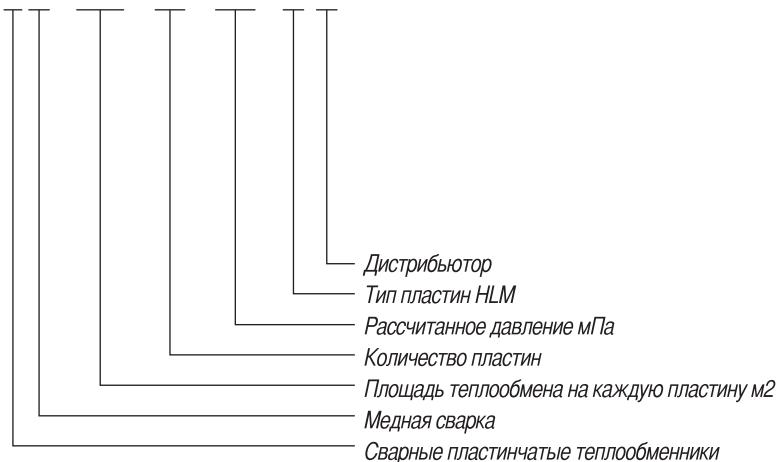
Тип	B3-048	B3-052	B3-095	B3-210	B3-260
Ширина (mm)	195	111	192	322	363
Высота (mm)	390	527	617	739	798
Глубина (мин-макс)	10+2n	9+2.4n	10+2.4n	13+2.8n	13+2.8n
Диапазон гориз. Оси(mm)	120	50	92	232	188
Диап. верт.Оси(mm)	296	527	519	599	608
Макс.раб.давл (bar)	30	30	30	30	30
Испытат. Давление (bar)	45	45	45	45	45
Вес (kg)	1.8+0.23n	1.8+0.23n	4.6+0.41n	13+0.8n	13.5+0.97

Материалы	
Материал пластин	AISI 304 / 316
Материал соединения	AISI 304
Материал припоя	Медь (станд) Или нержав.

Тип	Станд. Соединен.	Дополн. Соединения	Макс.диам Резб. Соед	Макс. Диам Паян.соед
B3-012	Резьбовое	Паяное	3/4"	7/8"
B3-014	Резьбовое	Паяное	3/4"	7/8"
B3-020	Резьбовое	Паяное	3/4"	7/8"
B3-027	Резьбовое	Паяное	1 1/4"	1 3/8"
B3-030	Резьбовое	Паяное	1 1/4"	1 3/8"
B3-048	Паяное	Резьбовое	1 1/2"	1 5/8"
B3-052	Резьбовое	Паяное	1 1/2"	1 5/8"
B3-095	Резьбовое	Паяное	2"	2 1/8"
B3-210	Зажим	Паяное	3 1/8"	3 1/8"
B3-260	Зажим	Паяное	4"	4"

Представление сварных пластин

B 3 - 052 - 50 - 3.0 - H Q



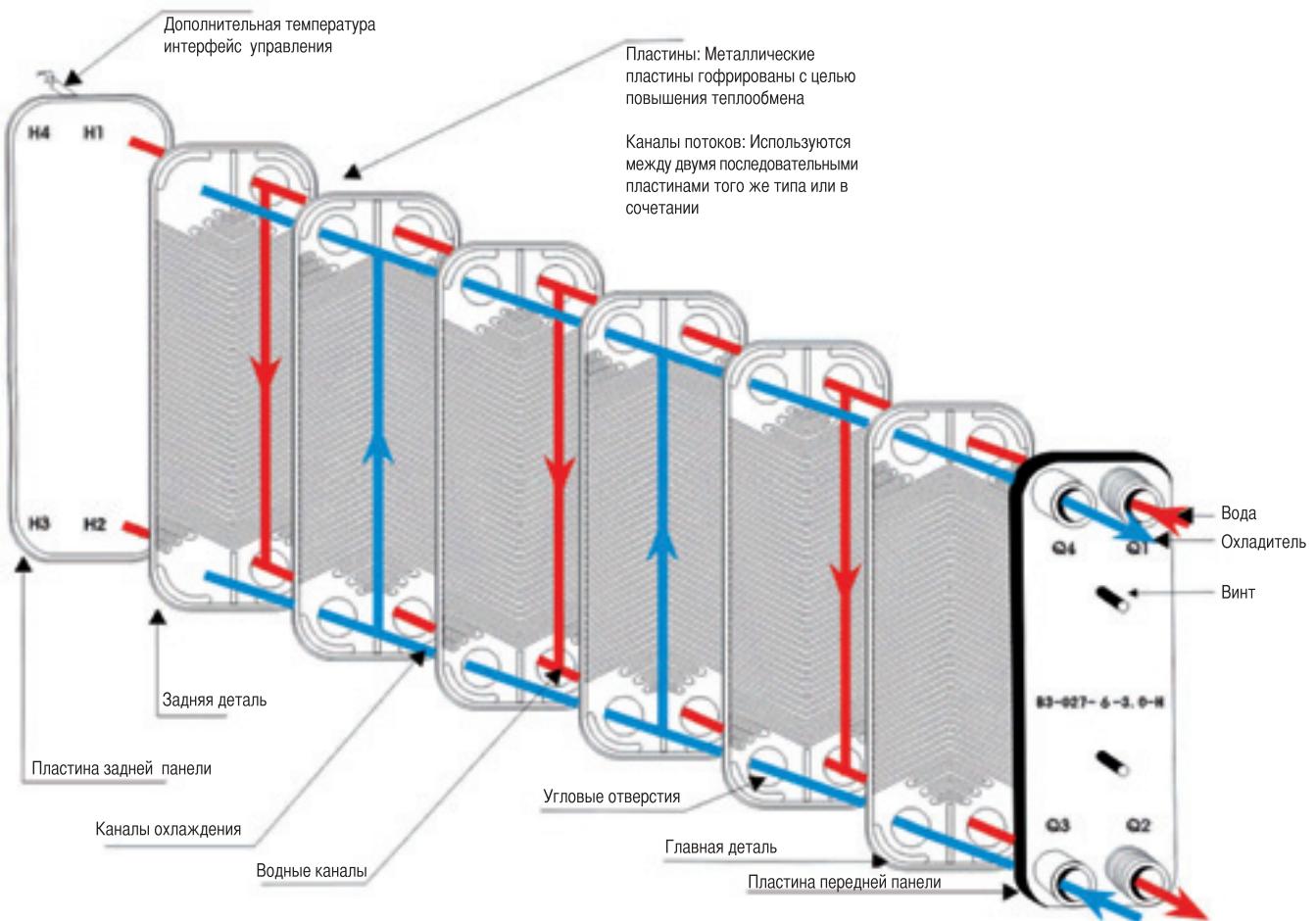
Пластинчатые теплообменники MIT, разрабатываются каналными пластинами имеющие разные характеристики теплоотдачи.

H-типа пластины обладают широкоугловыми каналами, которые способствуют образованию турбулентности в жидкостях теплообменников

L-тип имеет узкие углы. Это приводит к снижению потери давления., но снижением турбулентности снижается и теплообмен.

M-тип является сочетанием H и L типов. Эти пластины предлагаются в случаях, в частности, если на одной стороне теплообмен больше, чем в другой стороне

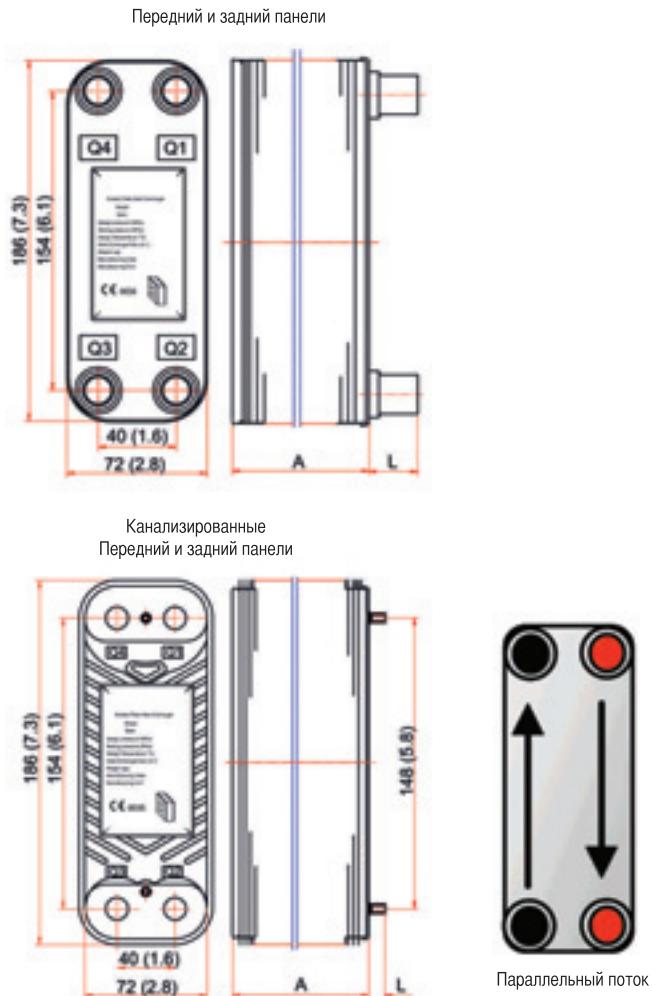
Структура пластинчатого теплообменника



Сварные пластиначатые теплообменники В3-012



B3-012 могут быть из меди или никеля. Материал пластин 304, 316L veya SM0254



Сварные пластиначатые теплообменники В3-012

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника (м ²)
n	7+2.3n	0.6+0.044n	0.018x1/2n / 0.018 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.012

Параметры

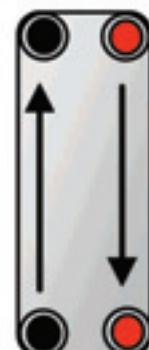
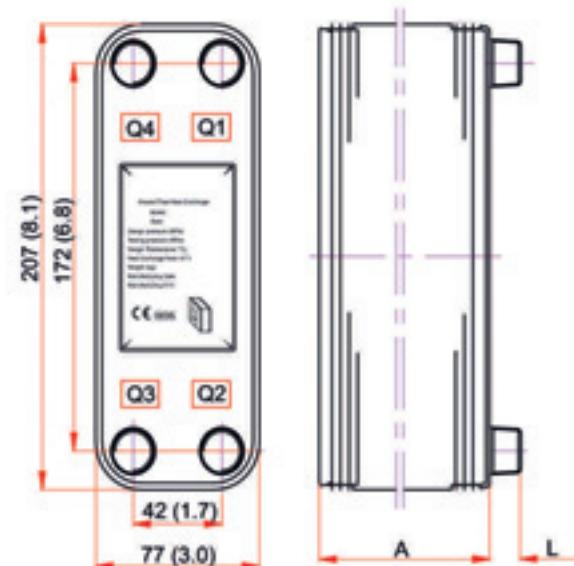
Рассчитанное давление	10 бао (A type) 30 бао (B type)
Испытательное давление	15 бао (A type) 45 бао (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H
Тепловая нагрузка	~4 кВт
Максимальное кол. Пластин	50

Сварное соединение Максимальное соединение 7/8"	Резьбовое соединение Максимальное соединение 3/4"
Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.	

Сварные пластинчатые теплообменники В3-014



B3-014 могут быть теплообменники из меди или никеля. Материал пластины 304, 316L veya SM0254



Параллельный поток

Сварные пластинчатые теплообменники В3-014

Кол. Пластина	A (mm)	Вес (кг)	Объем Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	7+2.3n	0.7+0.06n	0.02x1/2n / 0.02 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.012

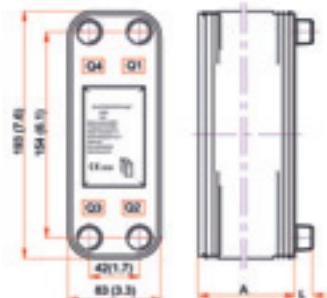
Параметры	
Рассчитанное давление	10 бао (A type) 30 бао (B type)
Испытательное давление	15 бао (A type) 45 бао (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластина	H. L. M.
Тепловая нагрузка	~5 кВт
Максимальное кол. Пластина	50

Сварное соединение Максимальное соединение 7/8"	Резьбовое соединение Максимальное соединение 3/4"
Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.	

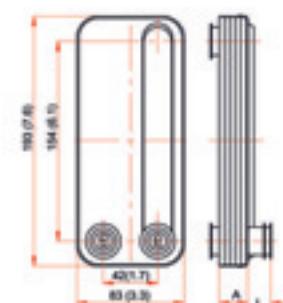
Сварные пластинчатые теплообменники В3-014В



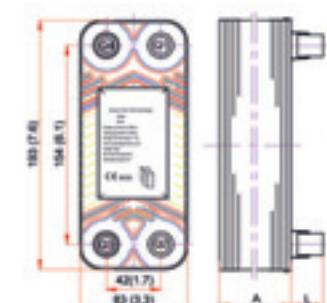
В3-014В могут быть теплообменники из меди или никеля. Материал пластин 304, 316L veya SM054



Каналы передней пластины



Специальный
Пересеченный поток



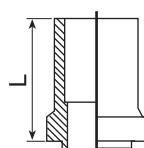
Сварные пластинчатые теплообменники В3-014В

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	7+2.3n	0.4+0.06n	0.022x1/2n / 0.022 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.014

Параметры

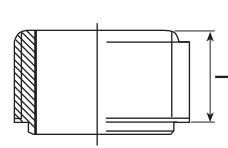
Рассчитанное давление	10 бар (A type) 30 бар (B type)
Испытательное	15 бар (A type) 45 бар (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H
Тепловая нагрузка	~5 кВт
Максимальное кол. Пластин	60

Сварное соединение



Максимальное соединение 7/8"

Резьбовое соединение



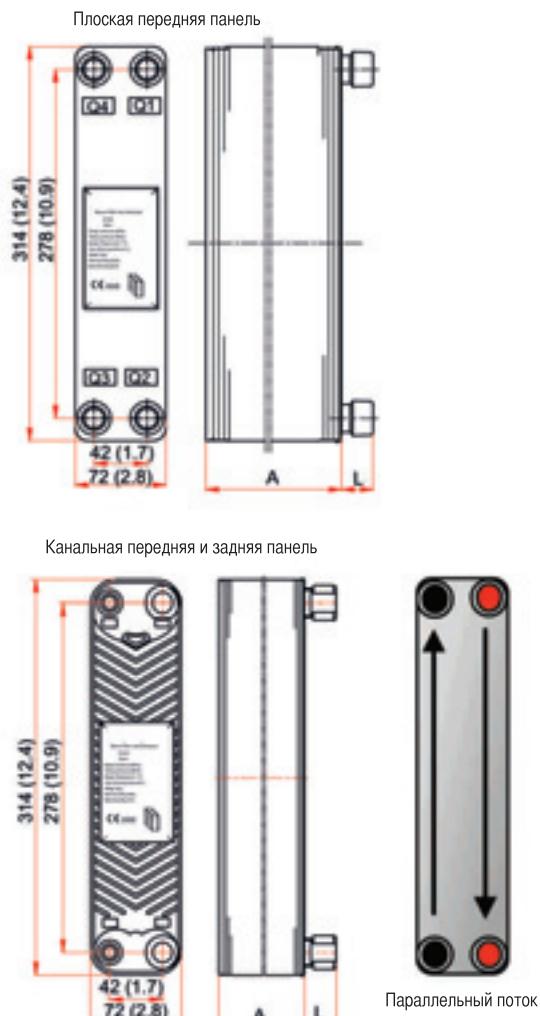
Максимальное соединение 3/4"

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластинчатые теплообменники В3-020



В3-020 могут быть теплообменники из меди или никеля. Материал пластина 304, 316L veya SM0254



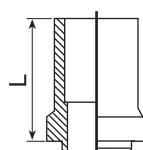
Сварные пластинчатые теплообменники В3-020

Кол. Пластина	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	7+2.3n	1.1+0.09n	0.04x1/2n / 0.04 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.022

Параметры

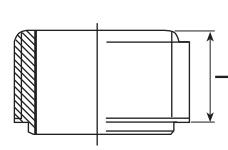
Рассчитанное давление	10 бар (A type) 30 бар (B type)
Испытательное давление	15 бар (A type) 45 бар (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластина	H. L. M.
Тепловая нагрузка	2-10 кВт
Максимальное кол. Пластина	60

Сварное соединение



Максимальное соединение 7/8"

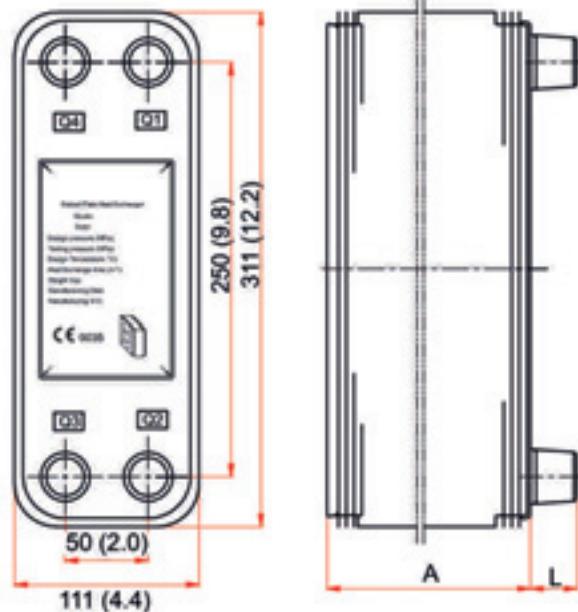
Резьбовое соединение



Максимальное соединение 3/4"

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластинчатые теплообменники В3-027



Параллельный поток

В3-027 могут быть теплообменники из меди или никеля. Материал пластин 304, 316L veya SM0254

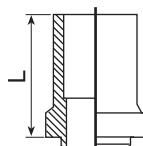
Сварные пластинчатые теплообменники В3-027

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	9+2.4n	1.2+0.13n	0.05x1/2n / 0.05 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.026

Параметры

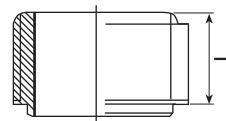
Рассчитанное давление	30 бар (A type) 40 бар (B type)
Испытательное давление	45 бар (A type) 60 бар (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H. L. M.
Тепловая нагрузка	4-25 кВт
Максимальное кол. Пластин	150

Сварное соединение



Максимальное соединение 1"3/8

Резьбовое соединение



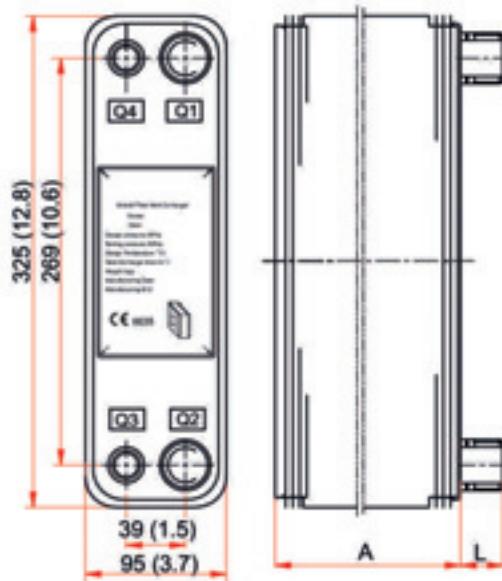
Максимальное соединение 1"1/4

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластинчатые теплообменники В3-030



В3-030 могут быть теплообменники из меди или никеля. Материал пластин 316 или SM0254



Параллельный поток

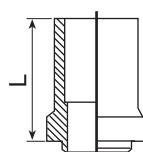
Сварные пластинчатые теплообменники В3-030

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	9+1.5n	1.0+0.09n	0.28x1/2n / 0.28 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.030

Параметры

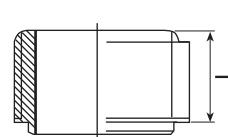
Рассчитанное давление	30 бар (A type) 40 бар (B type)
Испытательное давление	48 bar (A type) 60 bar (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H
Тепловая нагрузка	3-30 кВт
Максимальное кол. Пластин	150

Сварное соединение



Максимальное соединение 1"3/8

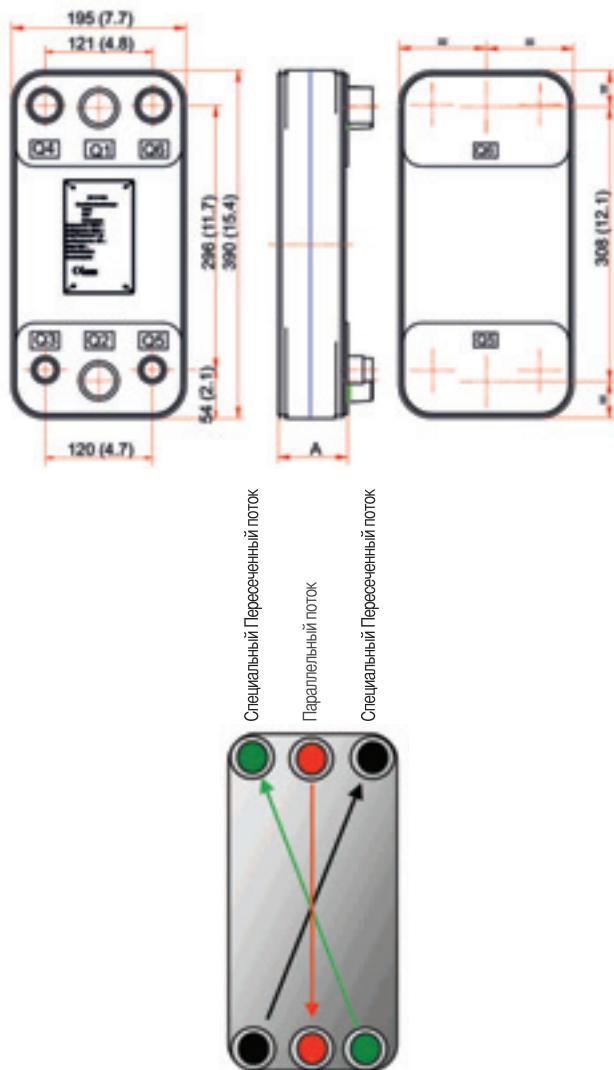
Резьбовое соединение



Максимальное соединение 1"1/4

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластиначатые теплообменники В3-048



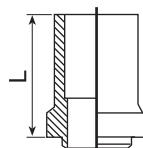
Сварные пластиначатые теплообменники В3-048

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q6 = Q4 Q5 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	10+2n	1.8+0.23n	0.094x1/2n / 0.094 x 1/4 (n-2)	(n-2) 0.048

Параметры

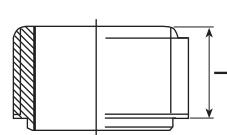
Рассчитанное давление	30 бар
Испытательное давление	45 bar
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H
Тепловая нагрузка	30-80кВт
Максимальное кол. Пластин	118

Сварное соединение



Максимальное соединение 1"5/8

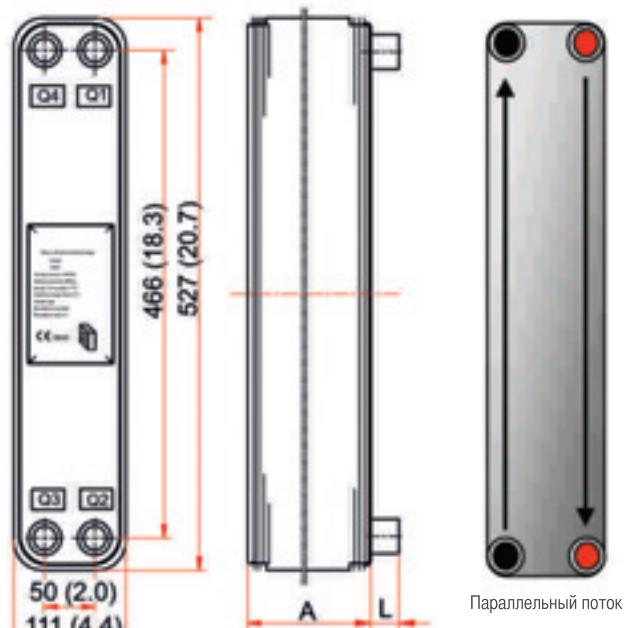
Резьбовое соединение



Максимальное соединение 1"1/2

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластинчатые теплообменники В3-052



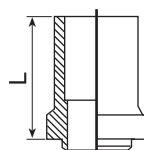
Сварные пластинчатые теплообменники В3-052

Кол. Пластин	A (mm)	Вес кг	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	9+2.4n	1.8+0.23n	0.094x1/2n / 0.094 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.050

Параметры

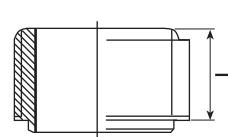
Рассчитанное давление	30 бар (A type) 40 бар (B type)
Испытательное давление	45 бар (A type) 60 бар (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H. L. M.
Тепловая нагрузка	10-60 кВт
Максимальное кол. Пластин	150

Сварное соединение



Максимальное соединение 1"5/8

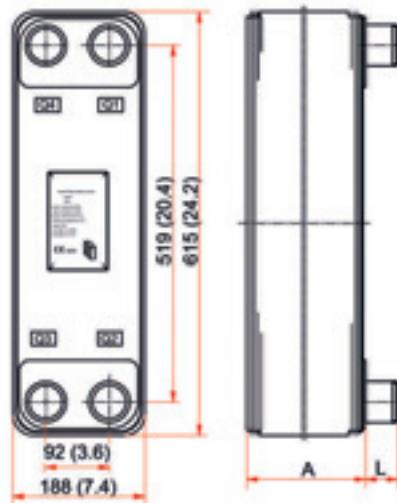
Резьбовое соединение



Максимальное соединение 1"1/2

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

Сварные пластиначатые теплообменники В3-095



Параллельный поток

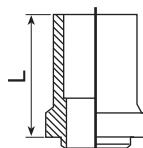
Сварные пластиначатые теплообменники В3-095

Кол. Пластин	A (mm)	Вес кг	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q4 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	10+2.4n	4.6+0.41n	0.25x1/2n / 0.25 x 1/2 (n-2)	(n-2) 0.095

Параметры

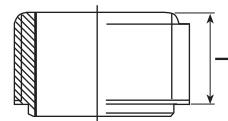
Рассчитанное давление	30 бар (A type) 32 бар (B type)
Испытательное давление	45 бар (A type) 48 бар (B type)
Рассчитанная темпер.	-196 ~ +200°C
Тип пластин	H. L. M.
Тепловая нагрузка	30-200 кВт
Максимальное кол. Пластин	200

Сварное соединение



Максимальное соединение 2"1/8

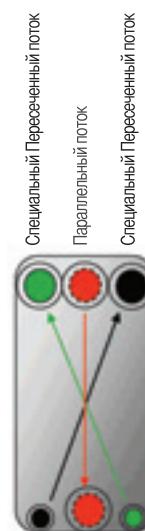
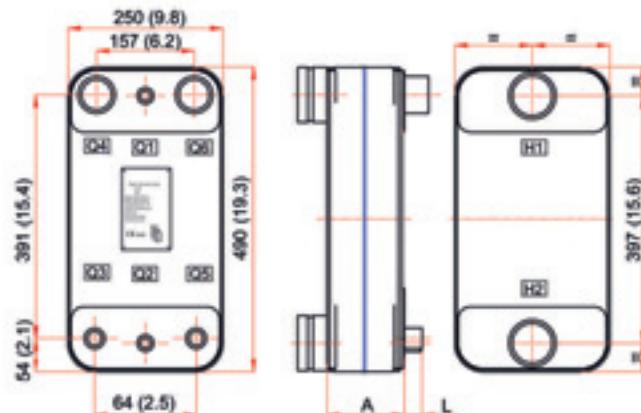
Резьбовое соединение



Максимальное соединение 2"

Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.

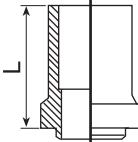
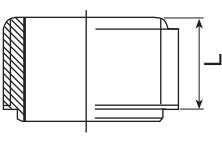
Сварные пластинчатые теплообменники В3-113



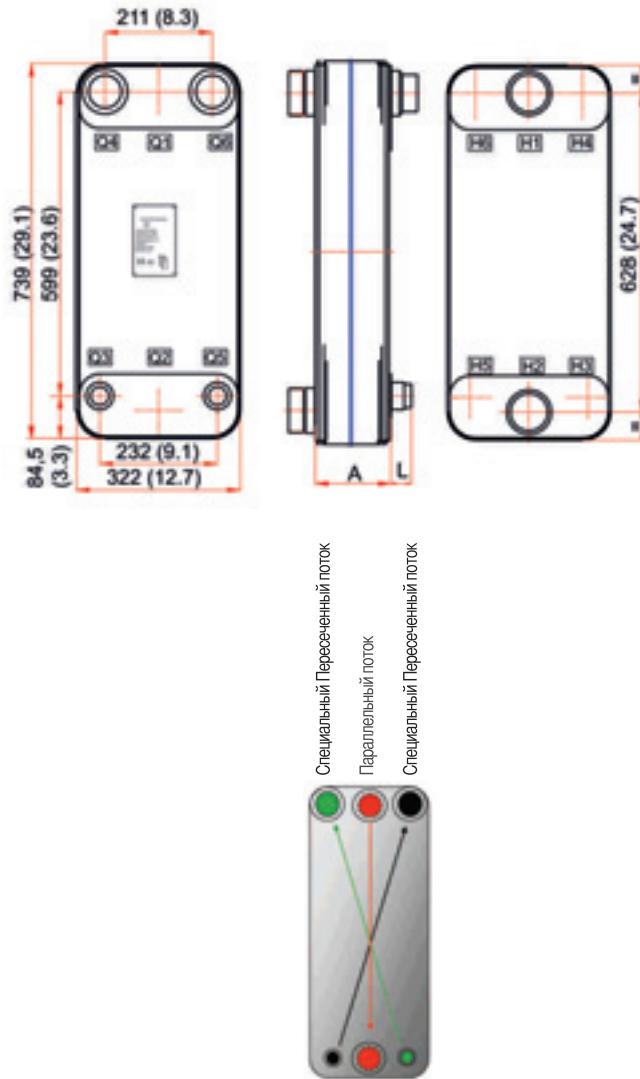
Сварные пластинчатые теплообменники В3-113

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q6 = Q4 Q5 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	7.6+2.3n	6.5+0.386n	0.16x1/2n / 0.16 x 1/4 (n-2)	(n-2) 0.113

Параметры	
Рассчитанное давление жидкой стороны	25 бар
Рассчитанное давление охладительной стороны	34,5bar
Испытательное давление жидкой стороны	37,5 бар
Испытательное давление охладительной стороны	52 бар
Рассчитанная темпер.	-198 ~ +200°C
Тип пластин	H.
Тепловая нагрузка	60-200 кВт
Максимальное кол. Пластин	198

Сварное соединение  Максимальное соединение 2"5/8	Резьбовое соединение  Максимальное соединение 2"1/2
Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.	

Сварные пластиначатые теплообменники В3-210



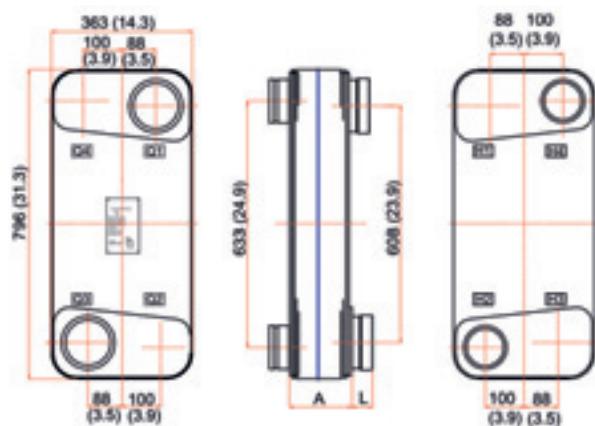
Сварные пластиначатые теплообменники В3-210

Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q6 = Q4 Q5 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	13+2.8n	13+0.8n	0.4x1/2n / 0.4 x 1/4 (n-2)	(n-2) 0.210

Параметры	
Рассчитанное давление жидкой стороны	25 бар
Рассчитанное давление охладительной стороны	30 bar
Испытательное давление жидкой стороны	37,5 бар
Испытательное давление охладительной стороны	45 бар
Рассчитанная темпер.	-196~ +200°C
Тип пластин	H.
Тепловая нагрузка	150-450 кВт
Максимальное кол. Пластин	250

Сварное соединение Максимальное соединение 3"1/8	Резьбовое соединение Максимальное соединение 3"1/8
Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.	

Сварные пластиначатые теплообменники В3-260

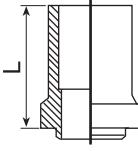
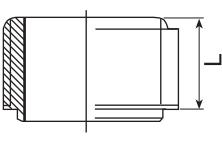


Специальный Пересеченный поток

Сварные пластиначатые теплообменники В3-260

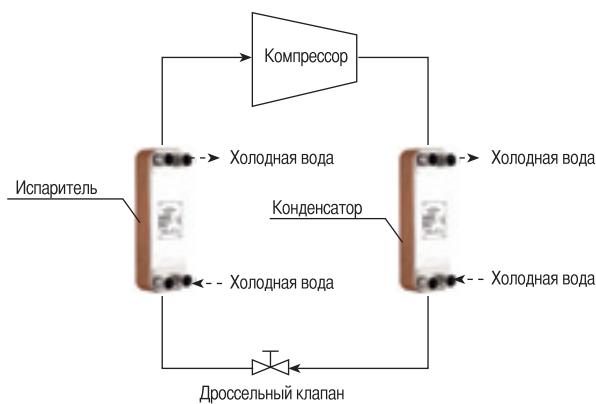
Кол. Пластин	A (mm)	Вес (кг)	Объем (L) Q1 Q2 сторона / Q3 Q6 = Q4 Q5 сторона	Площадь теплообменника м ²
n	13+2.8n	13.5+0.97n	0.6x1/2n / 0.6 x 1/4 (n-2)	(n-2) 0.260

Параметры	
Рассчитанное давление жидкой стороны	25 бар
Испытательное давление жидкой стороны	37,5 бар
Рассчитанная темпер.	-196~ +200°C
Тип пластин	Н.
Тепловая нагрузка	150-450 кВт
Максимальное кол. Пластин	250

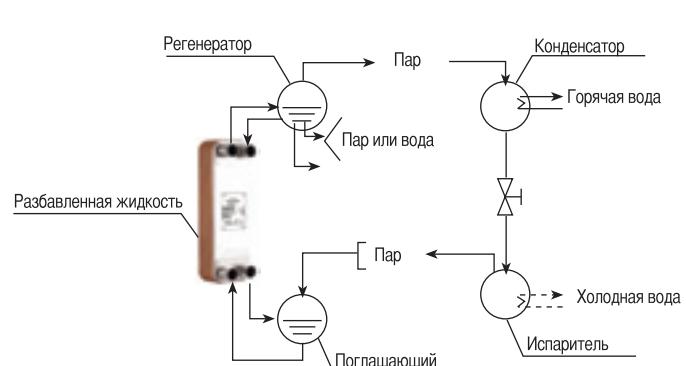
<p>Сварное соединение</p>  <p>Максимальное соединение 4"</p>	<p>Резьбовое соединение</p>  <p>Максимальное соединение 4"</p>
<p>Ekin Endüstriyel предлагает своим клиентам различные типы сварных и резьбовых соединений.</p>	

ОХЛАЖДЕНИЕ

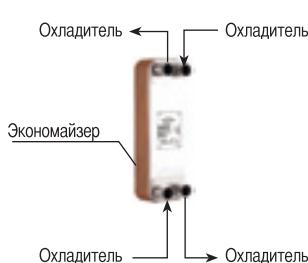
Схема водяного охлаждения



Поглащающее охлаждение



Экономайзер



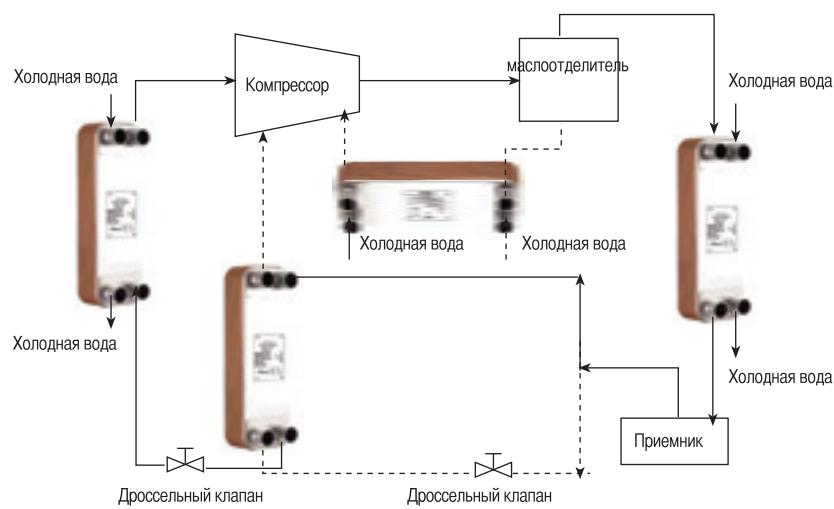
Охладитель этилен-гликоли



Вспомогательный охладитель

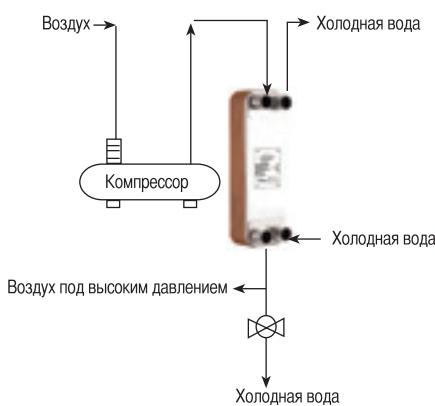


Цепь оборотного охлаждения

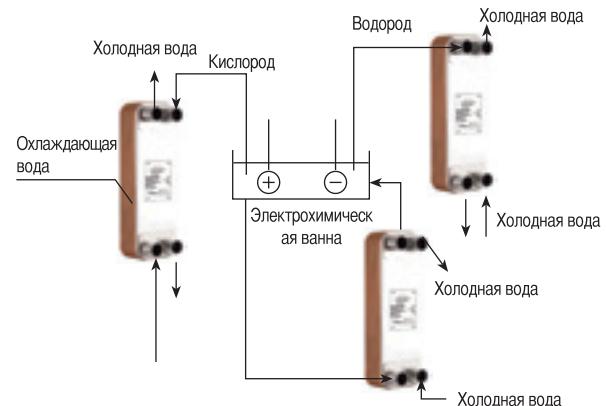
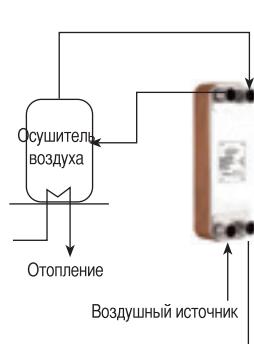


ОХЛАЖДЕНИЕ

Охладитель с воздушной сушкой

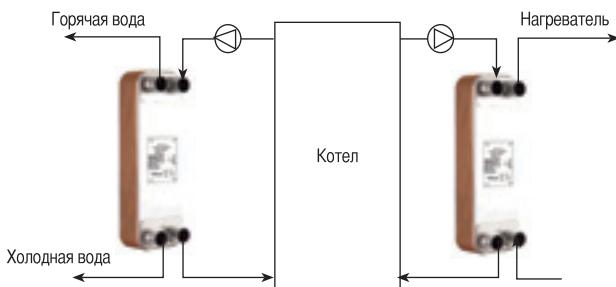


Осушённая цепь с горячим циклом

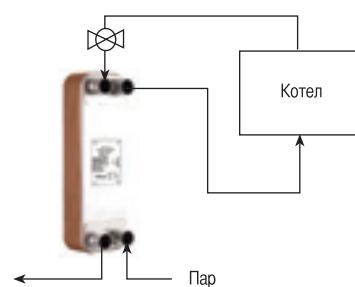


НАГРЕВАТЕЛЬ

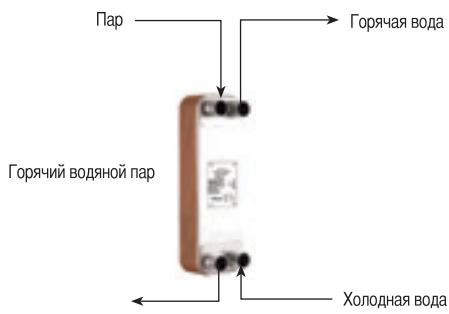
Горячая вода или система отопления



Обеспечение горячей воды с помощью кипятильника



Источник горячей воды паровым нагревателем



Дифференциальное отопление



Применения в охлаждении маслов

Пластинчатые теплообменники Серии В3



Описание

Теплообменники используются с целью теплообмена между двумя жидкостями. Пластинчатые теплообменники являются высокопроизводительными компонентами. Легкая и компактная конструкция сочетается с высоким уровнем эффективности. Их эффективность уменьшает количество охлаждающей жидкости необходимой для теплообмена, в результате снижаются эксплуатационные расходы.

Особенности

Пластины и их соединения произведены из нержавеющей стали AISI 316, произведена вакуумная сварка из меди 1,4401. Специально разработанные пластины обеспечивающий турбулентный поток необходимый для эффективной теплопередачи, имеют высокую механическую прочность.

Оперативные детали:

Среда:

- Водный гликоль (охладитель)
- Оперативная жидкость
- Вода
- Масло

Загрязнение:

Число твердых частиц должно быть менее 10мг в литре.

Размер частиц < 0.6 мм (глобальный)

Волоконные частицы могут вызвать резкое уменьшение давления

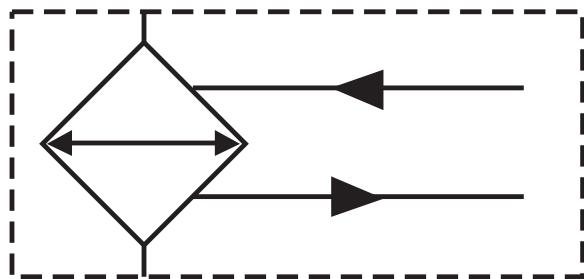
Диапазон температуры:

- -196°C - 200°C)
- (обратите внимание на точку замерзания и кипения)

Давление:

- максимальное рабочее давление 30 бар
- максимальное испытательное давление 45 bar

Гидравлический символ



При высокой вязкости байпасный вариант охлаждающего элемента AIB

Коррозия

При pH значении смотрите следующие пределы:

- Без хлора $\text{Cl}_2 < 0.5 \text{ ppm}$
- хлорид-иона Cl^-
 $< 700 \text{ ppm}$ (при 20°C)
 $< 200 \text{ ppm}$ (при 50°C)

Другие ограничения:

- pH 7 - 10
- Сульфат $\text{SO}_4^{2-} < 100 \text{ ppm}$
- $[\text{HCO}_3^-] / [\text{SO}_4^{2-}] > 1$
- аммиак, $\text{NH}_3 < 10 \text{ ppm}$

Следующие ионы в нормальных условиях не агрессивны:
Фосфат, нитрат, нитрит, железо, марганец, натрий и калий.

Применения



Применения в охлаждении маслов

Пластинчатые теплообменники Серии В3

Коды моделей

B3-027 - 10 C1

Серии

B3-027
B3-052
B3-095

Количество пластин

	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120
B3-027	x	x	x	x	x	x	x		x	x
B3-052	x	x	x	x	x	x		x		
B3-095		x	x	x	x	x		x	x	

Соединения

C1 =	1"	NPT Male x 4	B3-027
C1 =	1"	NPT Male x 4	B3-052
C2 =	2"	NPT Male x 4	B3-095

Трубы должны быть соединены в условиях без давления

В трубах теплообменника нужно избегать линейного расширения и вибраций.

Перепад давления вдоль теплообменника

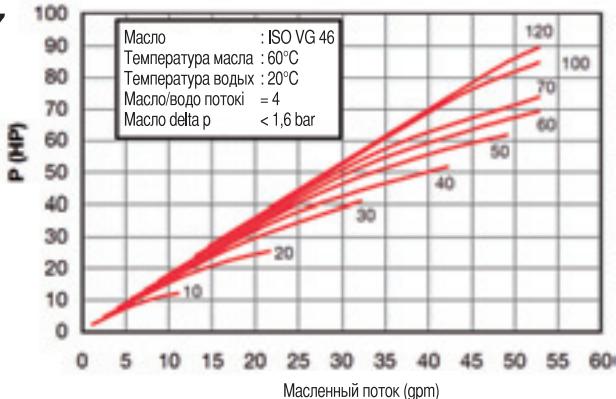
Эта таблица подготовлена в соответствии с состоянием насоса мощностью двигателя 1800 RPM и ISO VG46 маслом при температуре 65°C. Размеры могут быть использованы с помощью программного обеспечения при использовании других маслов. Если индикатор показывает 5 бар, перепад давления вдоль теплообменника не будет превышать 1 бар. При показе в индикаторе 2 бара, перепад давления вдоль теплообменника не будет превышать 2 бара.

Размер	Hacos 3.5	Hacos 7	Hacos 10	Hacos 15	Hacos 20	Hacos 30	Hacos 40	Hacos 50	Hacos 70	Hacos 100
ПТО	1.6 gpm (6.3 l/min)	3.3 gpm (12.6 l/min)	4.75 gpm (18 l/min)	7 gpm (18 l/min)	9.5 gpm (18 l/min)	14.5 gpm (55 l/min)	18.5 gpm (70 l/min)	23.5 gpm (90 l/min)	34 gpm (130 l/min)	47.5 gpm (180 l/min)
B3-027	3	5	8	-	-	-	-	-	-	-
B3-027	1	2	3	5	7	13.66	-	-	-	-
B3-027	-	-	-	2	3	7.35	9.85	13.4	-	-
B3-027	-	-	-	-	-	5.64	7.54	10.27	16.19	-
B3-027	-	-	-	-	-	4.1	5.2	7	11.1	16.8
B3-027	-	-	-	-	-	3	3.8	4.9	7.6	11.66
B3-052	-	-	-	-	-	2.55	3.25	4.2	6.35	9.8
B3-052	4	9	15	-	-	-	-	-	-	-
B3-052	2	3.3	5	9	13	-	-	-	-	-
B3-052	-	-	-	4	5	13.25	17.8	-	-	-
B3-052	-	-	-	-	-	8.15	10.8	14.75	-	-
	-	-	-	-	-	5.95	7.75	10.5	16.6	-

Применения в охлаждении маслов

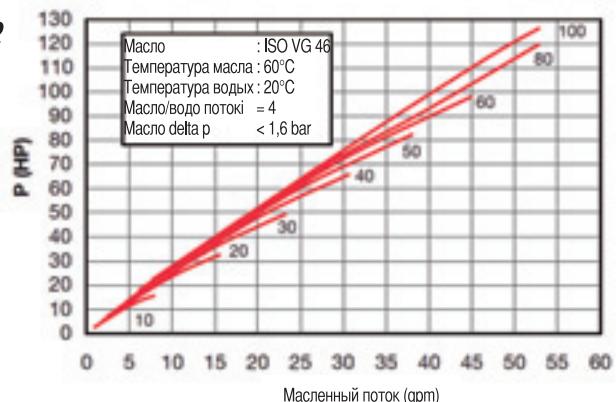
Технические данные Серии В3

B3-027



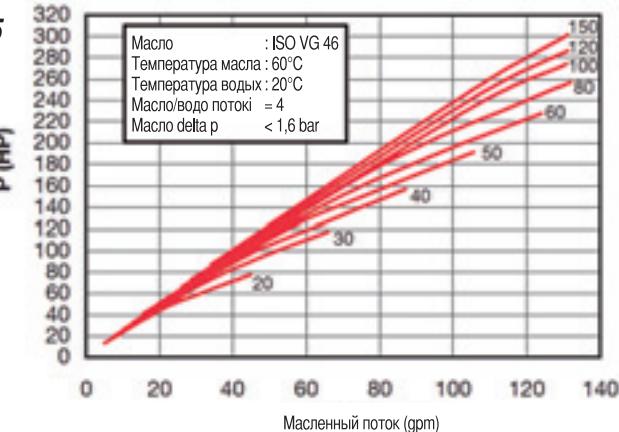
Колич. пластин (N)	$H=10 + Nx2.4$	кг
10	34	2.5
20	58	3.8
30	82	5.1
40	106	6.3
50	130	7.7
60	154	9
70	178	10.3
100	250	14.2
120	298	16.8

B3-052



Колич. пластин (N)	$H=10 + Nx2.4$	кг
10	34	4.2
20	58	6.5
30	82	8.8
40	106	11
50	130	13.5
60	154	16.1
80	202	20.2

B3-095



Колич. пластин (N)	$H=10 + Nx2.85$ (мм)	кг
20	67	15.7
30	95.5	20.2
40	124	24.5
50	152.5	29
60	181	33.4
80	238	42
100	295	51

Мощность охлаждения также зависит от степени вязкости. Низкая степень вязкости повышает мощность охлаждения, а высокая степень вязкости понижает мощность охлаждения.

Для точного расчета, необходима следующая информация:

- Тип масла
- Предусмотренная температура бака
- Температура масла на выходе или требуемая мощность охлаждения
- Температура воды на входе или максимальное количество воды

Выбор программы

Выбор программы охлаждения в нестандартных рабочих случаях рассчитает нужный теплообменник. Пожалуйста свяжитесь с нашим техническим отделом продажи.

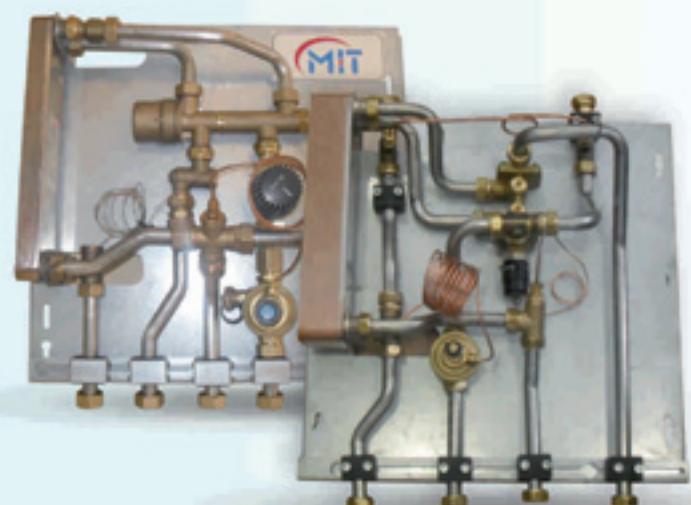


квартирные станции водоснабжения

 EKİN ENDÜSTRİYEL

квартирные станции водоснабжения

квартирные станции водоснабжения



MIT Квартирные станции горячего водоснабжения

MIT Квартирные станции горячего водоснабжения, соединяет экономию предоставленную системами центрального отопления и комфортные условия индивидуальных систем с преимуществом самостоятельного определения. Таким образом это система значительно сокращает потребление энергии, и в топливных расходах центральных систем способствует обеспечению справедливого баланса. MIT Квартирные станции горячего водоснабжения устанавливаются у входа квартир и питаются непосредственно с центрального водогрейного котла. Одновременно, предотвращают перепад давления в отопительных установках квартир и возникшие проблемы.

В центральных системах отопления период «комфортного и самостоятельного использования»

Вместе с правилом Энергоэффективности зданий (ВЕР), в жилых зданиях с большим количеством независимых частей, стало обязательным использование центральных систем. MIT Квартирные станции горячего водоснабжения в центральных системах с высокой энергоэффективностью для различных предпочтений использования и количества позволяет распределению стоимости потребления энергии. Легко применимы как в старых так и в новопостроенных структурах. С компактным дизайном занимают меньше места, могут быть установлены на стену. Они являются современным, с низким энергопотреблением, высоким уровнем комфорта и привлекательным решением для систем центрального отопления.



ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ

В котельной не имеется котел, вместо этого бытовая горячая вода производится в этих квартирных станциях с теплообменниками у входа в квартиру. Эти установки включают в себе компактный теплообменник обеспечивающий мгновенную горячую воду и дифференциальный клапан контроля обеспечивающий сбалансированное распределение воды между радиатором и теплообменником.

В квартирных станциях горячего водоснабжения имеются различные способы контроля:

- Прямой: Контроль осуществляется только элементами управления контроля перепада давления и с помощью регулирующих клапанов которые находятся под контролем свободно программируемых термостатов.

Технические параметры:

Номинальное давление	: PN16
Температура нагрева линии	: Макс.120°C
Минимальное давление Внутренней холодной воды	: Рмин=0,5 Бар
Материал теплообменника	: AISI 316 Нержавеющая сталь
Трубы	: AISI 316 Нержавеющая сталь
Потеря давления в первичной цепи	: 25-35 кПа



Преимущества квартирных станций горячего водоснабжения

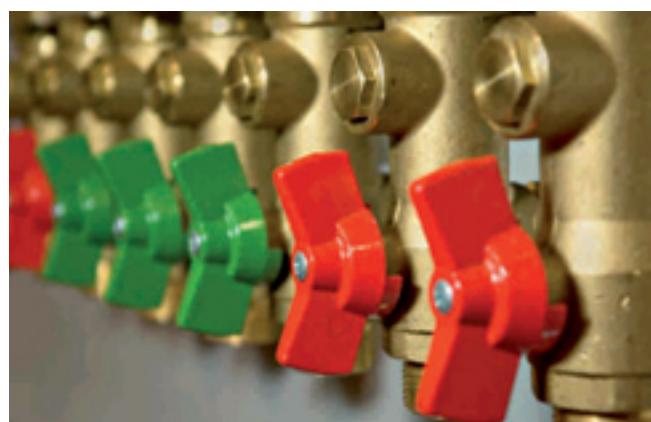
- MIT Квартирные станции горячего водоснабжения устраняют недостатки бытовой горячей воды полученной центральной котельной системой Например, горячая вода без рециркуляционной линии, за счет экономии котельной и насосной площади, обеспечивает использование этой площади в различных целях.
- Возможно использование с любым видом или сочетания топлива использованных в центральных системах.
- Достаточно провести лишь 3 трубопровода: отопительно-поточную линию, отопительно-обратную линию и линию холодной воды
- Не хранение воды, получение в необходимое время устраниет риск регионаллы.



- С терmostатическим смесительным клапаном, горячая вода сохраняется в установленном значении.
- С терmostатическим клапаном предотвращается перегрев в теплообменнике
- Не имеются риски короткого замыкания и утечки газа
- Температура помещения может управляться самостоятельно.
- Так как не требуется техническое обслуживание, стоимость услуг является низким.
- С помощью интегрированного в систему калориметра, осуществляется справедливое выставление счета для каждой квартиры отдельно.
- Риск образования накипи и бактерии сведен к минимуму.
- Разрабатывается и производится в соответствии с требованиями и по заказу.

Экономии во время инвестиции:

- В котлах и счетчиках
- Отопительная и бытовая горячая вода питается из одной линии, связи с чем экономится в счетчике горячей воды
- В сантехнических трубах, циркуляционных насосах и шаровых кранах
- В держателе грязи и балансировочный клапан, которые имеются в блоке
- Нет необходимости в дымоходе (архитектурно значимо)



Принцип работы квартирных станций горячего водоснабжения

Квартирные станции горячего водоснабжения - это системы одна часть которых нагревает воду поступившую из центральной котельной, а другой часть греет бытовую воду которая пройдя через теплообменник поступает в гидрофор. Квартирные станции горячего водоснабжения являются приоритетными для бытовой воды в первую очередь и гораздо комфортнее чем котельные установки обеспечивают использование бытовой горячей воды. Внезапное и переменное использование даже в потребностях горячей воды обеспечивает водой в желаемом потоке и постоянной температуре.

Последовательность в проектировании системы состоит следующим образом:

- Поток для насосов и трубовых размеров
- Мощность котельного или регионального теплоснабжения
- Объем резервного бака

Общий поток зависит от скорости потока отопительного кругооборота и определяется от потока первичной цепи, который необходим для теплообменника. В зависимости от параметров, максимальный поток замечается летом или зимой. В определении диаметров труб должны быть рассмотрены факторы эквивалентности и зимой приоритетная потребность в бытовой горячей воде.

Если клапан горячей воды механически выключит цепь питания радиаторного/напольного отопления будет понятно что имеется %100-ная необходимость в горячей воде. Если на этой линии используется клапан с немеханическими особенностями хорошоенько надо обдумать приоритет бытовой горячей воды.



Составляющие элементы квартирных станций горячего водоснабжения

Теплообменник

Расположенный в станции теплообменник обеспечивает отопление сетевой воды поступившей из центральной котельной установки, проводив горячую воду через теплообменник и получив бытовую горячую воду.

Пластинчатые теплообменники работают по принципу осуществления теплообмена между двумя различными жидкостями имеющие разные температуры. Пластины с греющей и нагревающей жидкостями полностью отделены друг от друга.

В применениях квартирных станциях горячего водоснабжения, пластинчатые теплообменники являются основным оборудованием в использовании бытовой горячей воды.



Терmostатический смесительный клапан

Обеспечивает нагрев в теплообменнике холодной воды поступившей от сети и направление бытовой горячей воды с постоянной температурой в краны. Кроме того благодаря возможности регулирования воды до желаемой температуры, не допускается дохождения чрезмерно горячей воды до кранов и предотвращается состояние ожогов. Кроме того, в системах напольного отопления в целях предотвращения направления горячей воды поступившей из центральной котельной линии напрямую в систему напольного отопления, с помощью терmostатического смесителья температура обеспечивается в требуемом значении.



Терmostатический клапан

Обеспечивает нагрев в теплообменнике холодной воды поступившей от сети и направление бытовой горячей воды с постоянной температурой в краны. Кроме того благодаря возможности регулирования воды до желаемой температуры, не допускается дохождения чрезмерно горячей воды до кранов и предотвращается состояние ожогов. Обеспечивает пропорциональное рабочее состояние без надобности любых внешних энергий.



Регулирующий клапан перепад давления (ΔP)

Используется в радиаторных линиях с целью регулирования перепада давления.

Одной из задач является создание дополнительного давления в радиаторной линии по сравнению в линии теплообменника и в случае необходимости потребления бытовой воды, направление нагревательной воды в теплообменник. С помощью этого клапана с регулятором ΔP , обеспечивается параллельная работа между радиатором и теплообменником.

Кроме того вся система балансируется и предотвращается перепад давления между слоями.



PM Регулятор

При наличии в сети водоиспользования любого потока, регулятор по количеству потока в пропорциональном виде направляет линию нагрева в теплообменник. Контролируя линию нагрева в своем роде выступает в качестве балансирующего клапана. В конце использования горячего водоиспользования, срывается поток от центральной котельной линии в теплообменник и этим предотвращается образование накипи в теплообменнике.



Составляющие элементы квартирных станций горячего водоснабжения

Терmostатический направляющий клапан IHPT

При наличии в сети водоиспользования в любом потоке, по количеству потока в пропорциональном виде направляет линию нагрева в теплообменник. С имеющимся терморегулятором устанавливает горячую бытовую воду в постоянной температуре и предотвращает риск образования ожогов и бактерии легионелла в кранах.



Калориметр

Вычисляет потери тепла горячей воды в теплообменнике и квартире поступившей из центральной котельной, рассчитывает справедливый расход топлива в зависимости от количества использования каждой квартиры и благодаря системы M-BUS имеется возможность просмотра использования, расчета и ограничения с единого центра.



Комнатный Термостат

Благодаря двигательного клапана- комнатного термостата в станции, контролируется обеспечение комфортной температуры внутри квартиры, с комнатным термостатным регулированием в пропорциональном виде, устанавливается поток горячей воды поступившей из центральной котельной, и так в экономичной системе дополнительно обеспечивается экономия средств и простота использования.



Объем стандартного блока

- Монтажная пластина оцинкованная или из нержавеющей стали
- Пластинчатый теплообменник
- Терmostатический клапан
- Регулирующий клапан перепада давления (dP)
- Направляющие клапаны
 - Терmostатический направляющий клапан IHPT
 - Ускоритель
 - РМ Регулятор

Ограничительный клапан температуры обратной воды

Обеспечивает постоянную температуру горячей воды у выхода теплообменника перед тем как поступит в центральную котельную. Таким образом благодаря низкой обратной температуре обеспечивает высокую эффективность. Кроме того обеспечивая непрерывный поток через теплообменник сохраняет теплообменник в горячем состоянии.



Счетчик холодной воды

Рассчитывает поступившую воду от сети перед тем как направляются в краны и теплообменник., в установке не остается нужда в дополнительной площади, чем экономится с точки зрения пространства и наша теплостанция получает компактный вид. Объем использования можно просмотреть счетчиком или удаленно просмотреть системой M-BUS и составить



Коллекторные группы

Перед направлением горячей воды из котельной в нагревательную линию, возможно разделение входными и выходными коллекторами для равномерного давления во всех радиаторах в квартире, включение коллекторных групп в теплостанции, устранить переполнение в установках квартирных станций.



Оборудование которые могут быть добавлены опционально в зависимости от проекта (по желанию)

- Запорные клапаны
- Фильтры загрязнения
- Фильтры загрязнения у входа сетевой воды
- Коллекторные группы
- Комнатные термостаты
- Насосы и рециркуляционные линии горячей воды
- 3-х ходовой терmostатический клапан для напольного отопления
- Насос с частотным контролем
- Охлаждающая линия
- Теплосчетчик (калориметр)
- Счетчик холодной воды
- Шкаф с дверьми

ТИПЫ

MIT-FSD-001

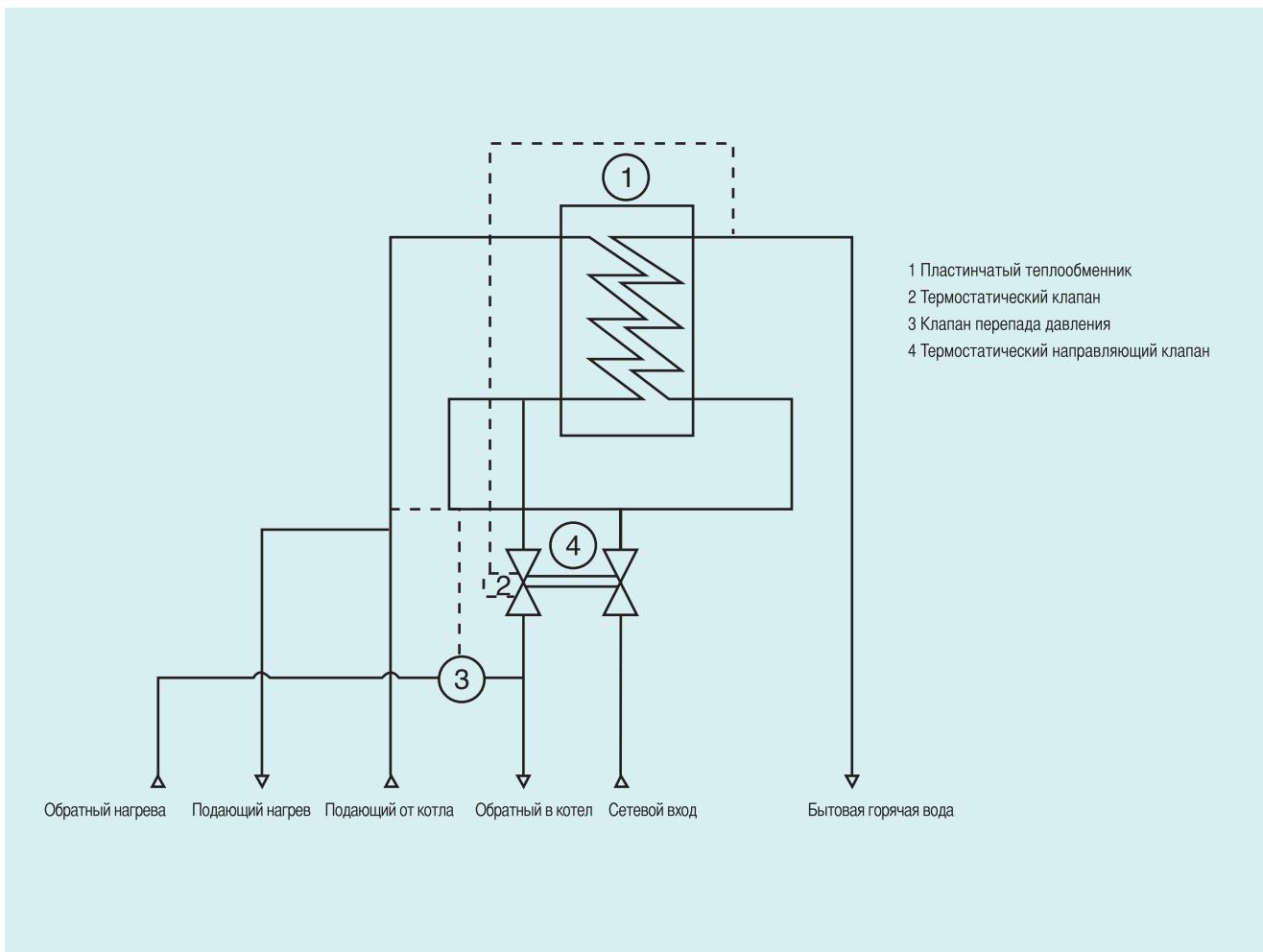


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) Терmostатический клапан
- 3) Клапан перепада давления
- 4) Терmostатический направляющий клапан

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



ТИПЫ

MIT-FSE-001

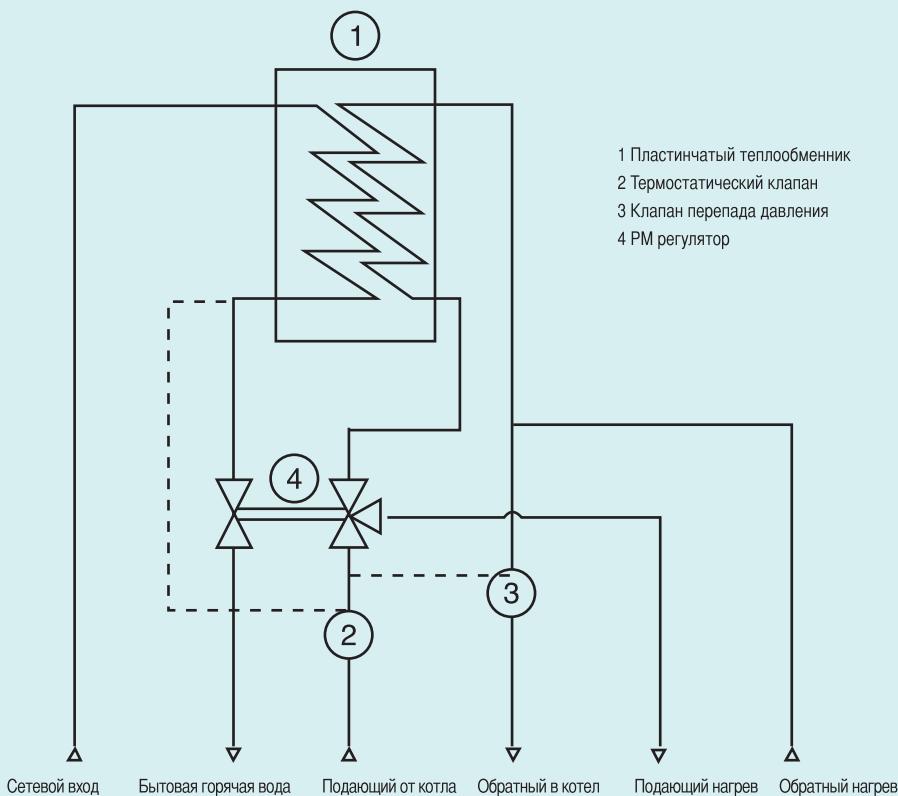


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) Терmostатический клапан
- 3) Клапан перепада давления
- 4) РМ регулятор

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



ТИПЫ

MIT-FSDH-007

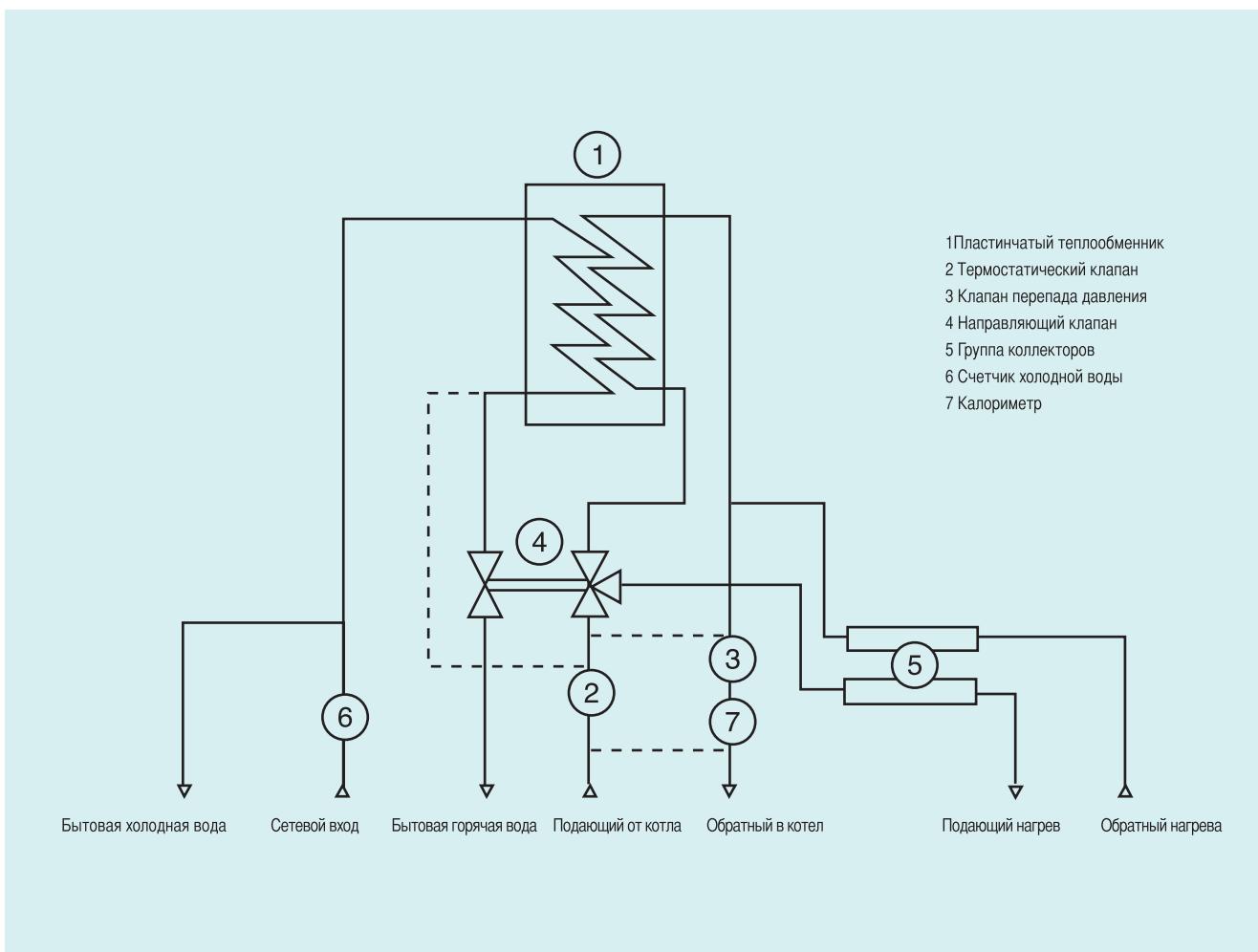


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) Термостатический клапан
- 3) Клапан перепада давления
- 4) Направляющий клапан
- 5) Группа коллекторов
- 6) Счетчик холодной воды
- 7) Калориметр

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕЛЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕЛЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



ТИПЫ

MIT-FSED-001

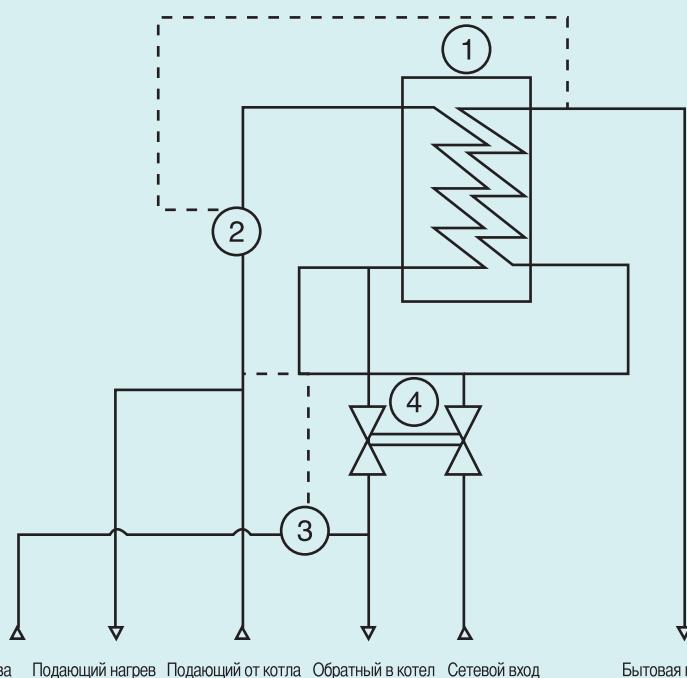


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) Терmostатический клапан
- 3) Клапан перепада давления
- 4) Терmostатический направляющий клапан

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



1 Пластинчатый теплообменник
2 Терmostатический клапан
3 Клапан перепада давления
4 Терmostатический направляющий клапан

ТИПЫ

MIT-FSE-009

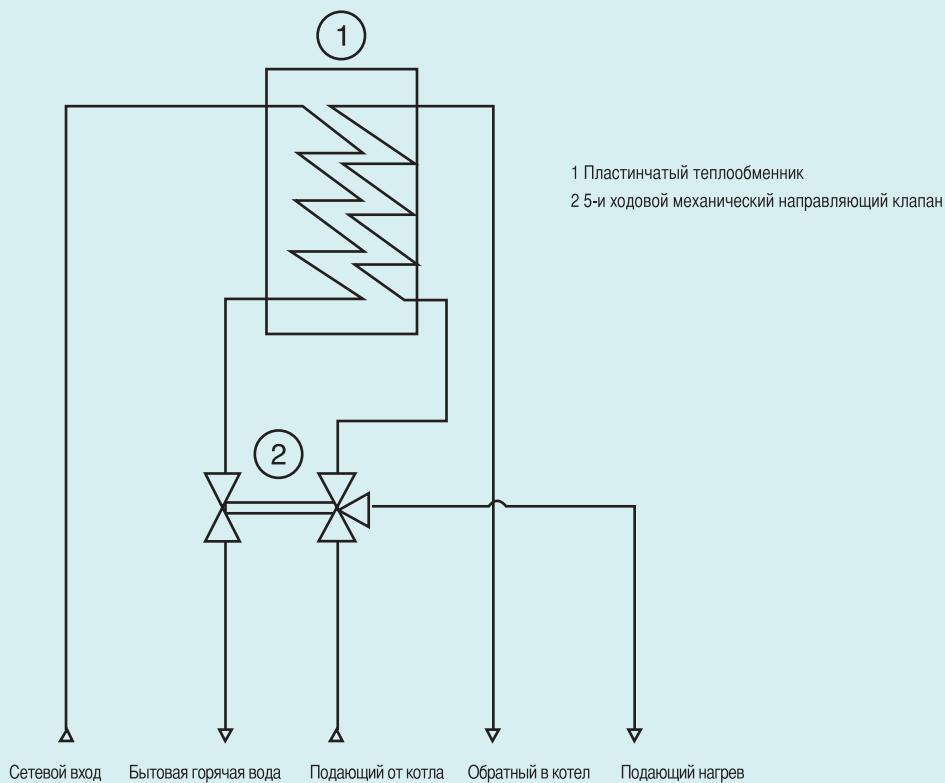


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) 5-и ходовой механический направляющий клапан

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕПЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



ТИПЫ

MIT-FSE-020

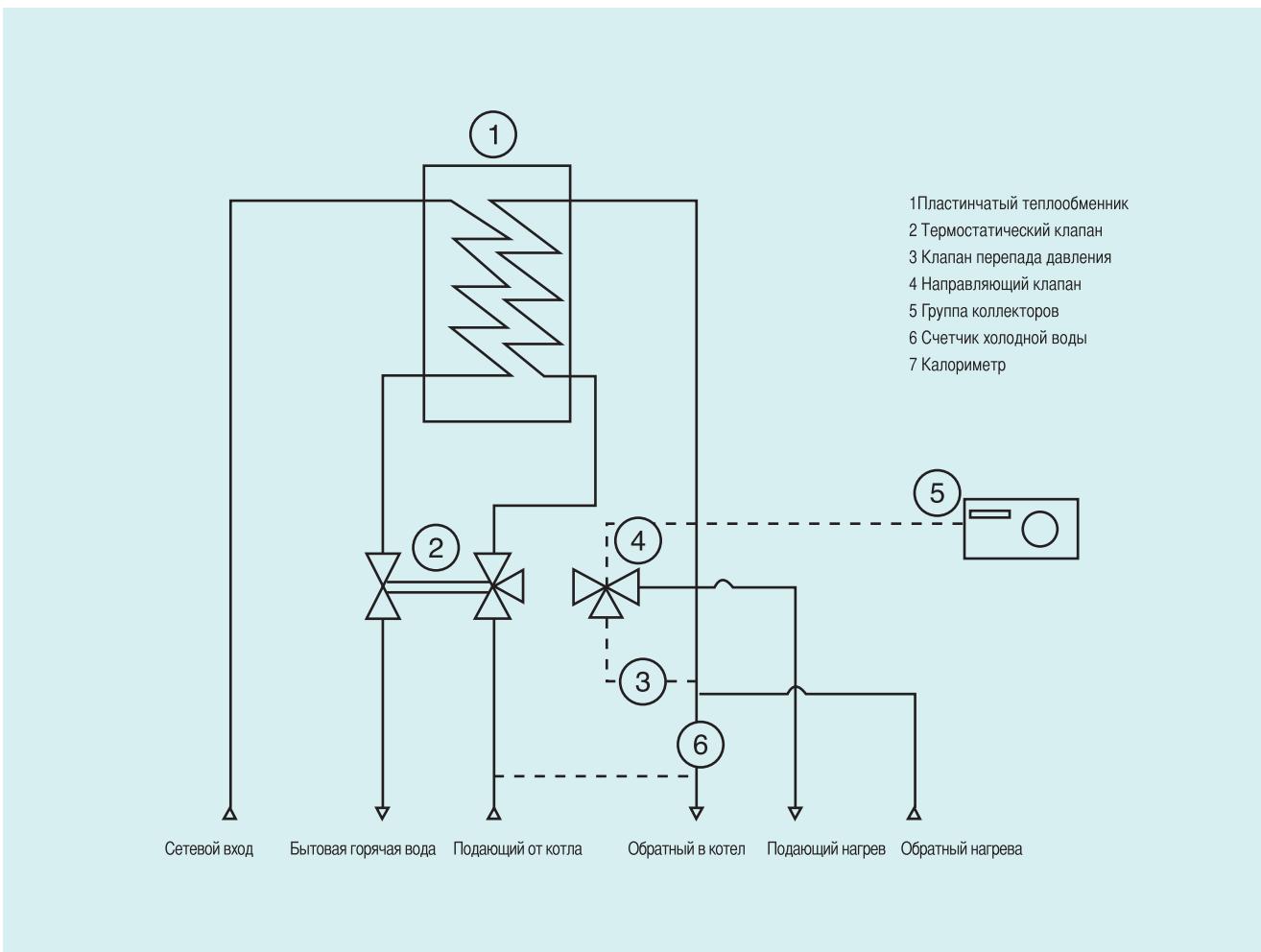


СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1) Теплообменник Первичный 70-50 / вторичный 10-45
35 kW Danfoss B3-20-14 Пластинчатый теплообменник
45 kW Danfoss B3-20-16 Пластинчатый теплообменник
65 kW Danfoss B3-20-20 Пластинчатый теплообменник
80 kW Danfoss B3-20-24 Пластинчатый теплообменник
- 2) Терmostатический клапан
- 3) Клапан перепада давления
- 4) Направляющий клапан
- 5) Группа коллекторов
- 6) Счетчик холодной воды
- 7) Калориметр

ПРИМЕРЫ МОЩНОСТИ

МОЩНОСТЬ (кВт)	ПЕРВИЧНАЯ ЦЕЛЬ температура (°C)	ВТОРИЧНАЯ ЦЕЛЬ температура (°C)	ВТОРИЧНЫЙ ПОТОК (литр/мин)
35	70-50	10-45	14,39
45	70-50	10-45	18,54
65	70-50	10-45	26,73
80	70-50	10-45	32,80



- 1 Пластинчатый теплообменник
- 2 Терmostатический клапан
- 3 Клапан перепада давления
- 4 Направляющий клапан
- 5 Группа коллекторов
- 6 Счетчик холодной воды
- 7 Калориметр

Список моделей водостанций



Модель	Баланс.клапан		Термост Клапан		Калориметр		Счетчик холодной воды	Смесительный клапан	Циркуляционный насос	Группа коллекторов
	Динам	статик	Термо PM Регул	Терм +PM Регул	Ультра Звуков.	Механ.				
MIT-FSD-001	●			●						
MIT-FSD-002	●			●			●			
MIT-FSD-003	●			●		●				
MIT-FSD-004	●			●		●	●	●	●	●
MIT-FSD-005	●			●		●	●	●	●	●
MIT-FSD-006	●			●		●	●	●		●
MIT-FSD-007	●			●		●	●	●		●



Модель	Баланс.клапан		Термост Клапан		Калориметр		Счетчик холодной воды	Смесительный клапан	Циркуляционный насос	Группа коллекторов
	Динам	статик	Термо PM Регул	Терм +PM Регул	Ультра Звуков.	Механ.				
MIT-FSE-001	●				●					
MIT-FSE-002	●				●		●			
MIT-FSE-003	●				●	●				
MIT-FSE-004	●				●	●	●	●	●	●
MIT-FSE-005	●				●	●	●	●	●	●
MIT-FSE-006	●				●	●	●	●		●
MIT-FSE-007	●				●		●	●		●

Список моделей водостанций



Модель	Баланс.клапан		Термост Клапан	РМ регулятор	5-и ходовой Механический Клапан	Механический Калориметр	Счетчик Холодной Воды	Комнатный Термостат	Циркуляц. насос
	Динам	статик							
MIT-FSE-008				●					
MIT-FSE-009					●				
MIT-FSE-010			●		●				
MIT-FSE-011			●	●					
MIT-FSE-012	●	●			●				
MIT-FSE-013	●	●		●					
MIT-FSE-014				●				●	
MIT-FSE-015					●			●	
MIT-FSE-016	●			●				●	
MIT-FSE-017	●				●			●	
MIT-FSE-018	●	●		●		●	●		
MIT-FSE-019	●			●		●	●	●	
MIT-FSE-020					●	●		●	
MIT-FSE-021				●		●		●	
MIT-FSE-022						●		●	●
MIT-FSE-023		●				●		●	●



НАШИ СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ



НАШИ СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ
НАШИ СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ

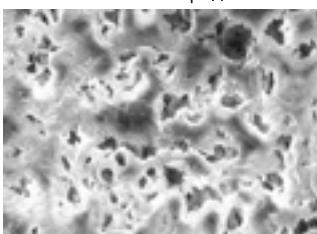
Теплообменники с течением времени независимо от марки и моделей нуждаются в техническом обслуживании. Это техобслуживание не должно рассматриваться как слабость теплообменников. Наоборот, связаны с отсутствием нужных условий для работы. Во избежание недостатков связанных с отсутствием рабочих условий Сервис и техобслуживание становятся необходимостью. Для детального изучения условий окружающей среды и проблем о которых идет речь приведем несколько примеров:

КАЛЬЦИФИКАЦИЯ

Кальцификация является главным врагом не только пластинчатых теплообменников, но и труб, клапанов и даже всех элементов установки. Почти повсюду нашей страны вода является жесткой и кальцификационной. Специалисты каждый день пытаются найти новые решения против кальцификации и избежать этих проблем. Но, не электромагнитные элементы, не химические вещества пока не могут решить эту проблему. Температура жидкостей пластинчатых теплообменников постоянно переменивается и поточные каналы узкие по сравнению с другими элементами установки, поэтому последствия кальцификации происходит гораздо быстрее и эффективнее.

Последствия кальцификации в пластинчатых теплообменниках:

- Сужение поточных каналов
- Повышение потери давления
- Снижение теплопередачи



Кальцификация по сравнению с другими загрязнениями является самым трудным в очищении загрязнением. Как видно на фотографии, молекулы накипи после первого цепления, накапливаясь очень быстро продолжают расти. Чем больше увеличивается количество накипи, тем больше увеличивается количество кальцификации. Наиболее эффективным решением в борьбе с кальцификацией является полностью удаление пластин от теплообменника, каждую пластину нужно очистить специальными химикатами против накипи и повторно собрать теплообменник.

** В системах в которых постоянно течет вода из водопроводной сети или колодезы, кальцификация происходит гораздо быстрее, в замкнутых системах, питание от сети будет меньше, чем и кальцификация уменьшится. К примеру, в теплообменниках бытовой горячей воды, сетевая вода постоянно проходит через теплообменник, самые быстро кальцинированные теплообменники - это теплообменники бытовой воды.

Команда специалистов техобслуживания фирмы Ekin Endüstriyel, по вопросу кальцификации, используя специальные химические вещества для удаления накипи в вашем теплообменнике, на месте или полностью оборудованной зоне Ekin Endüstriyel, обеспечат достижения эффективности работы как в первый день.

Образование осадков:

Образование осадков напрямую связана с количеством примесей содержащихся в проходящих через теплообменник жидкостях. В качестве примера этим загрязнениям и образованием: Пыль содержащаяся в окружающем воздухе, в системах, которых используются открытые градирни, с силой вентилятора градирни втягивается в охлажденную воду и растворенная пыль в этой воде направляется в водопровод.

Несмотря на работу котлов и сантехнических линий отопительной системы, в замкнутом контуре, в водопроводах в течении многих лет формируются осадки. Причиной этих осадков могут быть сломанные частицы труб, даже твердые частицы проникшие в систему во время ревизии. Наиболее эффективным решением в борьбе с образованием осадков является полностью удаление пластин от теплообменника, очищение каждой пластины специальными химикатами против накипи и повторный монтаж теплообменника.

Проблемы которые могут возникнуть во время образования осадков:

- Чрезмерные потери давления в системе
- Снижение теплообмена
- Сужение поточных каналов



Команда специалистов техобслуживания фирмы Ekin Endüstriyel, по вопросу осадконакопления используя специальные очистители в вашем теплообменнике, на месте или полностью оборудованной зоне Ekin Endüstriyel, обеспечат достижения эффективности работы как в первый день.

Утечки:

Самая распространенная проблема в пластинчатых теплообменниках: утечка жидкости проходящего через теплообменник. Источником утечки в основном являются прокладки. Эти проблемы могут возникнуть по-разному. Со временем, в связи с переменной температурой и давлением, прокладки теряют свойства уплотнения, во время первой сборки в связи с неправильной установкой происходит утечка, при чрезмерных колебаниях давления жидкость через отверстия находящихся в горловине прокладки течет в наружу. Для устранения утечки прокладки нужно частично или полностью заменить или полностью разобрать теплообменник и заново разместить прокладки в свои отверстия.



Команда специалистов техобслуживания фирмы Ekin Endüstriyel, по вопросу утечки, с широким запасом запчастей, препятствуя на месте или полностью оборудованной зоне Ekin Endüstriyel, обеспечат достижения эффективности работы теплообменника как в первый день.



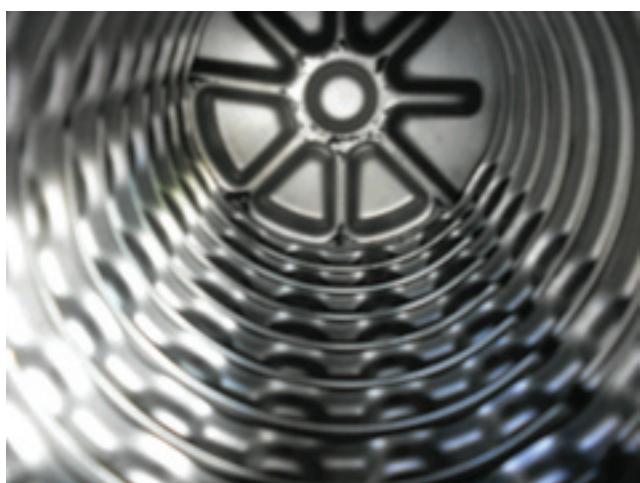
Смешивание:

Другой проблемой возникающей в теплообменниках является смешивание двух жидкостей проходящих через теплообменник. Проблема смешивания является самой большой проблемой, с которой сталкиваются. В теплообменниках единственной причиной проблемы смешивания является перфорация пластин. Слишком коррозионные жидкости, завершения срока службы пластин, удары в паровых теплообменниках являются основными причинами перфорации пластин. Проблемы смешивания не связаны с прокладками. Проблема смешивания разрешается с помощью удаления и замены проблемной пластины. Проблемные пластины могут быть обнаружены невооруженным глазом, но наиболее точные результаты можно получить испытанием на пенетрацию. В испытании на пенетрацию, расширяемая двухцветная пенетрационная краска скимается на две разные стороны пластин и дожидается расширение красок. Расширенные краски обнаружив отверстие пройдя на противоположную сторону, которая имеет другой цвет, окрашивают в свой цвет. Таким образом находится точка утечки.

Среди проблем которые могут возникнуть во время смешивания, считаются:

- Смешивание воды с маслом в системах охлаждения масла и нарушение свойств масла
- Смешивание морской и пресной воды .В теплообменниках морской воды создается ущерб элементам установки
- Повышение давления в паровых теплообменниках, в зависимости от нагружения дополнительной воды в паровой котел
- В теплообменниках бытовой горячей воды смешивание бытовой воды с водой котла или наоборот, в связи с чем, увеличение давления бойлера

Команда специалистов техобслуживания фирмы Ekin Endüstriyel, по вопросу смешивания, с широким запасом запчастей, препятствуя на месте или полностью оборудованной зоне Ekin Endüstriyel, обеспечат достижения эффективности работы теплообменника как в первый день.



Неисправности и их решения в теплообменных системах

В теплообменниках бытовой горячей воды:

Проблема:

- Я не достаточно получаю горячую воду или вообще не получаю горячую воду

Решение:

- Убедитесь, что ваш теплообменник подключен правильно.
- Пожалуйста убедитесь, что из котла или парового котла в теплообменник идет горячая вода или пар
- Сторона горячей воды работает в замкнутом контуре, поэтому может произойти герметичность. На самой высокой точке системы должна быть вентиляционная система, убедитесь что она имеется и включена.
- Если питающий теплообменник трубопровод горячей воды, питается из коллектора, отключите другие подающие клапаны коллектора и направьте горячую воду к теплообменнику
- Если на линии горячего водоснабжения теплообменника имеются 3-канальные или 3-х канальные пропорциональные клапаны, убедитесь что клапаны направляют горячую воду в теплообменник.
- Убедитесь что ваш насос работает и обеспечивает нужный поток
- Не забудьте что в системах не имеющих рециркуляционную линию горячая вода подается поздно.
- В системах с рециркуляционной линией, во избежании отдачи подключенного к водопроводу воды в линию, убедитесь в использовании обратного клапана.
- В системах накопления убедитесь, что между накопительным баком и теплообменником имеется циркуляционная линия и находится в рабочем виде.



Проблема:

- В теплообменнике имеется утечка воды

Решение:

- Проверьте максимальный размер между основной и нажимной плитой и сверьте с размером указанного на типовом шильде теплообменника. Расстояние между плитами не должен превышать размер указанного на шильде. Если имеется разница, стяните расстояние до минимального размера пластин
- Свяжитесь с нашей сервисной службой

Проблема:

- Снизилась производительность теплообменника

Решение:

- Вода в некоторых регионах Турции слишком кальцифицированы. Таким образом в течении времени из-за отложения кальция в теплообменнике может произойти окклюзия. Необходимо разобрать теплообменник и решить вопрос кальцификации.
- В теплообменнике вследствии загрязнения может быть собран мусор поступивший из установки и вызвать окклюзию. Необходимо разобрать и очистить теплообменник.
- Может быть забит держатель грязи, убедитесь в его чистоте.
- Проверьте качество мощности вашего насоса.

Проблема:

- Смешиваются жидкости теплообменника

Решение:

- Возможно одна или несколько пластин теплообменника проколоты. Смешивание жидкостей в теплообменнике не связаны с уплотнением
- Закройте все входные-выходные клапаны теплообменника
- Свяжитесь с нашей сервисной службой.

В ТЕПЛООБМЕННИКАХ НАГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ

Проблема:

- Не удается получить достаточное количество тепла в радиаторах или фанкойлах

Решение:

- Убедитесь что все соединения теплообменника выполнены правильно.
- Пожалуйста убедитесь, что из котла или парового котла в теплообменник идет горячая вода или пар
- Убедитесь что из группы охлаждения в теплообменник поступает вода в достаточном количестве и степени.
- Обе стороны системы работают в замкнутом контуре, поэтому может произойти герметичность. На самой высокой точке системы должна быть вентиляционная система, убедитесь что она имеется и включена.
- Если на линии горячего водоснабжения теплообменника имеются 3-канальные или 3-х канальные пропорциональные клапаны, убедитесь что клапаны направляют горячую воду в теплообменник
- Если питающий теплообменник трубопровод горячей воды, питается из коллектора, отключите другие подающие клапаны коллектора и направьте горячую воду к теплообменнику
- Убедитесь что ваш насос работает и обеспечивает нужный поток

Проблема:

- В теплообменнике имеется утечка воды

Решение:

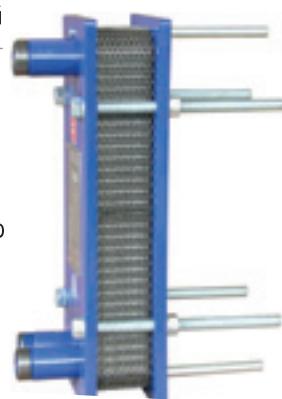
- Проверьте максимальный размер между основной и нажимной плитой и сверьте с размером указанного на типовом шильде теплообменника. Расстояние между плитами не должен превышать размер указанного на шильде. Если имеется разница, стяните расстояние до минимального размера пластин
- Свяжитесь с нашей сервисной службой

Проблема:

- Снизилась производительность теплообменника

Решение:

- В теплообменнике вследствии загрязнения может быть собран мусор поступивший из установки и вызвать окклюзию. Необходимо разобрать и очистить теплообменник.
- Может быть забит держатель грязи, убедитесь в его чистоте.
- Проверьте качество мощности вашего насоса.



Неисправности и их решения в теплообменных системах

Проблема:

- Смешиваются жидкости теплообменника

Решение:

- Возможно одна или несколько пластин теплообменника проколоты. Смешивание жидкостей в теплообменнике не связаны с уплотнением
- Закройте все входные-выходные клапаны теплообменника
- Свяжитесь с нашей сервисной службой.

По этой причине остановите теплообменник и выключите все клапаны теплообменника.

- Бак конденсата должен быть еще ниже самой низкой точки теплообменника. Если нет, то пересмотрите установку таким образом.
- Убедитесь что поступивший из паропровода пар, не превышает максимальное давление предварительно уведомленных вами технических данных.

В ТЕПЛООБМЕННИКАХ С ПАРОВОЙ СИСТЕМОЙ

Проблема:

- Невозможно получить желаемую температуру от горячей воды.

Решение:

- Убедитесь что все соединения теплообменника выполнены правильно.
- Пожалуйста убедитесь, что из парового котла в теплообменник идет пар в нужном потоке.
- Если сторона горячей воды работает в замкнутом контуре, поэтому может произойти герметичность. На самой высокой точке системы должна быть вентиляционная система, убедитесь что она имеется и включена
- Убедитесь в наличии терmostатического клапана и его работы.
- Убедитесь что терmostатический клапан правильно выбран
- Убедитесь что правильно выбран и работает конденсатоотводчик

Проблема:

- В теплообменнике имеется утечка воды

Решение:

- Проверьте максимальное размер между основной и нажимной плитой и сверьте с размером указанного на типовом шильде теплообменника. Расстояние между плитами не должен превышать размер указанного на шильде. Если имеется разница, стяните расстояние до минимального размера пластин
- Свяжитесь с нашей сервисной службой

Проблема:

- Смешиваются жидкости теплообменника

Решение:

- Возможно одна или несколько пластин теплообменника проколоты. Смешивание жидкостей в теплообменнике не связаны с уплотнением
- Закройте все входные-выходные клапаны теплообменника
- Свяжитесь с нашей сервисной службой.

Проблема:

- Во время работы теплообменника слышны звуки стука

Решение:

- Ваш теплообменник стучит. Молотковый стук может деформировать пластины и прокладки в очень короткое время.





НАКОПИТЕЛЬНЫЕ БАКИ И КОТЛЫ



НАКОПИТЕЛЬНЫЕ БАКИ И КОТЛЫ



MIT НАКОПИТЕЛЬНЫЕ БАКИ И КОТЛЫ

Среди пластинчатых теплообменников, теплообменник бренда MIT является наиболее простым и привилегированным брендом в Турции и во имя постоянного развития сектора с каждым днем продолжает предпринимать все новые шаги. Фирма EKİN ENDÜSTRİYEL стремится расширить ассортимент своей конкретной продукции производимой в Турции и наиболее конкретным показателем приверженности к этому вопросу являются MIT накопительные баки и котлы. С момента своего создания продолжая свои исследования с философией «Имеем мечту» персонал фирмы EKİN ENDÜSTRİYEL видят что их мечты сбываются и поднимая планку продолжают работать за свои мечты.

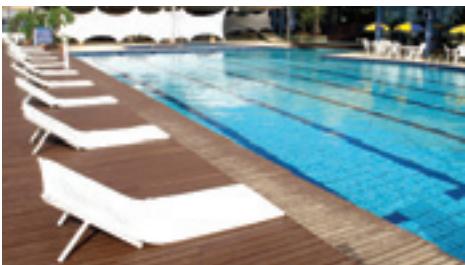
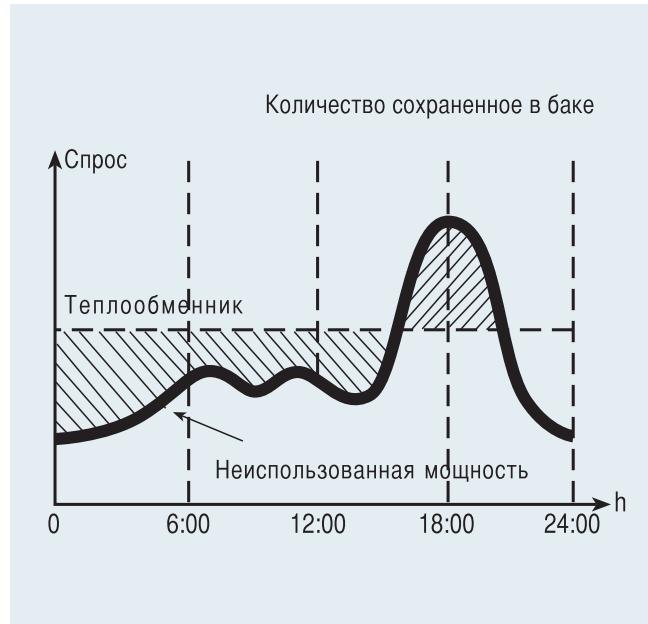


Для чего используются накопительные баки

Накопительные баки используются вместе с пластинчатыми теплообменниками в местах общественной жизни в зданиях, гостиницах, общежитиях, государственных учреждениях и др. В таких местах использование горячей воды имеет высокое значение в определенное время дня, в другое время остается ниже среднего уровня потока. Поэтому с учетом, если все краны открыть одновременно (пик состояния) требуется необходимость в накопительном баке.

Места использования:

- Жилые дома
- Частные квартиры
- Больницы
- Общежития
- Спортивные сооружения
- Фабрики
- Общественные здания



Накопительные баки с различными объемами от 100 до 10.000 литров

Вместе с материалами поставляемые стандартные аксессуары:

- Анодный стержень
- Температурный датчик (термометр)

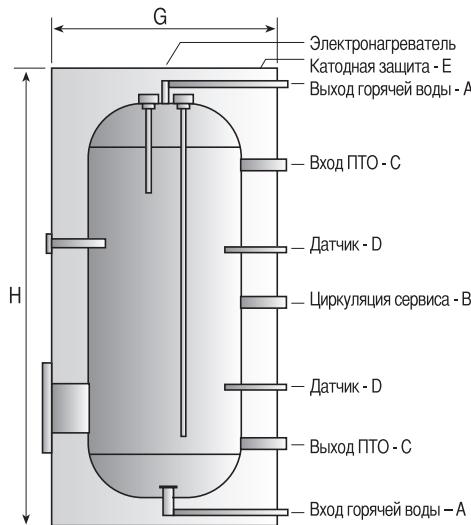
Аксессуары добавляемые по желанию клиента:

- По желанию, предохранительный клапан устанавливается на бак
- Кроме того, баки с объемом 500 литров и более, по желанию производятся вместе с электрической панелью управления



Имеются горизонтальные и вертикальные модели

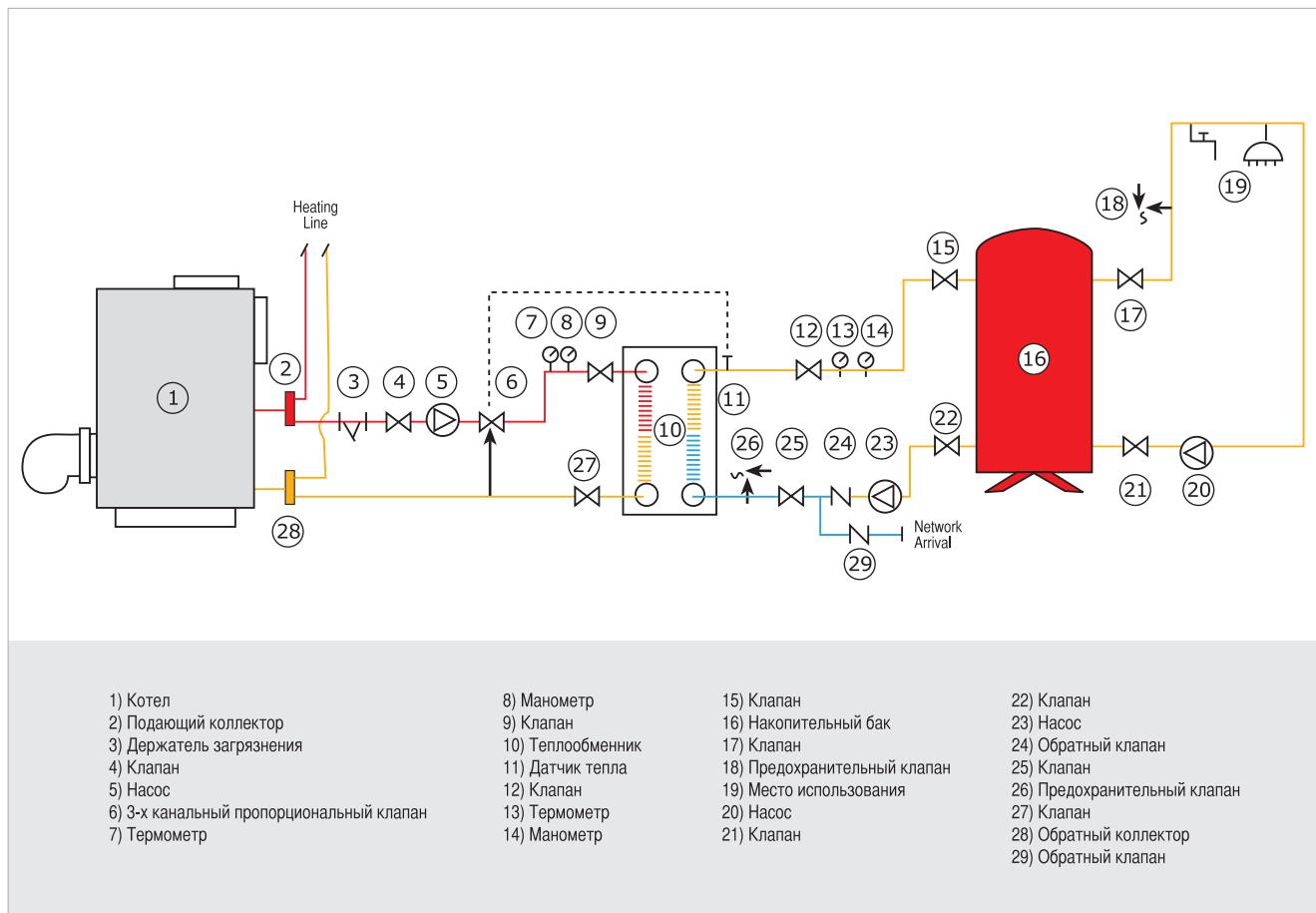
Накопительные баки



Объем бака	100 lt	160 lt	200 lt	300 lt	350 lt	400 lt
A - Вход-выход водопроводной воды	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
B - Циркуляция сервиса	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
C - Вход-выход ПТО	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
D - Датчик	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
E - Катодная защита	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
F - Вход термометра	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
G - Диаметр (мм)	490	590	590	650	750	750
H - Высота (мм)	1100	1140	1335	1560	1405	1435
Пустой вес (кг)	50	69	80	95	115	123

Объем бака	500 lt	600 lt	800 lt	1000 lt	1500 lt	2000 lt
A - Вход-выход водопроводной воды	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
B - Циркуляция сервиса	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
C - Вход-выход ПТО	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
D - Датчик	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
E - Катодная защита	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
F - Вход термометра	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
G - Диаметр (мм)	750	750	900	1000	1260	1260
H - Высота (мм)	1830	2070	2150	2080	1890	2270
Пустой вес (кг)	146	165	235	269	342	399

Схема соединения накопительного бака



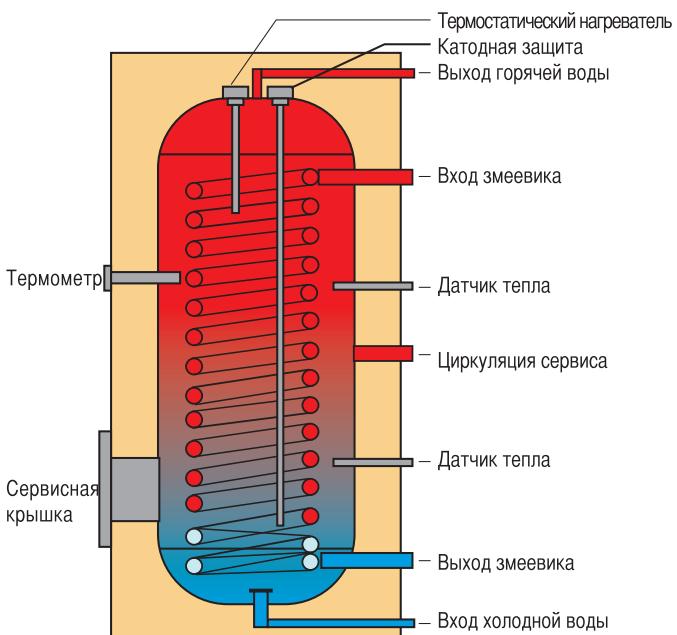
Объем и размер котлов

Объем (литр)	Модель	Размеры (диаметр/высота)	Вес кг	Рабочее Давление (бар)	Испытательное Давление (бар)
100	MIT 100 (TS)	490 / 1080	62	10	13
160	MIT 160 (TS-ÇS)	590 / 1120	87	10	13
200	MIT 200 (TS-ÇS)	590 / 1315	105	10	13
300	MIT 300 (TS-ÇS)	650 / 1560	128	10	13
350	MIT 350 (TS-ÇS)	750 / 1385	134	10	13
400	MIT 400 (TS-ÇS)	750 / 1440	141	10	13
500	MIT 500 (TS-ÇS)	750 / 1810	182	10	13
600	MIT 600 (TS-ÇS)	750 / 2050	203	10	13
800	MIT 800 (TS-ÇS)	900 / 2130	275	10	13
1000	MIT 1000 (TS-ÇS)	1000 / 2060	302	10	13
1500	MIT 1500 (TS-ÇS)	1260 / 1870	474	10	13
2000	MIT 2000 (TS-ÇS)	1260 / 2250	522	10	13

MIT КОТЛЫ

Быстрые котлы с одним змеевиком

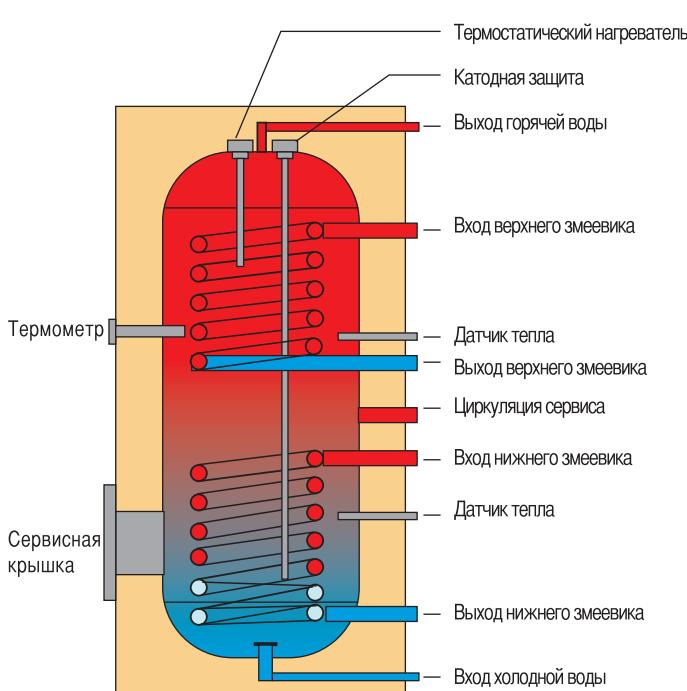
Котлы с одним змеевиком используются в системах с одним тепловым источником для получения горячей воды (в котлах с твердым/жидким/газовым топливом или солнечной энергией)



MIT КОТЛЫ

Быстрые котлы с двумя змеевиками

Котлы с двумя змеевиками используются в системах с двумя тепловыми источниками для получения горячей воды (в котлах с твердым/жидким/газовым топливом или солнечной/отходной энергией)



Виды котлов

A. Котлы с эпоксидным покрытием

Материал: St.37 Лист первого качества после продувки покрывается эпоксидной краской.

Изоляция:

- Полиуретан
- Специальная губка
- Стекловолокно
- Каменная вата

Преимущества:

- Более доступные цены по сравнению с другими видами
- Очень быстрая доставка
- Стойкость против высокого давления
- Высокая экономия тепла



B. Котлы с эмалированным покрытием

Материал: St.37.1 лист первого качества покрывается двойным эмалированным слоем

Изоляция:

- Полиуретан
- Специальная губка
- Стекловолокно
- Каменная вата

Преимущества:

- Против коррозионная стойкость
- Быстрая доставка
- Стойкость против высокого давления
- Низкая тепловая проницаемость



Виды котлов

С. Котлы из нержавеющей стали

Материал: 304 L или 316 L

Изоляция:

- Полиуретан
- Специальная губка
- Стекловолокно
- Каменная вата

Преимущества:

- Против коррозионная стойкость
- Долгосрочное использование
- Стойкость против высокого давления
- Низкая тепловая проницаемость



Объемы MIT котлов

- Температура для первичной цепи 70-90 ---- 80°C
- Температура для первичной цепи 80-60 ---- 70°C
- В солнечноэнергетических системах действительно теплопроизводительность при температуре 60°C

Производительность тепла MIT котлов с одним змеевиком

Котел Входная-Выходная Температура котла,	Объем котла, литр	Температура нагревательной жидкости	Производительность тепла л/час
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	100	80°C	490
		70°C	385
		60°C	305
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	200	80°C	885
		70°C	700
		60°C	525
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	300	80°C	1270
		70°C	1000
		60°C	740
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	400	80°C	1640
		70°C	1300
		60°C	820
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	500	80°C	2000
		70°C	1620
		60°C	1180
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	750	80°C	2200
		70°C	1750
		60°C	1280
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	1000	80°C	3540
		70°C	2800
		60°C	2100
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	2000	80°C	6780
		70°C	5400
		60°C	3950
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	3000	80°C	8070
		70°C	6380
		60°C	4730
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	4000	80°C	10700
		70°C	8500
		60°C	6300
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	5000	80°C	13100
		70°C	10850
		60°C	8070

Производительность тепла MIT котлов с двумя змеевиками

Котел Входная-Выходная Температура	Объем котла, литр	Температура нагревательной жидкости	Произв. тепла верх л/час	Произв. тепла нижн л/час
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	100	80°C	300	350
		70°C	235	275
		60°C	200	220
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	200	80°C	580	710
		70°C	465	560
		60°C	345	420
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	300	80°C	380	1060
		70°C	700	840
		60°C	520	620
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	400	80°C	1100	1230
		70°C	900	960
		60°C	700	750
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	500	80°C	1390	1670
		70°C	1120	1350
		60°C	825	990
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	750	80°C	1490	2200
		70°C	1180	1750
		60°C	375	1280
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	1000	80°C	2270	2960
		70°C	1800	2350
		60°C	1350	170
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	2000	80°C	4000	5650
		70°C	3200	4500
		60°C	2300	3300
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	3000	80°C	6050	7060
		70°C	4800	5600
		60°C	3500	4150
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	4000	80°C	8050	9400
		70°C	6400	7450
		60°C	4750	5500
Вход горячей воды: 10°C Выход горячей воды: 50°C	5000	80°C	10100	11200
		70°C	8050	9300
		60°C	5900	6900



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

Certificate of Registration



KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE
TİC. LTD. ŞTİ.

DES San. Sitesi 117 Sk. C24 Blok No:5 Dudullu, İstanbul, Türkiye

Kapsam:

Plakalı Eşanjör ve Soğutma Ekipmanları Üretimi

Yukarda belirtilmiş olan firma aşağıdaki standardın
gereklilıklarını karşılamıştır.

ISO 9001:2008

TQM : 0508

Sertifika Numarası

11 Haziran 2011

Yayın Tarihi

12 Haziran 2009

İlk Belgelendirme Kayıt Tarihi

11 Haziran 2012

Geçerlilik Süresi Bitimi



Signed on behalf of Global Network System Co., Ltd.

Global Network System Co., Ltd.

#712 Hyundai Princetel, 628-13 Deungchon-dong, Gangseo-gu, Seoul, Korea
www.gns-iso.co.kr

Accreditation by the Joint Accreditation System of Australia and New Zealand
www.jas-anz.com.au/register



Certificate of Registration



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE
TİC. LTD. ŞTİ.

DES San. Sitesi 117 Sk. C24 Blok No:5 Dudullu, İstanbul, Turkey

Scope :

Production of Heat Exchangers with Plate and Cooling Equipment

This is to certify that the Quality Management System of the above mentioned company
meets the requirement of

ISO 9001:2008

TQM : 0508

Certificate Number

11 June 2011

Date of Last Issue

12 June 2009

Date of Initial Registration

11 June 2012

Date of Expiry



Signed on behalf of Global Network System Co., Ltd.

Global Network System Co., Ltd.

#712 Hyundai Princetl, 628-13 Deungchon-dong, Gangseo-gu, Seoul, Korea
www.gns-iso.co.kr

Accreditation by the Joint Accreditation System of Australia and New Zealand
www.jas-anz.com.au/register



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ



HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

Belge No	:34/11090
İlk Veriliş Tarihi	:06.05.2010
Son Geçerlilik Tarihi	:06.05.2012
Firmanın Adı	:EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET LTD ŞTİ.
Firmanın Adresi	:Des san.sitesi 117.sok.c24 blok no.5 kat 1-2 Y.dudullu-ÜMRANIYE/- İSTANBUL/TÜRKİYE
Hizmet Yeri Adresi	:Des san.sitesi 117.sok.c24 blok no.5 kat 1-2 Y.dudullu-ÜMRANIYE/- İSTANBUL/TÜRKİYE
Sicil No	:568931

Verilen Hizmetin Kapsamı:

TS 12676 (12.04.2011) YETKİLİ SERVİSLER - KAZANLAR VE ISI DEĞİŞİTRİCİLER (EŞANJÖRLER) İÇİN - KURALLAR STANDARDINA
UYGUN HİZMET VEREN
* EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET YETKİLİ SERVİSİ (30.06.2011)
(MIT) MARKALI



Türk Standardları Enstitüsü Hizmet Belgelerinde Yönergesine göre yapılan inceleme neticesinde;
firma işyerinin, kapsamında belirtilen, hizmetler için yeterli olduğu tespit edilerek bu belge verilmiştir.

30.06.2011

LÜTFİYE ERASLAN
İSTANBUL HİZMET BELGELENDİRME MÜDÜR V.

Telefon: Faks:





TECHNICKÁ INŠPEKCIÁ, a.s.

SLOVENSKÁ REPUBLIKA

**CEOc
INTERNATIONAL**

CERTIFICATE

CE 1354

Technická inšpekcia, a. s.

notified body: 1354,

based on the inspection results of full quality assurance system

confirms, that

**EKIN ENDÜSTRIYEL Isıtma - Soğutma San. Tic. Ltd. Şti,
Yeni Çamlıca Mahallesi Yedpa Ticaret Merkezi D Caddesi No. 35,
Ümraniye - İstanbul, Türkiye**

has implemented and applies full quality assurance system (module H)
according to Governmental Ordinance of Slovak Republic No. 576/2002 Coll. amended with
Governmental Ordinance of Slovak Republic No. 329/2003 Coll.
(Directive no. 97/23/EC)

Scope of equipment:

Plate heat exchangers for non dangerous fluids
(acc. to the annex to the certificate)

The fulfillment of requirements of Governmental Ordinance of Slovak Republic No. 576/2002 Coll.
amended with Governmental Ordinance of Slovak Republic No. 329/2003 Coll.
(Directive No. 97/23/EC) are proved by the

Inspection certificate: 1397/3/2008

Certificate is valid until February 15th, 2013

Registration number: 1397/3/2008

Bratislava, March 17th, 2008



068495

On behalf on Technická inšpekcia, a.s.

Ing. Dušan Konický
General Director

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-TR.AB28.B.03403
(номер сертификата соответствия)

TP 0903360
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ «Ekin Endustriyel Isıtma-Sogutma San.Tic.Ltd.Sti.». Адрес: DES San. Sitesi 117 Sk.
(наименование и место нахождение заявителя)
C24 Blok No:13 Dudullu / ISTANBUL, Турция. Телефон (+90 216) 444 35 46, факс
(+90 216) 660 13 08.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Ekin Endustriyel Isıtma-Sogutma San.Tic.Ltd.Sti.». Адрес: DES San. Sitesi 117 Sk.
(наименование и место нахождение изготовителя)
C24 Blok No:13 Dudullu / ISTANBUL, Турция. Телефон (+90 216) 444 35 46,
факс (+90 216) 660 13 08.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
(наименование и место нахождения органа по сертификации)
"СЕРКОНС". РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495)
782-17-08, e-mail: info@sercons.com, ОГРН: 1077746279665. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB28 выдан 09.06.2011г.
Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Теплообменники т.м. «MIT Plate Heat Exchanger»
ПРОДУКЦИЯ моделей: 514, 504, 502, 637, 647, 662, 665, 6100, 6130.
(информация об объекте сертификации:
позволяющая идентифицировать объект) Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)
36 1259

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ «О безопасности машин и оборудования»
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (Постановление Правительства
(технических регламентов) Российской Федерации от 15 сентября
(наименование технического регламента (технических
регламентов), на соответствие требованиям которого
(итогах) проводилась сертификация)
2009 г. № 753); ГОСТы (см. приложение
на 1 листе, бланк № 0224703)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол сертификационных испытаний № 3210 от 06.10.2011
(испытания) и измерения г. Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИБ», рег. № РОСС
RU.0001.21AB09 от 01.08.2011, адрес: 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетонная,
д. 14

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Схема сертификации: Зс.

(документы, предоставленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательства соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 06.10.2014 по 05.10.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, фамилия, фамилия

И.Л. Еникеев

Эксперт (эксперты)
подпись, фамилия, фамилия

А.Н. Лукьянов



PUSHEL
International certification

ATTESTATION OF COMPLIANCE

The technical file and test results of the following product have been checked and found in compliance with the Parliament and Council Directive 2006/95/EC of 12 December 2006 on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits

Reference No:PICC- 2011-0309

Applicant: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Esenşehir Mah. 117 Sok. DES Sanayi Sitesi C24 Blok No:5 K:2 Ataşehir
Ümraniye / İSTANBUL, Türkiye

Manufacturer: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Esenşehir Mah. 117 Sok. DES Sanayi Sitesi C24 Blok No:5 K:2 Ataşehir
Ümraniye / İSTANBUL, Türkiye

Trade Mark: MIT

Product SINGLE SERPENTINE WATER HEATER - Tek Serpantinli Hızlı Boyler

Type/Model: MIT 101 / MIT 161 / MIT 201 / MIT 351 / MIT 501 / MIT 601 /
MIT 801 / MIT 1001 / MIT 1501 / MIT 2001 / MIT 2501 / MIT 3001 /
MIT 3501 / MIT 4001 / MIT 5001 /
DOUBLE SERPENTINE WATER HEATER - Çift Serpantinli Hızlı Boyler
MIT 162 / MIT 202 / MIT 352 / MIT 502 / MIT 602 / MIT 802 /
MIT 1002 / MIT 1502 / MIT 2002 / MIT 2502 / MIT 3002 / MIT 3502 /
MIT 4002 / MIT 5002
ELECTRICAL WATER HEATER - Elektrik Isıtıcı Boyler
MIT 103 / MIT 163 / MIT 203 / MIT 353 / MIT 503 / MIT 603 / MIT 803 /
MIT 1003 / MIT 1503 / MIT 2003 / MIT 2503 / MIT 3003 / MIT 3503 /
MIT 4003 / MIT 5003 /
HOT WATER STORAGE - Akümülatyon Tankı
MIT 104 / MIT 164 / MIT 204 / MIT 354 / MIT 504 / MIT 604 / MIT 804 /
MIT 1004 / MIT 1504 / MIT 2004 / MIT 2504 / MIT 3004 / MIT 3504 /
MIT 4004 / MIT 5004 /
DOUBLE WALL WATER HEATER - Yatık Cidarlı Güneş Enerjisi Boyleri
MIT 085 / MIT 175 / MIT 205 / MIT 305 / MIT 505

Test Laboratory :ELDAŞ Test lab.(EMC-TS EN 55014-1)(LVD-EN 60335-2-21)

Harmonized Stand.:EN 60335-2-21, TS EN 55014-1,EN 12897

Test Engineering :Levent Bozgan/ 13.02.2008

Expiry Date : 31.03.2016

Base of attestation: File of technical documentation, test report Ref.No.PC-1103

The referred technical file(s) shows that product complies with Standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above.

Other relevant Directives have to be absorbed.this attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity. Izmir, Date 31.03.2011

General Manager



Профессиональный Центр Системных Решений

С профессионального центра системных решений, вы можете получить помощь для возникших проблем связанные с насосами, теплообменниками и вашей системой. Наш центр решений будет рад помочь Вам специально обученными и квалификационными инженерами-механиками.

- Паровые системы
- Бытовое горячее водоснабжение
- Центральные и региональные системы теплоснабжения
- Системы отопления, охлаждения и пастеризации молока, йогурта и айрана.
- Промышленные системы отопления и охлаждения
- Маслоохладительные системы
- Системы рекуперации энергии
- Системы отопления бассейнов



Для того чтобы Ваша система работала с желаемой Вами мощностью, безперебойно и с длительным сроком службы, жизненно важна правильная разработка и применение при первой установке. С этой целью при возникших вопросов в этапе установки системы и эксплуатации нужную техническую поддержку Вы можете получить напрямую по телефону (216) 444 35 46 каждый день и каждый час. Хотим повторить, что для правильной и эффективной работы вашей системы, будем рады поделиться с нашими знаниями, собранными в течении многих лет.

Во всех применениях отопления и охлаждения, фирма Экин, будет по прежнему лучшим партнером по решениям.

50 причин для выбора MIT

купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете владеть брендом, знаменитым во всем мире
купив пластинчатый теплообменник MIT;

**Вы будете иметь самую долгосрочную и всестороннюю
гарантию**

купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете иметь самый быстрый срок поставки
купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете иметь самое лучшее качество

купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете иметь наиболее доступные цены

купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете работать с основным производителем

купив пластинчатый теплообменник MIT;

**Вы будете иметь самое лучшее время поставки запасных
частей**

купив пластинчатый теплообменник MIT;

Вы будете иметь самую быструю и обширную сервисную сеть
купив пластинчатый теплообменник MIT;

**Вы будете иметь продукцию с сертификатами качества
ISO, ГОСТ, CE, TSE**

в наших теплообменниках MIT;

Имеются защитные шайбы для простоты обслуживания
в наших теплообменниках MIT;

**Для наиболее равномерного распределения, мы используем
шоколадный шаблон**

в наших теплообменниках MIT;

**Поддерживается безопасность нашего бренда
сертификацией CE и ISO**

в наших теплообменниках MIT;

**С целью гигиенических применений используем фасонные
резиновые элементы**

в наших теплообменниках MIT;

**Вся наша продукция тщательно тестируются и получают
тест-этикетку**

в наших теплообменниках MIT;

**Мы используем опорные стойки для фиксации
теплообменника**

в наших теплообменниках MIT;

Каналы стяжных шпилек позволяют легкому обслуживанию
в наших теплообменниках MIT;

**Используются трехканальные уплотнения для высокой
прочности**

в наших теплообменниках MIT;

**Используются неклееные и обеспечивающие легкий монтаж
клипс- уплотнения**

в наших теплообменниках MIT;

Позволяем общаться напрямую с производителем

в наших теплообменниках MIT;

Предоставляем гарантию как firma-производитель
в наших теплообменниках MIT;

**Для различных применений предлагаем различные
варианты уплотнений**

в наших теплообменниках MIT;

Мы предлагаем пластины различной толщины

в наших теплообменниках MIT;

Мы предлагаем пластины различного материала

в наших теплообменниках MIT;

**Мы предлагаем специальные рамы в зависимости от
области применения**

в наших теплообменниках MIT;

Мы предлагаем прямые и крестообразные соединения
в наших теплообменниках MIT;

**Если Вам не понравится наша продукция, имеется 3-х
месячная безусловная гарантия возврата**

в наших теплообменниках MIT;

**Теплообменники поставляются вместе тормозными
фланцами**

в наших теплообменниках MIT;

Имеются специальные угловые варианты для пластин
в наших теплообменниках MIT;

**Опытный в своей сфере, дружелюбный и ориентированный
на конкретные решения персонал к вашим услугам каждый
день и каждый час**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Можете поддержать связь с опытным персоналом, сфера
опыта которых является -теплообменники**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Можете поддержать контакт с разветвленной сетью продаж
в Турции и мире**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Существует возможность поставки подоборудований
наряду с теплообменниками**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Продажа осуществляется и наблюдается через инженеров-
механиков с тщательной заботой и вниманием**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**У вас будет возможность работать с командой, которая к
вашим услугам каждый день и каждый час**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

Мы предлагаем быстрые решения

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Удовлетворение наших клиентов является нашей первой
задачей**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Вы можете получить информацию не только о
теплообменниках, но и о всей системе**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Мы предлагаем вам наиболее подходящую службу для
произведения разведки**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

Вам не придется иметь дело с ненужными процедурами

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Вы можете получить бесплатное обучение по
теплообменнику по вашему запросу: в вашей фирме или
в нашем центре**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Вы можете получить широкую информацию и поддержку
документаций**

ЕСЛИ ВЫ ХОТИТЕ КУПИТЬ ТЕПЛООБМЕННИК MIT;

**Во всех возникших проблемах связанных с системой
отопления-охлаждения, вы можете получить у нас
консалтинговые услуги**

Пояснение по условиям продажи и гарантийных обязательств

Уважаемый клиент,

- Благодарим Вас за выбор нашей передовой продукции. Пожалуйста обеспечьте соответствующий монтаж, эксплуатацию и техническое обслуживание вашей продукции. С правильным использованием ваш продукт будет служить вам долгие годы экономичным и удобным способом.
- Все продукцию дойдет до вас пройдя через %100-ный контроль качества. Тем не менее, от возможной производственной или материальной вине, если продукт куплен у уполномоченного дилера и если продукт введен в эксплуатацию после проверки сборки авторизованной техслужбой, находится под гарантией нашей фирмы в течении 2 (двух) лет. Если Вам нужна информация по услугам или по связанной этому вопросу другой теме, указав идентифицирующую информацию о продукте, обратитесь к уполномоченному дилеру или в наш центр.

Общие условия продажи

Описанные здесь «Общие условия продажи» являются правилами, которым должны соответствовать уполномоченные дилеры, организовавшие продажу продукции нашей фирмы и о которых клиенты должны быть в курсе.

- Дилерам второго запрещена продажа за исключением правил «Общих условий продажи». Клиенты обязаны преобретать нашу продукцию только у уполномоченных дилеров.
- Ввод в эксплуатацию нашей продукции полученной от уполномоченного дилера, должна быть осуществлена нашей уполномоченной организацией. Уполномоченный дилер-поставщик обязан информировать своих клиентов о продукции уполномоченной организации в виде обеспечения ввода в эксплуатацию и принять необходимые меры для этой организации. Мы не обязуемся брать под гарантию и обслуживать наши продукции, ввод эксплуатации которых не осуществляется уполномоченной организацией.
- Уполномоченные дилеры не имеют права передовать клиентам «Общий Список Цен». Дублирование и распространение части или полного списка не разрешается
- Цены указанные в «Общем списке Цен» являются списковыми ценами. Эти цены являются на базе ЕВРО и в день выставления счета должны быть рассчитаны по курсу Центрального Банка Турецкой Республики в Лирах. НДС не включен в цены и добавляется отдельно.
- Общий список цен будет собирается обратно в конце года.
- Местом поставки нашей продукции является центральный склад нашей фирмы в городе Стамбул. Грузовые и по желанию страховочные расходы относятся клиенту.
- Фирма может поставить продукцию в частичном виде. Если это не требуется и в ситуациях когда необходимо поставить заказ оптом, во время заказа необходимо подтвердить это в письменном виде.
- В сроке поставки заказа, в случаях, если имеется письменный договор и наша фирма это не подтвердила, то поставка осуществляется в кратчайший срок. Если срок поставки не подтверждается в письменном виде, то фирма не принимает оплату штрафов за опоздание.
- Правовые решения споров, разрешаются Стамбульским судом.

Пояснения связанные с гарантией и сервисным обслуживанием

- Для воспользования безусловным гарантийным обслуживанием обеспеченной нашей фирмой, требуются документирование об обеспечении продукции у уполномоченных дилеров, ввода в эксплуатацию уполномоченной организацией и если имеются должны быть удалены недостатки и ошибки выявленные во время ввода в эксплуатацию. Возникшие неисправности и повреждения в результате не устранения этих недостатков, не будут рассматриваться в рамках гарантии.
- При отсутствии сервисной станции на месте, где Вы находитесь, послепродажные услуги предоставляются самой ближайшей сервисной станцией. В случае, если самая ближайшая сервисная станция не может предоставить Вам послепродажные услуги, то не могут быть запрошены транспортные, почтовые, грузовые или другие транспортные расходы по отправлению продукта в центр поставки или сервисную станцию или отправления обратно.
- В послепродажных услугах, срок ремонта продукции не должен превышать 30 рабочих дней.
- В отношении монтажных, технических и ремонтных услуг, предоставленными станциями техобслуживания, при повторении одного и того же дефекта в течении одного года, плата за обслуживание не взымается. В продуктах с просроченной продукцией, дефекты связанные с использованием продукта вопреки «Руководства по эксплуатации» считаются за рамками этой статьи. Вне гарантийного срока продукция, если какая то часть продукции меняется станцией техобслуживания, для данной детали выдается гарантийный срок на 1 год.
- Особенно используя комбинацию из многих продуктов, всеобъемлющих и на основе проектов применений, срок между вводом в эксплуатацию и датой счета-фактуры может пройти несколько месяцев. В этих случаях, необходимо указать в «Договоре продажи» на какой срок будет действовать гарантия с момента ввода в эксплуатацию.
- По работам совершенных в течении гарантийного срока, не требуется плата за рабочие расходы, стоимости замененных деталей или под любым другим именем. В услугах предоставляемых в течении гарантийного срока, если требуются услуги по каким то причинам оставшиеся за рамками гарантии, клиентам начисляется плата за услуги.
- Полномочие и ответственность за устранение дефектов находящихся под гарантией, определение технических методов и обнаружение части для замены принадлежат нашей фирме. Процесс исправления дефектов может быть осуществлен на месте или в уполномоченных сервисных организациях.
- Клиенты должны получить гарантийные услуги в первую очередь из организации которая осуществила «Услуги ввода в эксплуатацию». В случае возникновения каких-либо проблем или недовольство, необходимо обратиться в отдел »Послепродажных услуг» нашей фирмы.
- Необходимые услуги по обслуживанию во время ввода в эксплуатацию и возможные неполадки после ввода, клиенты должны получить обязательно от уполномоченных организаций, В противном случае нельзя забыть что продукция останется вне гарантии.

Ситуации оставшиеся за рамками гарантии

- Продукции с неопределенным происхождением или не имевшие счет-фактуру или полученные от лиц или организаций не уполномоченными нашей фирмой, ввод в эксплуатацию который осуществлен персоналом не уполномоченным нашей фирмой.
- Использование в других целей, неправильная установка, повреждения и неисправности вызванные неполной и неправильной установкой.
- Транспортировка, вибрации, физические столкновения, химические факторы, условия окружающей среды являются причиной ущерба и неисправностей.
- Образованные повреждения связанные с пожаром, ударом молнии, наводнением, землетрясением, замерзанием и другими стихийными бедствиями, возникшие блокированные устройства связанные с долговременным неиспользованием. Перед запуском долговременно неиспользованного устройства, свяжитесь с уполномоченной фирмой сервисных услуг.

Заметки



made in Turkey

*heat up the water
heat up the fun*

Если нет горячей воды,
нет и развлечения

Heat Transfer Section

Секция теплопередачи

- Plate Heat Exchanger
Пластинчатые теплообменники
- Brazed Heat Exchanger
Паяные теплообменники
- Flat Access Station
Квартирные станции горячей воды
- Tubular heat exchanger
Трубчатые и тубулярные теплообменники

Pressure vessel section

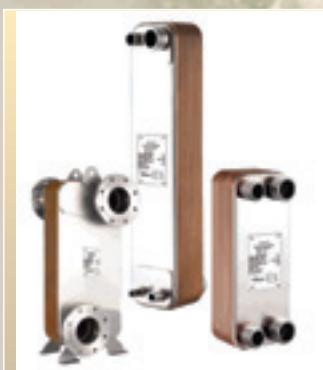
Секция камер высокого давления

- Boilers
Котлы
- Accumulation tanks
Накопительные баки
- Stainless process tanks
Баки из нержавеющей стали
- Expansion tanks
Расширительные баки
- Balancing tube
Безнапорные баки
- Air separator
Воздушный сепаратор
- Dirt separator
Осадконаокопитель

Fluid transfer section

Секция трансфера жидкостей

- Domestic pumps
Бытовые насосы
- Sanitary pumps
Гигиенические насосы
- Process pumps
Насосы процесса



EKİN ENDÜSTRİYEL

Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

DES San. Sit. 117. Sok. C24 Blok No:13 Y.Dudullu / Ümraniye / İstanbul / Türkiye

Phone: +90 444 35 46 • Fax: +90 216 660 13 08

E-mail: info@ekinendustriyel.com

Web: www.ekinendustriyel.com





В ПРОДАЖНЫХ И ПОСЛЕПРОДАЖНЫХ УСЛУГАХ

РАЗНИЦА EKİN ENDÜSTRİYEL



Пластинчатые теплообменники • Паяные теплообменники • Накопительные баки
• Котлы • Входные станции водоснабжения • Пастеризаторы



Türkiyenin Her Yerinden Servis İçin
444 35 46

 **EKİN ENDÜSTRİYEL**
Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

DES San. Sit. 117. Sok. C24 Blok No:13 Y.Dudullu / Ümraniye / İstanbul / Türkiye

Phone: +90 216 444 35 46 • **Fax:** +90 216 660 13 08 • **E-mail:** info@ekinendustriyel.com

Online katalog: <http://www.ekinendustriyel.com/katalog>

www.ekinendustriyel.com

Bize Heran Ulaşabilirsiniz

Demir Çetin : +90 533 920 83 99

Ozan Çelik : +90 533 920 83 97

Ügur Lüle : +90 546 473 48 19

Ömer Demirkanlı : +90 541 660 13 06



50 MIT точек в мире



Азербайджан, Украина, Израиль, Иран, Ирак, Сирия, Бельгия, Латвия, Кипр, Англия, Хорватия, Туркменистан, Узбекистан, Казахстан, Марокко, Албания, Сербия, Португалия, Испания, Йемен, Дубай, Литва, Эстония, Египт, Румыния, Россия, Греция, Тунис, Ливия, Мавритания, Босния-Герцеговина, Македония, Иордания, Дания, Франция, Армения, Пакистан, Алжир, Грузия, Палестини, Польша, Арабия, ОАЭ, Болгария, Молдова, Киргизия, Черногория, Катар...



 EKİN ENDÜSTRİYEL
Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.



Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

DES San. Sit. 117. Sok. C24 Blok No:13 Y.Dudullu / Ümraniye / İstanbul / Türkiye
Phone: 444 35 46 • Fax: +90 216 660 13 08
E-mail: info@mit-phe.com - info@ekinendustriyel.com
Web: www.mit-phe.com - www.ekinendustriyel.com



ВЫ НАХОДИТЕСЬ В ТОЧКЕ, ГДЕ СТАЛКИВАЮТСЯ
КАЧЕСТВО, ОПЫТ И ТЕХНОЛОГИИ

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА





ООО ТОРГОВО ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА ОТОПЛЕНИЯ - ОХЛАЖДЕНИЯ

Промышленный комплекс DES Блок С24 117-ая ул. №13

Юкарыдудуллу-Умранье / СТАМБУЛ / Турции

Тел: +90 216 444 35 46

Факс: +90 216 66013 08

Э-почта: info@ekinendustriyel.com

Веб-страница: www.ekinendustriyel.com

